

Diseño e implementación de un sistema de costos por órdenes específicas en la fábrica de cajas King Box de la ciudad de Estelí, durante el segundo semestre 2022.

Design and implementation of a cost system for specific orders in the King Box factory in the city of Estelí, during the second semester of 2022.

Vielka Nohemí Salgado Martínez

Facultad Regional Multidisciplinaria, Estelí. UNAN-Managua/FAREM-Estelí

salgadovielka@gmail.com

Johana Melissa Flores Torrez

Facultad Regional Multidisciplinaria, Estelí. UNAN-Managua/FAREM-Estelí

flores95johana01@gmail.com

Samaria Tahiris Escoto Mairena

Facultad Regional Multidisciplinaria, Estelí. UNAN-Managua/FAREM-Estelí

Samytahiris@gmail.com

Leyla Marielka Cruz Cruz

Facultad Regional Multidisciplinaria, Estelí. UNAN-Managua/FAREM-Estelí

ley042000@gmail.com

RESUMEN

En la presente investigación se presenta la problemática de la fábrica de cajas King Box de la ciudad Estelí y la propuesta de un sistema de costos que permita analizar los costos que conlleva la elaboración de las cajas, de igual manera se desarrollaron formatos de fácil manipulación tales como kardex, comprobantes de diario, nómina, catálogo de cuentas, entre otros. Para el alcance de los objetivos planteados se utilizaron diferentes instrumentos de recolección de datos (entrevistas, guía de observación y revisión documental); con el fin de darle salida a los objetivos. La investigación es de tipo cualitativa a través de la cual se identifican las debilidades que se pueden convertir en mejoras; luego se procede a implementar el sistema de costos por órdenes específicas. Al finalizar se observan los resultados obtenidos de este sistema tales como: conocer la situación actual de la empresa, su proceso productivo, se logró diseñar e implementar un sistema de acumulación de costos; se evaluó el sistema dentro de la fábrica, reconociendo su vital importancia en la situación financiera de la misma, concluyendo y recomendando luego de analizado el sistema.

Palabras claves: Situación contable, proceso productivo, costos, órdenes específicas, estados financieros.

ABSTRACT

In the present investigation, the problem of the King Box factory in the city of Estelí is presented and the proposal of a cost system that allows analyzing the costs involved in the elaboration of the boxes, in the same way, easy-to-handle formats such as such as kardex, journal vouchers, payroll, and catalog of accounts, among others. To achieve the proposed objectives, different data collection instruments were used (interviews, observation guide and documentary review); in order to achieve the objectives. The research is of a qualitative type through which the weaknesses that can be converted into improvements are identified; then we proceed to implement the cost system for specific orders. At the end, the results obtained from this system are observed, such as: knowing the current situation of the company, its production process, it was possible to design and implement a cost accumulation system; The system within the factory was evaluated, recognizing its vital importance in the financial situation of the same, concluding and recommending after analyzing the system.

Keywords: accounting situation, production process, specific orders, financial statements, costs.

Introducción

La contabilidad de costos, también conocida como contabilidad analítica, es una técnica contable que tiene la finalidad de crear un sistema de información que permita conocer cuál es el costo de los productos fabricados. (Davidson, L. Weil, Coro Pando, Ortiz Martínez del Río, & Castellanos Elías, 1983)

De igual manera, según (T. Horngren, M. Datar, & V. Rajan, 2007) Para tomar decisiones estratégicas a largo plazo, la gerencia necesita entender primero los costos para diseñar, fabricar y distribuir; para orientar sus decisiones de fijación de precios y de administración de los costos, asignando todos los costos, tanto los costos directos como los indirectos.

La fábrica King Box, se dedica a la fabricación de cajas de madera para puros, con un único dueño, el cual no realiza ningún procedimiento contable, lo que provoca un descontrol en la falta de conocimiento para gestionar los costos incurridos, ya que la estimación de costo se realiza de manera empírica donde se suman los costos de las compras a la ganancia que él considera de cada producto, dando como resultado un déficit financiero y de control interno.

No cuenta con el personal capacitado para verificar los consumos de los componentes del producto (Materia prima, Mano de obra directa y los costos indirectos de fabricación), además que no se consideran los costos en los que incurre en la depreciación y otros costos indirectos. No dispone de formatos tales como registros de entradas y salidas de bodega, tarjeta Kardex, Nómina, entre otros, que le ayuden a conocer el costo real de los productos elaborados, Así como conocer sus márgenes de ganancias.

Todo lo antes mencionado afecta y limita lo relacionado con el desarrollo de la fábrica, para lo que se pretende implementar un sistema de costos por órdenes específicas, adecuando a sus capacidades profesionales y necesidades de información; así como de brindar la oportunidad de llevar un mejor control de sus operaciones dentro de la fábrica, tanto en calidad, precisión y rendimiento del producto, lo cual asegura clientes satisfechos y mayores utilidades.

Es importante mencionar que esta investigación permitió la obtención del costo unitario de los productos terminados de manera asertiva, facilitando que la empresa registre y analice la información financiera de manera oportuna. Además, se encontró que esta microempresa presenta debilidades en el área contable y se pudo constatar que los procesos como compras, ventas, manejo de los recursos, mano de obra y desempeño del personal se realizan de manera empírica, punto en el cual el propietario puede buscar soluciones y mejorar para un mejor desempeño dentro de la organización.

MATERIALES Y MÉTODOS

La investigación con un enfoque cualitativo, lejos de hacer referencia a procedimientos estadísticos, plantea el análisis de cualidades, características y atributos que permitirán comprender al fenómeno objeto de estudio; de manera que se plantea describir las cualidades de un solo fenómeno. (Hernández Sampieri, Fernández Collado, & Baptista Lucio, 2014)

En ese sentido, el enfoque adecuado para la investigación en la fábrica de cajas para puros King Box es de tipo cualitativa, porque pretende incidir en la aplicación de un sistema de costos, describiendo y analizando los resultados que obtiene la empresa independientemente de un sistema integrado, mediante la aplicación de instrumentos tales como la entrevista y la observación recolectando información detallada, descubriendo y afinando preguntas de investigación que pueden o no aprobar el supuesto de investigación; así como las consecuencias que conlleva la inexistencia de un sistema de costos por órdenes específicas que le permita al propietario obtener los costos unitarios de sus productos.

La presente investigación es de tipo descriptivo, de acuerdo a las características particulares del estudio descriptivo, y el enfoque que tendrá el estudio sobre la “Implementación de un sistema de costos por órdenes específicas en la fábrica de cajas para puros King Box, ya que su principal propósito es describir y analizar los hechos que contienen el problema de investigación, este utiliza técnicas tales como la observación, la entrevista y cuestionarios logrando conocer el problema que esta fábrica presenta y explicando sus procesos y los costos en los que se incurre la elaboración de las cajas.

Para lograr los objetivos planteados en la encuesta se utilizaron técnicas de entrevista, revisión de documentos y observación guiada. Las entrevistas fueron aplicadas al Gerente/Propietario y al jefe de producción de la fábrica para lograr conocer los costos en los que se incurre en el proceso de la elaboración de cajas. Otra de las técnicas empleadas fue la guía de observación, mediante esta técnica se observó todo el proceso productivo en la elaboración de cajas desde materias primas, hasta la calidad del producto terminado.

Y por último se realizó la revisión documental, la cual se utilizó para recopilar información obtenida en los documentos ya existentes en la fábrica de cajas para puros King Box, mediante la solicitud y análisis de documentos que nos puedan facilitar información real de la empresa.

Lo anterior se llevará a cabo para determinar los controles implementados en los documentos de respaldo, revisar sus documentos actuales relacionados con el costo de sus productos y de esa manera poder evaluar los nuevos requisitos y cómo se pueden mejorar a través del sistema de costos por órdenes específicas. Esto permitirá comparar los bienes actualmente almacenados y los

cambios realizados en los mismos, e implementar un sistema de gestión de inventarios que facilite la contabilidad de los cambios que se hayan producido en los mismos.

La fase inicial de esta investigación consistió en recopilar información accediendo a diversas fuentes, entre ellas: información de la fábrica de cajas para puros King Box, pedidos de libros (impresos, digitales), artículos, blogs y artículos de la Biblioteca Urania Zelaya (FAREM-ESTELI), con el objetivo de enriquecer el conocimiento adquirido en campo. Lo que facilita el desarrollo de teorías conceptuales importantes y coherentes, con base teórica para la investigación del diseño y referentes a lo largo del proceso.

Para poder iniciar el desarrollo investigativo de este trabajo, fue necesario conocer los principales problemas de la fábrica de cajas para puros King Box y la existencia de investigaciones relacionadas con el tema escogido (recopilación de antecedentes) para asegurar que esta investigación contribuirá en gran medida al mejoramiento financiero de la fábrica.

Se construyeron una serie de entrevistas para obtener toda la información necesaria para desarrollar los resultados, se realizaron cuatro (entrevistas) en total tres dirigidas al propietario y uno al jefe de producción. De igual manera se usó la técnica de observación en el área de producción para identificar los elementos del proceso productivo, esta técnica se pudo aplicar en seis ocasiones en la fábrica.

Para poder aplicar las técnicas y recolectar la información necesaria se visitó la fábrica de cajas para puros King Box; en primera instancia para conocer las instalaciones de la empresa y realizar un primer acercamiento a este tipo de negocios y posteriormente para conocer el proceso productivo de la misma. Para poder obtener la información antes citada se contó con la colaboración del Gerente y propietario Saúl García, al igual que su autorización de acceder tanto a la fábrica como a cada una de sus áreas.

Por último; luego de haber procesado todos los datos obtenidos a través de los instrumentos aplicados y cumplir de este modo los objetivos específicos de esta investigación. Para realizar dicho informe se tomó en cuenta la nueva estructura orientada por la Universidad para la presentación del trabajo de Seminario de Graduación, el cual estará listo para ser presentado a nivel de pre defensa, defensa final y empastado.

Resultado y discusión

Situación contable actual de la fábrica de cajas para puros King Box.

La fábrica de cajas para puros es una microempresa, la cual tiene un año de haber iniciado operaciones, su razón social es fábrica King Box; su propietario, el señor Saúl García y está bajo el régimen de cuota fija en la Dirección General de Ingresos (DGI). Es una empresa comercial dedicada exclusivamente a la venta de cajas para puros y está dirigida al mercado minorista, ya que vende mercadería a pequeña escala, por órdenes de producción.

Según la información obtenida a través de la entrevista aplicada al propietario, a cerca del funcionamiento contablemente de la fábrica (García, 2022) comenta que “No lleva ningún tipo de contabilidad, pero si realiza anotaciones sobre las compras de materia prima y ventas de producto terminado”.

Además, expresa que se acostumbra realizar facturas de venta de las cuales se deja copia, excepto cuando se entrega solamente una parte del pedido y una vez que éste se cancela a totalidad se le provee al cliente, y las que son anuladas (aquellas en las que se comete un error en el llenado) son desechadas, cabe recalcar que estas son membretadas.

Las actividades realizadas no son contabilizadas de forma consecutiva debido a que su régimen (Cuota Fija) no le exige registrar sus movimientos contables detalladamente. Asimismo, no se organizan todos los egresos diarios incurridos en lo elaborado dentro de la misma y no hay un control de facturas de entradas y salidas diarias y secuenciales; la empresa registra sus operaciones de manera empírica y carece de soportes referente a los costos, gasto e ingresos, esto debería ser una de las principales áreas en la estructura funcional de un negocio.

El sistema más adecuado para la fábrica es el de acumulación de costos por órdenes específicas, ya que un punto fundamental es la determinación del costo real de las cajas de madera, debido a la falta de implementación de fichas de costos en la empresa este le proporcionará al gerente la información necesaria para tomar decisiones en cuanto a las compras. Por esta razón los costos que se generan tanto en la materia prima, mano de obra y CIF se tratan de manera inadecuada, esto no es apropiado debido a que es algo fundamental para determinar el margen de ganancias o pérdidas.

Se considera que el propietario debe llevar otros documentos contables como órdenes de compra, Kardex, que permitan mantener información actualizada del negocio, porque la inexistencia de estos es una debilidad que impide el control de las entradas y salidas de inventario.

Así mismo, King Box no cuenta con estados financieros por lo que carece de una guía para saber un aproximado de los márgenes reales de utilidad, si la fábrica tuviera dichas cuentas tendría datos más confiables para evaluar su política de precios para los diferentes tipos de cajas que venden.

Sirviendo de referencia en la información financiera que se ve reflejada en el estado de resultados, utilizando la cuenta de costo de ventas en el balance general y el valor de los inventarios (productos terminados y en proceso).

Cabe mencionar, que la fábrica hace la entrega a su cliente de los productos terminados utilizando acarreo, incurriendo en costos de transporte lo cual es necesario que se registre ya que forma parte del gasto de venta. Así como también es de suma importancia que la fábrica cuente con una cuenta bancaria propia, de donde se puedan realizar todas las transacciones directamente, ya que el propietario hace uso de su cuenta personal para realizar pagos y depósitos por venta.

En la fábrica el pago de nómina se realiza semanalmente y en efectivo, para lo cual, el jefe de producción toma notas en un cuaderno con los datos de las cantidades producidas por cada uno de los trabajadores, este sirve de soporte para realizar los cálculos, pagando cada caja terminada a C\$37.50 (córdobas), el propietario entrega el monto total de la nómina al jefe de producción y este mismo se encarga de desglosar el pago al resto del personal, la fábrica dispone de seis trabajadores de planta los cuales se distribuyen en las distintas áreas.

En cuanto al punto anterior; la ausencia de planillas de pagos y el inadecuado control de la producción de los meses anteriores, dificulta el cálculo de las prestaciones de ley, por lo tanto, el realizar estas planillas con los detalles adecuados y llevar esta información archivada permitirá hacer la proyección de los pagos de vacaciones, aguinaldo e indemnización de manera apropiada y exacta.

El control contable son registros y métodos establecidos para garantizar la protección de los activos, la fiabilidad y validez de los estados financieros. Hay que hacer notar que el control operativo debe darse desde la planeación y dirección de los procesos, que establecen los lineamientos de lo relacionado con los inventarios. Así tenemos que la función de compras tomará a partir de este momento un papel de vital importancia, ya que las adquisiciones deberán de responder a estructuras de planeaciones reales que impliquen necesidades claramente identificadas, consideradas, productivas y rentables.

La forma con la cual la fábrica realiza sus controles, en cuanto al proceso productivo, respecto a todos los costos, no es la correcta a la que podrían realizar con un sistema de costeo; ya que para llevar los registros de inventario en documentos digitales de manera clara y concisa, se debe ingresar los datos generales sobre todo el inventario, con el objetivo de llevar el control de sus movimientos al rastrear las entradas y salidas de estos; a su vez, elaborar reportes, claramente traería un sin número de beneficios y haría mucho más eficaz y eficiente los procesos.

Proceso Productivo

El proceso productivo consiste en transformar entradas en salidas mediante secuencias elaboradas y ejecutados coordinadamente, contempla el conjunto de operaciones que una empresa debe realizar con el fin de ofrecer un bien o producto; abarca la totalidad de los procedimientos que permiten transformar un recurso, una idea o una materia prima en el resultado final que una empresa ofrece al mercado. Cabe mencionar que conocer las fases del proceso productivo donde se transforma la materia prima hasta convertirse en un producto semielaborado, elaborado y terminado. Los tipos de proceso productivo se dividen en: Producción bajo pedido, producción por lotes, producción en masa, producción continua.

Para cualquier empresa especialmente las pequeñas y medianas empresas PYMES es significativo tener un control total sobre el desarrollo de sus productos y servicios a través del proceso de implementación para garantizar que la empresa opere sin problemas y cumpla con sus compromisos.

Figura N°1: Flujograma de proceso de producción de las cajas para puros



Fuente: Elaboración propia a partir de información recopilada.

El proceso de producción inicia con el alistado de la madera, se corta y estandariza la madera, el fibrán y plywood. Según la fuente de información (Lopez M. S., 2022) hace referencia a que una caja está compuesta por una tapa, un fondo, cuatro lados, además de un marco interno. Luego se procede al lijado, armado y fondeado de piezas y marcos. Se cortan las piezas laterales, piezas traseras y delanteras, además de las tapaderas y el fondo de la caja (de plywood). Tanto las piezas para el marco como las tapaderas, pasan por el proceso de estandarizado, para terminar de darle la correcta medida a las piezas, dichos procesos son realizados en sierras de mesa.

Cuando las piezas están cortadas, estas pasan junto con las tapaderas al área de lijado en disco hasta darle un determinado acabado, pasado este proceso pasan a las mesas de armado, donde se unen con pegamento las piezas laterales con las frontales y traseras hasta que quede armado correctamente el marco, luego este marco es encuadrado y se le hace una pequeña “uña” en la parte frontal, además de hacer un segundo lijado en discos esta vez del marco completo.

Ya teniendo curada la parte interna se procede a sellar el fondo de la caja y se le da un tiempo de secado de quince minutos a media hora aproximadamente, para luego volver a lijar y aplicar una mano de tapa poros color natural. Luego se da por terminado el proceso que lleva el fondo (parte interna), se realiza la elaboración de la uña, que es la parte que permite abrir la caja con facilidad, se une la tapadera con el resto de la caja y se enmarcan con marcador los laterales y frente de la caja para concluir con el acabado final externo de la caja.

Mientras tanto las tapaderas después del lijado en disco pasan a realizarles cejas con una sierra, proceso que es parte del acabado de las mismas, pasado este proceso, a las tapas se les pega un “taco” de madera en la parte inferior interna (se necesita para el clavado). Con los marcos ya lijados por segunda ocasión, bien cuadrados y con uña, se procede a pegarle el fondo de plywood (anteriormente cortado).

Cuando todo el proceso productivo ha finalizado, el responsable de control de calidad verifica que se cumpla con todos los requerimientos para que las cajas sean aceptadas por el cliente; este verifica la calidad de este, ya que es buena estrategia para asegurar el cuidado y la mejora del producto ofreciendo el cien por ciento de la calidad prometida al cliente, de esta revisión se hacen responsables el jefe de producción junto con el Propietario.

Luego de que cada caja pase por el control de calidad, se limpia con lanilla y es empacada con mucho cuidado en bolsas plásticas transparentes, para evitar que lleven algún tipo de marcas (huellas o rayones) al ser entregadas al cliente.

Para terminar el proceso productivo el último paso es la entrega final al cliente, la fábrica es la encargada de hacer llegar las cajas a su destino final, las cuales son llevadas utilizando el acarreo. En este punto se recibe el 50% restante del pago de la orden y se entrega la factura original.

Implementación de un sistema de acumulación de costos por órdenes específicas en la fábrica de cajas para puros King Box.

Luego de haber realizado un diagnóstico de la fábrica de cajas a nivel contable y productivo, se procedió a identificar los problemas más significativos con el fin de proporcionar propuestas de un sistema de costos por órdenes específicas, que contribuyan a que la fábrica King Box obtenga los costos unitarios de sus productos.

Es de vital importancia que la empresa maneje formatos sencillos, fáciles de manejar por su propietario debido a que así se lleva un mejor control de su producción.

Formatos diseñados para el sistema contable:

- **Organigrama:** Le sirve a la empresa para tener como representación gráfica de la estructura de la empresa, en la cual se muestran las relaciones entre sus diferentes partes y la función de cada una de ellas, así como de las personas que trabajan en las mismas.
- **Catálogo de Cuentas Contables:** El catálogo de cuentas elaborado para este sistema y en especial a la fábrica se ha diseñado en base a las diferentes actividades relacionadas a la producción manufacturera de cajas de puros; cabe mencionar que dependiendo el tipo de empresa el catálogo varía en cuanto a las cuentas que este lleva.
- **Instructivo de Cuenta:** Sirve de base para registrar de manera adecuada y oportuna cada una de los movimientos y/o transacciones que la empresa realiza a diario.
- **Libro Mayor:** El libro mayor es un documento que recoge de manera cronológica todas las operaciones contables de la empresa, registradas en cada una de las cuentas. Hay un libro mayor por cada cuenta utilizada en la contabilidad.
- **Libro Diario:** Es donde se hace un resumen de todos los registros realizados en comprobante de diarios y comprobantes de pagos.
- **Comprobante de Diario:** Sirve para registra todas las actividades que se realicen diariamente en la empresa como pueden ser compra, ventas, gastos e ingresos.
- **Orden de Producción:** Se elabora con el objetivo de que en el área de producción tengan detalle con las especificaciones requeridas por el cliente para guiarse en la elaboración de las cajas.

- Control de consumo de materiales: Sirve para realizar un detalle por cada uno de los costos incurridos en el proceso de producción como son materiales, mano de obra y costos indirectos de fabricación por cada orden específica.
- Depreciación de Activos Fijos, Maquinarias y Equipos: Es la disminución del valor del activo fijo que se produce por su uso y desgaste, lo cual disminuye su valor económico.
- Nóminas: Sirve para tener un detalle de los gastos de mano de obra en las diferentes áreas de la empresa. Así también para tener una mayor facilidad al momento de contabilizar las prestaciones de ley.
- Balanza de Comprobación: Sirve para determinar que, en cada una de las cuentas, tantos los movimientos (Debe y haber) y los saldos (Debe y haber) sean iguales.
- Estado de Pérdidas y/o Ganancias: detalla los ingresos, los gastos de capital y los gastos operativos en los que se incurre durante un período determinado.
- Balance General: Sirve para realizar un consolidado de cada una de las cuentas que tuvieron movimientos en los diferentes grupos como son activos, pasivos y capital.
- Master Kardex: El master Kardex elaborado, se encargará de reunir todas las tarjetas auxiliares del inventario al final de cada orden, con la finalidad de llevar un resumen más detallado en un solo formato, de igual manera mantener información totalizada de los ingresos, las salidas y los saldos de cada uno de los materiales existentes, este también incluye a su vez información de los costos de adquisición de la materia prima.
- Comprobante de apertura: Es un documento que muestra la situación patrimonial y financiera de una empresa al comienzo de cada ejercicio, este traslada los datos del cierre del ejercicio anterior al inicio del nuevo, los cuales deben coincidir siempre a su vez contiene información referida a todas las cuentas que quedaron sin saldar al cierre del ejercicio anterior.
- Manual de control interno: Es un elemento de sistema de control interno, el cual es un documento detallado e integral que contiene, en forma ordenada y sistemática instrucciones, responsabilidades e información sobre políticas, funciones, sistemas y procedimientos de las distintas operaciones de una empresa.
- Reporte de Entradas y salidas: En este reporte se muestra el detalle de los movimientos realizados en la bodega. Se muestran las entradas y salidas de los productos según giro económico de la empresa.

Aplicación del Sistema:

Al evaluar el sistema aplicado en la fábrica de cajas para puros King Box, tomando en cuenta los movimientos del mes de octubre, se percibe una variación en el costo de las cajas contribuyendo así en lo solicitado por el gerente, el cual mostro interés en el sistema para poder verificar sus ingresos y utilidades.

En el comprobante de apertura que se muestra a continuación se refleja la situación de la empresa antes de aplicar el sistema. Registrando los saldos iniciales de los activos y el capital; esto con el objetivo de realizar un comparativo con el balance obtenido con la aplicación del sistema.

Tabla N°1: Comprobante de apertura

Código	Cuenta	Parcial	Debe C\$	Haber C\$	Debe \$	Haber \$
1101	CAJA		C\$ 158,007.60		\$ 4,382.66	\$ -
1101-01	Caja General	C\$ 158,007.60			\$ -	\$ -
1104	PRESTAMOS A EMPLEADOS		C\$ 63,094.40		\$ 1,750.05	\$ -
1104-03	Benjamín del Carmen Tinoco Gonzalez	C\$ 21,522.90			\$ -	\$ -
1104-01	Mauricio de Jesus Sánchez	C\$ 35,871.50			\$ -	\$ -
1104-02	Denis Francisco Ruiz Castillo	C\$ 4,500.00			\$ -	\$ -
1104-04	Roberto Miguel López Sanchez	C\$ 1,200.00			\$ -	\$ -
1109	INVENTARIO DE MATERIA PRIMA		C\$ 56,227.75		\$ 1,559.59	\$ -
1109-01	Madera cedro macho 1/2 pulg	C\$ 9,663.00			\$ -	\$ -
1109-02	Plywood 3/8 pulg	C\$ 10,533.84			\$ -	\$ -
1109-03	Plywood 3 mm	C\$ 3,862.41			\$ -	\$ -
1109-04	Fibran 1/4	C\$ 9,494.50			\$ -	\$ -
1109-05	Sellador Concentrado	C\$ 2,200.00			\$ -	\$ -
1109-06	Acabado BIG 5	C\$ 5,700.00			\$ -	\$ -
1109-07	Pintura Base Automotriz	C\$ 5,750.00			\$ -	\$ -
1109-08	Thinner	C\$ 5,640.00			\$ -	\$ -
1109-09	Masilla caoba	C\$ 1,524.00			\$ -	\$ -
1109-10	Pega Grip #3	C\$ 1,860.00			\$ -	\$ -
Sub-Totales			C\$ 277,329.75	C\$ -	\$ 7,692.30	\$ -

Elaborado por: [Firma] Revisado por: [Firma] Autorizado por: sarah delgado



FÁBRICA DE CAJAS KING BOX



Estelí-Nicaragua

RUC 1611802870005H

Comprobante de Apertura

Fecha: 1-oct-22

CD.001

TC: 36.0529

Concepto: Registrando saldos iniciales en Balance de apertura al 01/10/2022

Código	Cuenta	Parcial	Debe C\$	Haber C\$	Debe \$	Haber \$
1109	INVENTARIO DE MATERIA PRIMA		C\$ 26,315.00		\$ 729.90	\$ -
1109-11	Pega blanca D-1 Sur	C\$ 1,500.00			\$ -	\$ -
1109-12	Pega amarilla	C\$ 5,880.00			\$ -	\$ -
1109-13	Lijas 220 seco	C\$ 600.00			\$ -	\$ -
1109-14	Lijas 320 seco	C\$ 960.00			\$ -	\$ -
1109-15	Lijas 100 lona	C\$ 9,600.00			\$ -	\$ -
1109-16	Lijas 150 seco	C\$ 600.00			\$ -	\$ -
1109-17	Lija 80 lona	C\$ 2,600.00			\$ -	\$ -
1109-18	Lija 60 lona	C\$ 2,140.00			\$ -	\$ -
1109-19	Clavos 1 pulg	C\$ 675.00			\$ -	\$ -
1109-20	Marcador color negro	C\$ 120.00			\$ -	\$ -
1109-21	Bolsas para empaque	C\$ 1,050.00			\$ -	\$ -
1109-22	Lanillas	C\$ 135.00			\$ -	\$ -
1109-23	Masking Tape	C\$ 125.00			\$ -	\$ -
1109-24	Precinta	C\$ 330.00			\$ -	\$ -
1202	MOBILIARIO Y EQUIPO DE OFICINA		C\$ 1,500.00		\$ 41.61	\$ -
1202-01	Escritorios	C\$ 1,500.00			\$ -	\$ -
1203	MAQUINARIA Y EQUIPO		C\$ 156,064.81		\$ 4,328.77	\$ -
1203-01	Pulidora	C\$ 9,304.89			\$ -	\$ -
1203-02	Compresores	C\$ 21,067.68			\$ -	\$ -
1203-03	Sierra circular	C\$ 35,112.80			\$ -	\$ -
1203-04	Motor de hoyado	C\$ 8,778.20			\$ -	\$ -
1203-05	Martillos	C\$ 480.00			\$ -	\$ -
1203-06	Lijadora de discos	C\$ 77,248.16			\$ -	\$ -
1203-07	Router	C\$ 4,073.08			\$ -	\$ -
Sub-Totales			C\$ 183,879.81	C\$ -	\$ 5,100.28	\$ -

Elaborado por:

Revisado por:

Autorizado por:



FÁBRICA DE CAJAS KING-BOX



Estelí-Nicaragua

RUC 1611802870005H

Comprobante de Apertura

Fecha: 1-oct-22

CD.001

TC: 36.0529

Concepto: Registrando saldos iniciales en Balance de apertura al 01/10/2022

Código	Cuenta	Parcial	Debe C\$	Haber C\$	Debe \$	Haber \$
1203	MAQUINARIA Y EQUIPO		C\$ 480.00		\$ 13.31	\$ -
1203-09	Sierra de mano	C\$ 180.00			\$ -	\$ -
1203-10	Plataforma giratoria	C\$ 300.00			\$ -	\$ -
1301	GASTOS PAGADOS POR ANTICIPADO		C\$ 8,967.87		\$ 248.74	\$ -
1301-01	Rentas pagadas por Anticipado	C\$ 8,967.87			\$ -	\$ -
2105	GASTOS ACUMULADOS POR PAGAR			C\$ 178,009.98	\$ -	\$ 4,937.47
2105-01	Sueldos y salarios	C\$ 13,114.50			\$ -	\$ -
2105-02	Vacaciones	C\$ 53,915.16			\$ -	\$ -
2105-03	Aguinaldo	C\$ 53,915.16			\$ -	\$ -
2105-04	Indemnización	C\$ 53,915.16			\$ -	\$ -
2105-07	Agua Potable	C\$ 150.00			\$ -	\$ -
2105-08	Energía Eléctrica	C\$ 3,000.00			\$ -	\$ -
2107	IMPUESTOS POR PAGAR			C\$ 1,200.00	\$ -	\$ 33.28
2107-01	Cuota Fija IR	C\$ 300.00			\$ -	\$ -
2107-02	IMI Cuota fija	C\$ 500.00			\$ -	\$ -
2107-03	Tren de aseo	C\$ 400.00			\$ -	\$ -
3101	APORTES DE CAPITAL			C\$ 291,447.45	\$ -	\$ 8,083.88
3101-01	Saúl García	C\$ 291,447.45			\$ -	\$ -
Sub-Totales			C\$ 9,447.87	C\$ 470,657.43	\$ 262.06	\$ 13,054.63

Totales	C\$ 470,657.43	C\$ 470,657.43	\$ 13,054.63	\$ 13,054.63
Diferencia		C\$ -		\$ -

Elaborado por:  Revisado por:  Autorizado por: serabi delgado

Fuente: Elaboración propia a partir de información brindada por la fábrica.

Tabla N°2: Libro Mayor

En la tabla No.2. Se procede a registrar los movimientos de la empresa en el libro mayor, este documento permite ver de manera detallada los movimientos que se han producido en cada cuenta de mayor, en un periodo de un mes comprendido del 1 al 31 de octubre 2022.



FÁBRICA DE CAJAS KING BOX



Estelí-Nicaragua

RUC 1611802870005H

LIBRO MAYOR

Co	Cuenta	Debe C\$	Haber C\$	SalDOS C\$	Debe \$	Mes	
						Haber \$	31/10/22
							SalDOS \$
1101	CAJA	C\$200,000.00	C\$176,715.62	C\$181,291.98	C\$5,546.80	C\$4,897.43	C\$5,032.03
1102	BANCOS	C\$288,658.00	C\$200,000.00	C\$88,658.00	C\$8,000.00	C\$5,546.80	C\$2,453.20
1103	CLIENTES	C\$0.00	C\$0.00	C\$0.00	C\$0.00	C\$0.00	C\$0.00
1104	PRESTAMOS A EMPLEADOS	C\$0.00	C\$0.00	C\$63,094.40	C\$0.00	C\$0.00	C\$1,750.05
1109	INVENTARIO DE MATERIA PRIMA	C\$83,736.81	C\$102,866.57	C\$63,412.99	C\$2,322.23	C\$2,852.28	C\$1,759.44
1110	INVENTARIO DE PRODUCCIÓN EN PROCESO	C\$190,817.27	C\$190,817.27	C\$0.00	C\$5,288.53	C\$5,288.53	C\$0.00
1111	INVENTARIO DE PRODUCTO TERMINADO	C\$189,792.54	C\$189,792.54	C\$0.00	C\$5,256.29	C\$5,256.29	C\$0.00
1202	MOBILIARIO Y EQUIPO DE OFICINA	C\$0.00	C\$0.00	C\$1,500.00	C\$0.00	C\$0.00	C\$41.61
1203	Maquinaria y equipo	C\$0.00	C\$0.00	C\$156,544.81	C\$0.00	C\$0.00	C\$4,342.09
1204	EQUIPO RODANTE	C\$0.00	C\$0.00	C\$0.00	C\$0.00	C\$0.00	C\$0.00
1205	DEPRECIACIÓN ACUNULADA	C\$0.00	C\$2,497.61	-C\$2,497.61	C\$0.00	C\$69.17	-C\$69.17
1301	GASTOS PAGADOS POR ANTICIPADO	C\$0.00	C\$0.00	C\$8,967.87	C\$0.00	C\$0.00	C\$248.74
2105	GASTOS ACUMULADOS POR PAGAR	C\$64,178.80	C\$88,350.70	C\$202,181.88	C\$1,777.56	C\$2,447.34	C\$5,407.25
2107	IMPUESTOS POR PAGAR	C\$800.00	C\$1,100.00	C\$1,500.00	C\$22.19	C\$30.51	C\$41.60
2111	ANTICIPO DE CLIENTES	C\$144,227.20	C\$144,227.20	C\$0.00	C\$4,000.00	C\$4,000.00	C\$0.00
3101	APORTES DE CAPITAL	C\$0.00	C\$0.00	C\$291,447.45	C\$0.00	C\$0.00	C\$8,083.88
4101	VENTAS	C\$0.00	C\$288,861.60	C\$288,861.60	C\$0.00	C\$8,000.00	C\$8,000.00
5101	COSTOS DE VENTAS	C\$192,290.15	C\$0.00	C\$192,290.15	C\$5,325.46	C\$0.00	C\$5,325.46
5102	GASTOS DE VENTA	C\$3,000.00	C\$0.00	C\$3,000.00	C\$83.08	C\$0.00	C\$83.08
5103	GASTOS DE ADMINISTRACIÓN	C\$26,500.01	C\$0.00	C\$26,500.01	C\$733.97	C\$0.00	C\$733.97
5104	GASTOS FINANCIEROS	C\$203.60	C\$0.00	C\$203.60	C\$5.64	C\$0.00	C\$5.64
5105	OTROS GASTOS	C\$1,024.73	C\$0.00	C\$1,024.73	C\$28.41	C\$0.00	C\$28.41

Fuente: Elaboración propia a partir de información brindada por la fábrica.

Tabla N°3: Balance de comprobación

En la tabla No.3 se reflejan todas las operaciones que la fábrica realiza con los saldos correspondientes a cada movimiento, aquí se establece un resumen del estado financiero de la misma.



FÁBRICA DE CAJAS KING-BOX

Estad. Nicaragua

RUC 1611802870005H



BALANZA DE COMPROBACIÓN

1/10/2022

Cod	Cuenta	Saldo Inicial		Movimientos del mes		Balance Final	
		Debitos	Créditos	Debitos	Créditos	Debitos	Créditos
1	ACTIVO	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -
11	ACTIVO CIRCULANTE	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -
1101	CAJA	C\$ 158,007.60	C\$ -	C\$ 200,000.00	C\$ 176,715.62	C\$ 181,291.98	C\$ -
1101-01	Caja General	C\$ 158,007.60	C\$ -	C\$ 200,000.00	C\$ 176,715.62	C\$ 181,291.98	C\$ -
1102	BAN COS	C\$ -	C\$ -	C\$ 288,658.00	C\$ 200,000.00	C\$ 88,658.00	C\$ -
1102-02	Banco C\$ Cta N° 1C01131919C698	C\$ -	C\$ -	C\$ 288,658.00	C\$ 200,000.00	C\$ 88,658.00	C\$ -
1104	PRES TAMOS A EMPLEADOS	C\$ 63,094.40	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 63,094.40	C\$ -
1104-01	Mauricio de Jesus Sánchez Martínez	C\$ 35,871.50	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 35,871.50	C\$ -
1104-02	Denis Francisco Ruiz Castillo	C\$ 4,500.00	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 4,500.00	C\$ -
1104-03	Benjamin del Carmen Tinoco Gonzalez	C\$ 21,522.90	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 21,522.90	C\$ -
1104-04	Roberto Miguel López Sanchez	C\$ 1,200.00	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 1,200.00	C\$ -
1109	INVENTARIO DE MATERIA PRIMA	C\$ 82,542.75	C\$ -	C\$ 83,736.81	C\$ 102,866.57	C\$ 63,412.99	C\$ -
1109-01	Madera cedro macho 1/2 pulg	C\$ 9,663.00	C\$ -	C\$ -	C\$ 3,221.00	C\$ 6,442.00	C\$ -
1109-02	Plywood 3/8 pulg	C\$ 10,533.84	C\$ -	C\$ 10,533.84	C\$ 10,533.84	C\$ 10,533.84	C\$ -
1109-03	Plywood 3 mm	C\$ 3,862.41	C\$ -	C\$ 7,724.82	C\$ 8,497.30	C\$ 3,089.93	C\$ -
1109-04	Fibran 1/4	C\$ 9,494.50	C\$ -	C\$ 8,764.15	C\$ 13,146.23	C\$ 5,112.42	C\$ -
1109-05	Sellador Concentrado	C\$ 2,200.00	C\$ -	C\$ 11,000.00	C\$ 13,200.00	C\$ -	C\$ -
1109-06	Acabado BIG 5	C\$ 5,700.00	C\$ -	C\$ 5,700.00	C\$ 7,600.00	C\$ 3,800.00	C\$ -
1109-07	Pintura Base Automotriz	C\$ 5,750.00	C\$ -	C\$ 5,750.00	C\$ 4,600.00	C\$ 6,900.00	C\$ -
1109-08	Thinner	C\$ 5,640.00	C\$ -	C\$ 9,870.00	C\$ 9,024.00	C\$ 6,486.00	C\$ -
1109-09	Masilla caoba	C\$ 1,524.00	C\$ -	C\$ 1,524.00	C\$ 1,016.00	C\$ 2,032.00	C\$ -
1109-10	Pega Grip #3	C\$ 1,860.00	C\$ -	C\$ -	C\$ 1,488.00	C\$ 372.00	C\$ -
1109-11	Pega blanca D-1 Sur	C\$ 1,500.00	C\$ -	C\$ 7,500.00	C\$ 6,000.00	C\$ 3,000.00	C\$ -
1109-12	Pega amarilla	C\$ 5,880.00	C\$ -	C\$ 1,960.00	C\$ 1,960.00	C\$ 5,880.00	C\$ -
1109-13	Lijas 220 seco	C\$ 600.00	C\$ -	C\$ 600.00	C\$ 307.20	C\$ 892.80	C\$ -
1109-14	Lijas 320 seco	C\$ 960.00	C\$ -	C\$ 960.00	C\$ 384.00	C\$ 1,536.00	C\$ -
1109-15	Lijas 100 lona	C\$ 9,600.00	C\$ -	C\$ 7,200.00	C\$ 12,800.00	C\$ 4,000.00	C\$ -
1109-16	Lijas 150 seco	C\$ 600.00	C\$ -	C\$ 600.00	C\$ 384.00	C\$ 816.00	C\$ -
1109-17	Lija 80 lona	C\$ 2,600.00	C\$ -	C\$ 2,600.00	C\$ 4,160.00	C\$ 1,040.00	C\$ -
1109-18	Lija 60 lona	C\$ 2,140.00	C\$ -	C\$ -	C\$ 2,140.00	C\$ -	C\$ -
1109-19	Clavos 1 pulg	C\$ 675.00	C\$ -	C\$ 135.00	C\$ 675.00	C\$ 135.00	C\$ -
1109-20	Marcador color negro	C\$ 120.00	C\$ -	C\$ 40.00	C\$ 160.00	C\$ -	C\$ -
1109-21	Bolsas para empaque	C\$ 1,050.00	C\$ -	C\$ 1,050.00	C\$ 1,120.00	C\$ 980.00	C\$ -
1109-22	Lanillas	C\$ 135.00	C\$ -	C\$ 225.00	C\$ 180.00	C\$ 180.00	C\$ -
1109-23	Masking Tape	C\$ 125.00	C\$ -	C\$ -	C\$ 50.00	C\$ 75.00	C\$ -
1109-24	Precinta	C\$ 330.00	C\$ -	C\$ -	C\$ 220.00	C\$ 110.00	C\$ -
1110	INVENTARIO DE PRODUCCIÓN EN PROCESO	C\$ -	C\$ -	C\$ 190,817.27	C\$ 190,817.27	C\$ 0.00	C\$ -
1110-01	Orden de producción 100-12-2022	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -
1110-01-01	Tirde	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -
1110-01-01-01	Materiales Directos	C\$ -	C\$ -	C\$ 69,822.37	C\$ 69,822.37	C\$ -	C\$ -
1110-01-01-02	Mano de Obra Directa	C\$ -	C\$ -	C\$ 71,016.65	C\$ 71,016.65	C\$ -	C\$ -
1110-01-01-03	Costos Indirectos de Fabricación	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -
1110-01-01-03-01	Materiales Indirectos	C\$ -	C\$ -	C\$ 33,044.20	C\$ 33,044.20	C\$ -	C\$ -
1110-01-01-03-02	Mano de Obra Indirecta	C\$ -	C\$ -	C\$ 4,769.35	C\$ 4,769.35	C\$ -	C\$ -
1110-01-01-04-01	Agua potable	C\$ -	C\$ -	C\$ 150.00	C\$ 150.00	C\$ -	C\$ -
1110-01-01-04-02	Energía Eléctrica	C\$ -	C\$ -	C\$ 3,000.00	C\$ 3,000.00	C\$ -	C\$ -
1110-01-01-04-03	Renta del local	C\$ -	C\$ -	C\$ 9,014.70	C\$ 9,014.70	C\$ -	C\$ -
1111	INVENTARIO DE PRODUCTO TERMINADO	C\$ -	C\$ -	C\$ 189,792.54	C\$ 189,792.54	C\$ -	C\$ -
1111-01	Orden de producción 100-12-2022	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -
1111-01-01	Tirde	C\$ -	C\$ -	C\$ 189,792.54	C\$ 189,792.54	C\$ -	C\$ -

Elaborado por:

Revisado por:

Autorizado por:



FÁBRICA DE CAJAS KING-BOX

Estelí-Nicaragua

RUC 1611802870005H



BALANZA DE COMPROBACIÓN

1/10/2022

Cod	Cuenta	Saldo Inicial		Movimientos del mes		Balance Final	
		Debitos	Créditos	Debitos	Créditos	Debitos	Créditos
12	ACTIVO FIJO	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -
1201	EDIFICIOS E INSTALACIONES	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -
1201-01	Edificios e instalaciones	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -
1202	MOBILIARIO Y EQUIPO DE OFICINA	C\$ 1,500.00	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 1,500.00	C\$ -
1202-01	Escritorios	C\$ 1,500.00	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 1,500.00	C\$ -
1203	MAQUINARIA Y EQUIPO	C\$ 156,544.81	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 156,544.81	C\$ -
1203-01	Pulidora	C\$ 9,304.89	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 9,304.89	C\$ -
1203-02	Compresores	C\$ 21,067.68	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 21,067.68	C\$ -
1203-03	Sierra circular	C\$ 35,112.80	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 35,112.80	C\$ -
1203-04	Motor de hoyado	C\$ 8,778.20	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 8,778.20	C\$ -
1203-05	Martillos	C\$ 480.00	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 480.00	C\$ -
1203-06	Lijadora de discos	C\$ 77,248.16	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 77,248.16	C\$ -
1203-07	Router	C\$ 4,073.08	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 4,073.08	C\$ -
1203-09	Sierra de mano	C\$ 180.00	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 180.00	C\$ -
1203-10	Plataformagiratoria	C\$ 300.00	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 300.00	C\$ -
1205	DEPRECIACIÓN ACUMULADA	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 2,497.61	-C\$ 2,497.61	C\$ -
1205-01	Depreciación Mobiliario e instalaciones	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 127.50	-C\$ 127.50	C\$ -
1205-02	Depreciación Maquinaria y Equipo	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 2,370.11	-C\$ 2,370.11	C\$ -
1301	GASTOS PAGADOS POR ANTICIPADO	C\$ 8,967.87	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 8,967.87	C\$ -
1301-01	Rentas pagadas por Anticipado	C\$ 8,967.87	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 8,967.87	C\$ -
2105	GASTOS ACUMULADOS POR PAGAR	C\$ -	C\$ 178,009.98	C\$ 64,178.80	C\$ 88,350.70	C\$ -	C\$ 202,181.88
2105-01	Sueldos y salarios	C\$ -	C\$ 13,114.50	C\$ 60,628.80	C\$ 60,628.80	C\$ -	C\$ 13,114.50
2105-02	Vacaciones	C\$ -	C\$ 53,915.16	C\$ -	C\$ 5,052.40	C\$ -	C\$ 58,967.56
2105-03	Aguinaldo	C\$ -	C\$ 53,915.16	C\$ -	C\$ 5,052.40	C\$ -	C\$ 58,967.56
2105-04	Indemnización	C\$ -	C\$ 53,915.16	C\$ -	C\$ 5,052.40	C\$ -	C\$ 58,967.56
2105-07	Agua Potable	C\$ -	C\$ 150.00	C\$ 150.00	C\$ 150.00	C\$ -	C\$ 150.00
2105-08	Energía Eléctrica	C\$ -	C\$ 3,000.00	C\$ 3,000.00	C\$ 3,000.00	C\$ -	C\$ 3,000.00
2105-09	Renta del local	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 9,014.70	C\$ -	C\$ 9,014.70
2105-12	Tren de aseo	C\$ -	C\$ -	C\$ 400.00	C\$ 400.00	C\$ -	C\$ -
2107	IMPUESTOS POR PAGAR	C\$ -	C\$ 1,200.00	C\$ 800.00	C\$ 1,100.00	C\$ -	C\$ 1,500.00
2107-01	Cuota Fija IR	C\$ -	C\$ 300.00	C\$ 300.00	C\$ 600.00	C\$ -	C\$ 600.00
2107-02	IMI Cuota fija	C\$ -	C\$ 500.00	C\$ 500.00	C\$ 500.00	C\$ -	C\$ 500.00
2107-03	Anticipo de IR	C\$ -	C\$ 400.00	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 400.00
2111	ANTICIPO DE CLIENTES	C\$ -	C\$ -	C\$ 144,227.20	C\$ 144,227.20	C\$ -	C\$ -
2111-01	Fábrica de puros Industrias	C\$ -	C\$ -	C\$ 144,227.20	C\$ 144,227.20	C\$ -	C\$ -
3	CAPITAL	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -
31	PATRIMONIO	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -
3101	APORTES DE CAPITAL	C\$ -	C\$ 291,447.45	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 291,447.45
3101-01	Saúl Garda	C\$ -	C\$ 291,447.45	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 291,447.45
4	INGRESOS	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -
41	INGRESOS ORDINARIOS	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -
4101	VENTAS	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 288,861.60	C\$ -	C\$ 288,861.60
4101-01	Tirde	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ 288,861.60	C\$ -	C\$ 288,861.60
5	EGRESOS	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -
51	COSTOS Y GASTOS	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -	C\$ -
5101	COSTOS DE VENTAS	C\$ -	C\$ -	C\$ 192,290.15	C\$ -	C\$ 192,290.15	C\$ -
5101-01	Tirde	C\$ -	C\$ -	C\$ 192,290.15	C\$ -	C\$ 192,290.15	C\$ -
5102	GASTOS DE VENTA	C\$ -	C\$ -	C\$ 3,000.00	C\$ -	C\$ 3,000.00	C\$ -
5102-32	Acarreo	C\$ -	C\$ -	C\$ 3,000.00	C\$ -	C\$ 3,000.00	C\$ -

Elaborado por:

Revisado por:

Autorizado por:



FÁBRICA DE CAJAS KING BOX

Esteli-Nicaragua
RUC 1611802870005H



BALANZA DE COMPROBACIÓN

1/10/2022

Cod	Cuenta	Saldo Inicial		Movimientos del mes		Balance Final	
		Debitos	Créditos	Debitos	Créditos	Debitos	Créditos
5103	GASTOS DE ADMINISTRACIÓN	C\$ -	C\$ -	C\$ 26,500.01	C\$ -	C\$ 26,500.01	C\$ -
5103-01	Sueldos	C\$ -	C\$ -	C\$ 20,000.00	C\$ -	C\$ 20,000.00	C\$ -
5103-03	Aguinaldo	C\$ -	C\$ -	C\$ 1,666.67	C\$ -	C\$ 1,666.67	C\$ -
5103-04	Vacaciones	C\$ -	C\$ -	C\$ 1,666.67	C\$ -	C\$ 1,666.67	C\$ -
5103-05	Indemnización	C\$ -	C\$ -	C\$ 1,666.67	C\$ -	C\$ 1,666.67	C\$ -
5103-18	IMI Cuota fija	C\$ -	C\$ -	C\$ 500.00	C\$ -	C\$ 500.00	C\$ -
5103-21	Tren de Aseo	C\$ -	C\$ -	C\$ 400.00	C\$ -	C\$ 400.00	C\$ -
5103-29	Impuestos municipales	C\$ -	C\$ -	C\$ 600.00	C\$ -	C\$ 600.00	C\$ -
5104	GASTOS FINANCIEROS	C\$ -	C\$ -	C\$ 203.60	C\$ -	C\$ 203.60	C\$ -
5104-03	Pérdidas cambiarias	C\$ -	C\$ -	C\$ 203.60	C\$ -	C\$ 203.60	C\$ -
5105	OTROS GASTOS	C\$ -	C\$ -	C\$ 1,024.73	C\$ -	C\$ 1,024.73	C\$ -
5105-04	Mermas/desperdicios	C\$ -	C\$ -	C\$ 1,024.73	C\$ -	C\$ 1,024.73	C\$ -
TOTALES		C\$941,314.86	C\$ 941,314.86	C\$2,770,458.23	C\$2,770,458.23		
DIFERENCIA			C\$ -		C\$ -		

Elaborado por:  Revisado por:  Autorizado por: 

Fuente: Elaboración propia a partir de información brindada por la fábrica.

Tabla N°4: Balance General

Con este comprobante se puede demostrar la situación financiera de la fábrica de cajas King Box, pudiendo observar que hay solvencia y que la empresa es apta para continuar labores, además de contar con un buen soporte financiero para solicitar financiamiento.



FÁBRICA DE CAJAS KING BOX

Esteli-Nicaragua
RUC 1611802870005H



BALANCE GENERAL

A 31/10/2022

En córdobas

ACTIVO		
1101	CAJA	
1101-01	Caja General	C\$ 181,291.98
	Total Caja General	C\$ 181,291.98
1102	BANCOS	
1102-02	Banco US Cta N° 10011 31 91 90598	C\$ 88,658.00
	Total Bancos	C\$ 88,658.00
Total Activo Circulante		C\$ 269,949.98



FÁBRICA DE CAJAS KING BOX

Esteli-Nicaragua
RUC 1611802870005H



BALANCE GENERAL

A131/10/2022

En córdobas

Activo Corriente

1104	PRÉSTAMOS A EMPLEADOS		
1104-03	Benjamín del Carmen Tinoco Gonzalez	C\$	21,522.90
1104-01	Mauricio de Jesus Sánchez Martínez	C\$	35,871.50
1104-02	Denis Francisco Ruíz Castillo	C\$	4,500.00
1104-04	Roberto Miguel López Sanchez	C\$	1,200.00
	Total de cuentas por cobrar empleados	C\$	63,094.40
1109	INVENTARIO DE MATERIA PRIMA		
1109-01	Madera cedro macho 1 /2 pulg	C\$	6,442.00
1109-02	Plywood 3/8 pulg	C\$	10,533.84
1109-03	Plywood 3 mm	C\$	3,089.93
1109-04	Fibran 1 /4	C\$	5,112.42
1109-06	Acabado BIG 5	C\$	3,800.00
1109-07	Pintura Base Automotriz	C\$	6,900.00
1109-08	Thinner	C\$	6,486.00
1109-09	Masilla caoba	C\$	2,032.00
1109-10	Pega Grip #3	C\$	372.00
1109-11	Pega blanca D-1 Sur	C\$	3,000.00
1109-12	Pega amarilla	C\$	5,880.00
1109-13	Lijas 220 seco	C\$	892.80
1109-14	Lijas 320 seco	C\$	1,536.00
1109-15	Lijas 100 lona	C\$	4,000.00
1109-16	Lijas 150 seco	C\$	816.00
1109-17	Lija 80 lona	C\$	1,040.00
1109-19	Clavos 1 pulg	C\$	135.00
1109-21	Bolsas para empaque	C\$	980.00
1109-22	Lanillas	C\$	180.00
1109-23	Masking Tape	C\$	75.00
1109-24	Precinta	C\$	110.00
	Total de Inventario de Materia Prima	C\$	63,412.99



FÁBRICA DE CAJAS KING BOX

Esteli-Nicaragua
RUC 1611802870005H



BALANCE GENERAL

Al 31/10/2022

En córdobas

Activos Fijos			
1202	MOBILIARIO Y EQUIPO DE OFICINA		
1202-01	Escritorios	C\$	1,500.00
	Total Mobiliario y equipo de oficina	C\$	1,500.00
1203	MAQUINARIA Y EQUIPO		
1203-01	Pulidora	C\$	9,304.89
1203-02	Compresores	C\$	21,067.68
1203-03	Sierra circular	C\$	35,112.80
1203-04	Motor de hoyado	C\$	8,778.20
1203-05	Martillos	C\$	480.00
1203-06	Lijadora de discos	C\$	77,248.16
1203-07	Router	C\$	4,073.08
1203-09	Sierra de mano	C\$	180.00
1203-10	Plataforma giratoria	C\$	300.00
	Subtotal de Activos Fijos	C\$	156,544.81
	Depreciación Acumulada		
1205-01	Depreciación Mobiliario	-C\$	127.50
1205-02	Depreciación Maquinaria y Equipo	-C\$	2,370.11
	Subtotal de Depreciación Acumulada	-C\$	2,497.61
	Activos Diferidos		
	Gastos Pagados por Anticipados		
1301-01	Rentas pagadas por Anticipado	C\$	8,967.87
	Subtotal de Gastos Pagados por Anticipados	C\$	8,967.87
	Total Activos Corrientes	C\$	291,022.46
	TOTAL ACTIVOS	C\$	560,972.44



FÁBRICA DE CAJAS KING BOX

Esteli-Nicaragua
RUC 1611802870005H



BALANCE GENERAL

Al 31/10/2022

En córdobas

PASIVO & PATRIMONIO

Pasivo Corriente

2105	GASTOS ACUMULADOS POR PAGAR		
2105-01	Sueldos y salarios	CS	13,114.50
2105-02	Vacaciones	CS	58,967.56
2105-03	Aguinaldo	CS	58,967.56
2105-04	Indemnización	CS	58,967.56
2105-07	Agua Potable	CS	150.00
2105-08	Energía Eléctrica	CS	3,000.00
2105-09	Renta del local	CS	9,014.70
	Total Gastos acumulados por Pagar	CS	202,181.88
2107	IMPUESTOS POR PAGAR		
2107-01	Cuota Fija IR	CS	600.00
2107-02	IMI Cuota fija	CS	500.00
2107-03	Tren de aseo	CS	400.00
	Total Retenciones por Pagar	CS	1,500.00
	Total pasivos circulantes	CS	203,681.88
3	CAPITAL		
3101	Aporte al Capital		
3101-01	Saul García	CS	291,447.45
	Total de Aportes por Pagar	CS	291,447.45
	Resultados Anteriores		
3105	Resultados del Ejercicio	CS	65,843.11
3105-01	Utilidad o Pérdida Acumulada	CS	-
		CS	65,843.11
	Utilidad o Pérdida del Ejercicio	CS	65,843.11
	Impuestos de Renta IR	CS	-
		CS	-
	Total Patrimonio Neto	CS	357,290.56
	TOTAL PASIVOS + CAPITAL	CS	560,972.44

Elaborado por: [Firma] Revisado por: [Firma] Autorizado por: [Firma]

Elaboración propia a partir de información brindada por la fábrica.

Tabla N°4: Estado de pérdidas y ganancias

Aquí se detallan los ingresos y todos los gastos en los que incurre la fábrica durante el periodo estudiado que corresponde al mes de octubre, este es una herramienta importante que permite ver la situación real financiera, le ayuda al propietario de la fábrica comprender como está el flujo de efectivo generado por su negocio. En este se puede observar que a pesar que la empresa lleva de manera empírica sus controles contables, obtuvo una ganancia de ejercicio de C\$65,843.11



FÁBRICA DE CAJAS KING BOX

Estable: Nicaragua
RUC 1611802870005H



ESTADO DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS

En Córdoba

31/10/2022

	Ingresos		
	Ventas		
4101-01	Tirde	C\$	288,861.60
	Total de Ingresos	C\$	288,861.60
	Costo de Ventas		
5101-01	Tirde	C\$	192,290.15
	Total Costos de Ventas	C\$	192,290.15
	Utilidad Bruta	C\$	96,571.45
	Gastos Operacionales		
	Gastos de Ventas		
5102-23	Tren de Aseo	C\$	3,000.00
	Subtotal Gastos ventas	C\$	3,000.00
	Total Gastos de Ventas	C\$	3,000.00
	Gastos de Administración		
5103-01	Sueldos	C\$	20,000.00
5103-03	Aguinaldo	C\$	1,666.67
5103-04	Vacaciones	C\$	1,666.67
5103-05	Indemnización	C\$	1,666.67
5103-18	IMI Cuota fija	C\$	500.00
5103-21	Tren de Aseo	C\$	400.00
5103-29	Impuestos municipales	C\$	600.00
	Total de Gastos Administración	C\$	26,500.01
	Total Gastos Operativos	C\$	29,500.01
	Otros Gastos		
5105-04	Mermas/ desperdicios	C\$	1,024.73
	Total de Otros Gastos	C\$	1,024.73
	Utilidad Operacional	C\$	66,046.71
5104	GASTOS FINANCIEROS	C\$	203.60
	Utilidad o Pérdida del Ejercicio	C\$	65,843.11

Elaborado por: [Firma] Revisado por: [Firma] Autorizado por: [Firma]

Elaboración propia a partir de información brindada por la fábrica.

Evaluar el efecto de la implementación del sistema de acumulación de costo por órdenes específicas en la fábrica de cajas para puros King Box.

Con la aplicación del sistema que se diseñó para la fábrica de cajas King Box y al ejecutar la clasificación de todos los costos incurridos mediante los formatos diseñados, se determinó que los costos de producción en la elaboración de las cajas de madera están por debajo de los costos que la empresa presentaba, tomando en cuenta que a través de este sistema se está mejorando en una manera considerable el control, la eficiencia y la productividad de los elementos de costos; disminuyendo los costos de producción y generando una mayor utilidad.

Tabla N°5. Variación

Evaluación	Costo unitario	Precio unitario	Margen de ganancia	de	Porcentaje
Fábrica King Box	\$ 4.75	\$ 5.00	\$ 1.25		33.34%
Implementación de Sistema	\$ 3.33	\$ 5.00	\$ 1.70		51.64%

Elaboración propia a partir de información brindada por la fábrica.

Al realizar este trabajo investigativo se pudo constatar que la fábrica no cuenta con un debido control en la asignación de los costos y en los registros contables de las operaciones por falta de conocimiento de un sistema, tal como se muestra en el cuadro anterior se pudo cotejar que hay una variación en los costos al implementar el procedimiento, la cual por caja es del 18.30%; es por esto que se crearon los formatos que permitirán un mejor registro, para una excelente organización comenzando desde un catálogo de cuentas, un levantamiento de inventario para conocer los materiales con los que contaba, la cantidad y el precio.

Para alcanzar el costo real de la caja TIRDE que corresponde al cliente Industries, se incurrió en los tres elementos del costo, el costo establecido por la empresa es de C\$ 162.00 (córdobas) para el producto elaborado, sin embargo, al implementar el sistema propuesto se pudo demostrar que hay una variación directa de las utilidades.

Se comprobó que el sistema diseñado proporciona la información necesaria para el desarrollo de las operaciones y el correcto cálculo para obtener el costo real, este sería utilizado en la validación del sistema contable, permitiendo así que los resultados de la información procesada se obtengan en el tiempo estipulado.

A partir de los nuevos resultados se espera que la empresa utilice permanentemente este sistema ya que proporciona llevar el sistema de costos con la información confiable para realizar los estados

financieros y ponerlos en práctica para que estos sean más eficientes y exactos, así como ayudará a la toma de decisiones.

Tabla N°6. Cuadro comparativo

COMPARATIVO	
SIN EL SISTEMA CONTABLE	CON EL SISTEMA CONTABLE
Información contable obsoleta	Información contable es confiable.
La medición de costos carece de control	Uso eficiente y efectivo de los recursos
Falta de control en la medición de los costos. Los costos incurridos en el proceso de producción no están clasificados con precisión, se utiliza un cálculo empírico para todos los materiales utilizados en la producción de las cajas, no se utiliza el control de costos de cada caja, solo se realiza un control general de profundización.	Control de los costos obtenidos en el proceso de producción, los cuales son: materias primas, mano de obra y gastos generales de producción, para determinar sus precios y administrar mejor sus ingresos y gastos.
No existe una regulación específica de la eficiencia del trabajo, cada empleado recibe su pago semanal por la cantidad de cajas realizadas.	Control adecuado de la eficiencia de mano de obra.
Ingresos y Egresos. Los gastos e ingresos se contabilizan de forma general, sin generar un detalle de los mismos para analizarlo.	Registro detallado de ingresos y egresos.
No Presentaban Estados Financieros	Elaboración de estados financieros (Balance, Estado de Resultado)
Costo de caja \$ 4.5	Precio de caja \$ 3.33

Elaboración propia a partir de información brindada por la fábrica.

CONCLUSION

- En la presente tesis se puede afirmar que el supuesto de investigación se cumple en su totalidad ya que la implementación del sistema de costos por órdenes específicas permitió, la obtención del costo unitario de los productos terminados de manera asertiva, facilitando que la empresa registre y analice la información financiera de manera oportuna. Para ello primeramente se detalló la situación contable actual de la empresa y se describió el proceso de la elaboración de cajas a través de la aplicación de los diferentes instrumentos de recopilación de información utilizados, donde se pudo encontrar que esta microempresa presenta debilidades en el área contable y se pudo constatar que los procesos como compras, ventas, manejo de los recursos, mano de obra y desempeño del personal se realizan de manera empírica.
- Se diseñó un sistema de costos por órdenes específicas en el cual se tomaron en cuenta aspectos abordados en la investigación, como: la estructura organizativa de la empresa, procesos productivos, políticas de control interno, los formatos para el control del inventario, entre otros. Para la validación del sistema de costos por órdenes específicas se incluyeron los costos de producción como: depreciación, separación de los costos por orden, lo cual permitió la obtención de estados financieros que muestran los costos reales del periodo. Cabe destacar que cada herramienta fue creada con el fin de que el propietario no teniendo conocimientos contables lo utilice de manera fácil y clara.
- A través de la realización de pruebas se logró evaluar la efectividad del sistema de costos por órdenes específicas diseñado, mediante el cual se pueden obtener los estados financieros de la empresa y el costo de sus productos; siendo esta información necesaria para la toma de decisiones en base a la producción, el control de los materiales, la selección de sus proveedores, costo de producción y precio de venta, entre otros, siempre y cuando se realice un registro diario de cada movimiento efectuado, con el objetivo de que la información generada sea confiable.
- El costo unitario de la caja de estudio es de C\$120.18 córdobas lo cual demuestra una diferencia en comparación con lo mencionado por parte del propietario, el cual tenía establecido un costo unitario de C\$144 córdobas; esto tiene relación a la ausencia de prácticas contables y la falta de separación de los gastos personales con los de la fábrica.
- Se concluye a su vez como satisfactoria e importante para antecedentes de futuras investigaciones, basadas en el tema de sistemas de acumulación de costos por órdenes específicas.

Bibliografía

- Davidson, S., L. Weil, R., Coro Pando, J., Ortiz Martínez del Río, P., & Castellanos Elías, J. (1983). *Manual de contabilidad de costos*. México: McGraw-Hill.
- García, S. (Agosto de 2022). Gerente Propietario. (V. Salgado, Entrevistador)
- Hernández Sampieri, R., Fernández Collado, C., & Baptista Lucio, M. d. (2014). *Metodología de la Investigación Sexta Edición*. México D.F: McGRAW-HILL / INTERAMERICANA EDITORES, S.A. DE C.V.
- Lopez, M. S. (03 de septiembre de 2022). Proceso productivo de la fabrica de cajas King Box. (V. S. Salgado Martinez, S. T. Escoto Mairena, & J. M. Flores Torres, Entrevistadores)
- T. Horngren, C., M. Datar, S., & V. Rajan, M. (2007). *CONTABILIDAD DE COSTOS. UN ENFOQUE GERENCIAL*. México: Pearson.