



UNIVERSIDAD
NACIONAL
AUTÓNOMA DE
NICARAGUA,
MANAGUA
UNAN-MANAGUA

Facultad Regional Multidisciplinaria, FAREM-Estelí

**Implementación de un Sistema de Costos por Ordenes Específicas en la
fábrica de cajas FEROT ubicada en la ciudad de Estelí durante el segundo
semestre del año 2018**

Trabajo de seminario de graduación para optar

al grado de

Licenciado, en Contaduría Pública y Finanzas

Autores/ Autores

Casco Hernández Vanessa Raquel

Ramírez Martínez Martha Isabel

Rugama Aráuz Jean Carlos

Tutor o tutora

MSc, Eleem Patricia Montoya

Estelí, martes, 04 de junio de 2019



LÍNEA DE INVESTIGACIÓN

Costos

TEMA

Sistemas de Acumulación de Costos

SUBTEMA

Costos por Órdenes Específicas

TEMA DELIMITADO

Implementación de un Sistema de Costos por Ordenes Específicas en la fábrica de cajas FEROT ubicada en la ciudad de Estelí durante el segundo semestre del año 2018.

Dedicatoria

A Dios

Dedicamos esta tesis en primer lugar a Dios, pilar importante en nuestras vidas y quien estuvo con nosotros desde el primer día que iniciamos este proceso. Ha sido nuestro motor principal que nos ha impulsado y dado la fuerza y perseverancia para seguir y poder terminar.

A nuestros padres

Quienes son la base fundamental en nuestra vida y educación. Por su amor, trabajo y sacrificio durante los años de educación, por ese apoyo incondicional que nos brindaron, los consejos y comprensión a lo largo de nuestra vida. Gracias a ustedes hemos logrado llegar hasta aquí, y cumplir una meta más.

A nuestros maestros

Por acompañarnos en la realización de la misma y estar con nosotros hasta el final. Por el tiempo brindado y la ayuda en la culminación de nuestros estudios profesionales, por el interés mostrado al solicitarle apoyo, y por sus consejos invaluable.

Vanessa Casco, Jean Rugama, Martha Ramírez

Agradecimiento

Gracias a Dios por iluminar nuestros caminos y brindarnos la salud y conocimiento necesario para llegar al fin de este proceso.

Agradecemos a nuestros padres por estar con nosotros en cada momento y por brindar ese apoyo incondicional necesario a lo largo de la carrera.

Agradecemos enormemente la disposición que tuvieron los dueños y el personal de Fábrica de Cajas FEROT, por brindarnos con muy buena amabilidad la información necesaria para la realización de este sistema de costos.

Y por último les agradecemos infinitamente a nuestros maestros por sus consejos, acompañamiento y tiempo brindado durante el desarrollo de nuestra carrera.

Vanessa Casco, Jean Rugama, Martha Ramírez

CARTA AVAL DEL TUTOR

A través de la presente hago constar que *Casco Hernández Vanessa Raquel, Ramírez Martínez Martha Isabel y Rugama Aráuz Jean Carlos*, estudiantes de V año de Contaduría Pública y Finanzas ha finalizado su trabajo investigativo denominado:

“Implementación de un Sistema de Costos por Ordenes Específicas en la fábrica de cajas FEROT ubicada en la ciudad de Estelí durante el segundo semestre del año 2018”.

Este trabajo fue apoyado metodológica y técnicamente en la fase de planificación, ejecución, procesamiento, análisis e interpretación de datos, así como sus respectivas conclusiones y recomendaciones.

Es relevante señalar que la investigación **“Implementación de un Sistema de Costos por Ordenes Específicas en la fábrica de cajas FEROT ubicada en la ciudad de Estelí durante el segundo semestre del año 2018”** es un tema que por primera vez se ha trabajado, valoro positivo el análisis de sus datos los que están estrechamente relacionados con sus objetivos.

Después de revisar la coherencia, contenido, el artículo científico y la incorporación de las observaciones del jurado en la defensa, se valora que el mismo cumple con los requisitos establecidos en la normativa de cursos de postgrado vigente y por lo tanto está listo para ser entregado el documento final.

Dado en la ciudad de Estelí a los tres días del mes de Junio del 2019.

Atentamente;

M. Sc. Eleem Montoya Díaz

Tutora

ÍNDICE

| | | |
|-------|---|----|
| I. | INTRODUCCIÓN | 9 |
| 1.1 | Antecedentes | 10 |
| 1.2 | Planteamiento del Problema | 12 |
| 1.3 | Preguntas Problemas | 13 |
| 1.4 | Justificación | 14 |
| II. | OBJETIVOS | 16 |
| 2.1 | Objetivo General..... | 16 |
| 2.2 | Objetivos Específicos | 16 |
| III. | MARCO TEORICO | 17 |
| 3.1 | Generalidades de la Empresa | 17 |
| 3.2 | Procesos Productivos..... | 18 |
| 3.3 | Contabilidad de costos | 19 |
| 3.4 | Costos por Órdenes Específicas | 24 |
| IV. | SUPUESTO | 31 |
| 4.2 | Matriz de Categorías..... | 32 |
| V. | DISEÑO METODOLÓGICO | 35 |
| 5.1 | Tipo de Investigación..... | 35 |
| 5.2 | Etapas de Investigación | 35 |
| VI. | RESULTADOS | 37 |
| 6.1 | Proceso Productivo de la Fábrica de Cajas FEROT | 37 |
| 6.2 | Diseño de un sistema de costos por órdenes específicas para fábrica de cajas FEROT | 42 |
| 6.3 | Aplicación del sistema de costos por órdenes específicas en la fábrica de cajas FEROT durante el segundo semestre del año 2018..... | 50 |
| VII. | CONCLUSIONES | 54 |
| VIII. | RECOMENDACIONES..... | 55 |
| IX. | BIBLIOGRAFÍA..... | 56 |

Índice de Anexos

| | |
|---|-----|
| Anexo 1 Matriz Problema | 58 |
| Anexo 2 Catalogo de Cuentas..... | 59 |
| Anexo 3 Formato Tarjeta Auxiliar de Kardex..... | 64 |
| Anexo 4 Formato de Master Kardex..... | 65 |
| Anexo 5 Formato de Hoja de Asistencia | 66 |
| Anexo 6 Formato de Hoja Costos por Órdenes Específicas..... | 67 |
| Anexo 7 Formato de Hoja de Control de Tiempo | 68 |
| Anexo 8 Formato de Requisición de Compra..... | 69 |
| Anexo 9 Formato de Entrada de Materiales y Suministros..... | 70 |
| Anexo 10 Formato de Hoja de Control de Entrega de Artículos Terminados | 71 |
| Anexo 11 Formato de Hoja de Control de Inventario de Producción en Proceso..... | 72 |
| Anexo 12 Depreciaciones de Activo Fijo | 73 |
| Anexo 13 Master Kardex | 77 |
| Anexo 14 Saldos iniciales de Inventario de Materiales..... | 78 |
| Anexo 15 Tarjetas Auxiliares de Kardex..... | 79 |
| Anexo 16 Asistencia | 97 |
| Anexo 17 Pre Nómina | 100 |
| Anexo 18 Nómina..... | 101 |
| Anexo 19 Memoria de Calculo para el Consumo de Materiales Directos..... | 102 |
| Anexo 20 Distribución de Mano de Obra..... | 104 |
| Anexo 21 Distribución de Costos Indirectos de Fabricación..... | 105 |
| Anexo 22 Asientos de Diario | 108 |
| Anexo 23 Hojas de Costo | 115 |
| Anexo 24 Entrevista | 119 |
| Anexo 25 Guía de Observación..... | 121 |
| Anexo 26 Fotos | 122 |

Índice de Ilustraciones

| | |
|--|------------|
| <i>Ilustración 1 Flujograma Proceso Productivo</i> | <i>41</i> |
| <i>Ilustración 2 Limatoneado de Caja</i> | <i>122</i> |
| <i>Ilustración 3 Pintado de Caja.....</i> | <i>123</i> |
| <i>Ilustración 4 Cajas Pintadas</i> | <i>124</i> |
| <i>Ilustración 5 Cajas Con Sellador</i> | <i>124</i> |
| <i>Ilustración 6 Lijado de Banda</i> | <i>125</i> |
| <i>Ilustración 7 Fondeo de Cajas.....</i> | <i>125</i> |
| <i>Ilustración 8 Armado de Cajas.....</i> | <i>126</i> |
| <i>Ilustración 9 Lija de Disco.....</i> | <i>127</i> |
| <i>Ilustración 10 Endentado.....</i> | <i>128</i> |
| <i>Ilustración 11 Cortado de Madera</i> | <i>128</i> |
| <i>Ilustración 12 Cortado de Piezas.....</i> | <i>129</i> |
| <i>Ilustración 13 Revisión Final.....</i> | <i>129</i> |

I. INTRODUCCIÓN

Fábrica de Cajas FEROT es una empresa fundada en el año 2007 dedicada a la comercialización de cajas para puros, se encuentra ubicada en la ciudad de Estelí de la entrada del sistema penitenciario 2 ½ al oeste; produce para un único cliente, Drew State Tobacco Company.

El proceso productivo dentro de empresas transformadoras de materia prima es la base principal para determinar los costos de producción, y de esa manera medir la rentabilidad de las empresas. Un sistema de costos, se compone de una serie de modelos, elementos y procedimientos; dependiendo de las características de la producción de cada empresa y de lo que se produzca en ella para optar por un sistema de costos que vaya acorde a sus necesidades.

Razón por la cual la presente investigación tiene como propósito, en primer lugar, conocer el proceso productivo de FEROT para cada una de las cajas que elabora, y de esa manera diseñar un sistema de costos por órdenes específicas que se adecue a las necesidades y demanda de los trabajadores directamente involucrados en la actualización del mismo.

La estructura de la investigación consta de varios capítulos que fueron precisos para la obtención de la información. El primer capítulo es introductorio lo conforman acápites como antecedentes, planteamiento del problema y justificación.

El segundo capítulo está conformado por los objetivos planteados para el presente trabajo. El tercer capítulo lo integra la teoría tomada como base para la realización de sistema de costos por órdenes específicas. El cuarto capítulo presenta el supuesto mediante la matriz de categoría que detalla los puntos específicos a tratar en la investigación.

En el capítulo cinco se muestra el diseño metodológico utilizado para la investigación, definiendo parámetros y la manera por la cual se obtuvieron los resultados. El capítulo seis exhibe los resultados obtenidos de la investigación realizada. Y, por último, los capítulos siete y ocho detallan las conclusiones y recomendaciones a las que se llegaron al finalizar el proceso investigativo.

La aplicación, continuidad y actualización del sistema realizado es necesario para que la empresa mantenga sus registros en orden y calcular de manera más exacta cada uno de los costos en que se incurre para realizar una de sus cajas y por ende facilita el cálculo de los costos de sus órdenes. Manteniendo el registro y brindando información precisa y oportuna para la toma de decisiones.

1.1 Antecedentes

Para elaborar los antecedentes de esta investigación se consultó en la biblioteca Urania Zelaya de la Facultad Regional Multidisciplinaria de Estelí, las tesis relacionadas al tema, dentro de las consultadas las que más destacan son:

- “Análisis del efecto financiero por la implementación de un sistema de costos por órdenes específicas en la fábrica Ay qué Lindo! ubicada en el municipio de Condega durante el período de junio a diciembre del año 2014”. Dicha investigación fue realizada por Luz Danelia Espinoza Rodas, Francis Janeth Matute Arroliga y Leticia de los Ángeles Palacios Ruíz, en cual se plantearon como objetivo “Analizar el efecto financiero que provoca la implementación de un sistema de costos por órdenes específicas en dicha empresa”, de igual manera se espera, determinar costos de producción y evaluar la situación financiera de la fábrica.

Llegaron a la conclusión que luego de implementar el sistema de costos por órdenes específicas, se pudo determinar que en la fábrica se obtienen favorables ganancias con la producción de cajas, lo cual permite mantener a la empresa en funcionamiento, y poder solventar los costos que se originan en ella. (Espinoza Rodas, Matute Arroliga, & Palacios Ruiz, 2014)

- “Incidencia del proceso de acumulación de costos por órdenes específicas de la elaboración de cajas para puros, en la determinación de resultados financieros de la empresa Altadis & Cigar´s S.A. durante el período comprendido de junio a agosto del año 2016”. La investigación fue realizada por: Katherine Grismaldy Benavides Benavides, Ashlie Rachel Delgadillo Lira y Damaris Elieth Morales Flores, cuyo objetivo fue “Determinar la incidencia de los costos por órdenes específicas en la fábrica de cajas”.

Con dicha investigación se concluyó que al llevar un adecuado sistema de costeo se proporciona un mejor control de los elementos de costos de producción, de esta manera se tendrá un efecto en los informes financieros de la empresa, al reflejar utilidades con mayor exactitud. (Benavides Benavides, Delgadillo Lira, & Morales Flores, 2016)

De igual manera se consultaron investigaciones relacionadas con el tema realizadas en otros países la que más resaltó es la siguiente:

- En la Universidad Técnica de Babahoyo situada en Ecuador, Manuel Aurelio Vizcaíno Quinto y Gary Geovanny Solorzano Herrera realizaron una investigación con el tema “Implementación de un sistema de costos por órdenes de producción para la micro empresa Canelos del Cantón Pueblo viejo Provincia de los ríos”. El objetivo de esta era como su tema lo indica implementar un sistema de costos por órdenes de producción para la microempresa ya mencionada, de manera que controle los eficientemente el costo de los productos y su rentabilidad.

Se concluyó que por medio de la implantación de costos se conoce claramente la rentabilidad que se obtiene en cada paquete de los productos elaborados de esta manera, el gerente podrá tomar decisiones más acertadas y así se podrá competir en el ambiente de negocios de hoy. (Vizcaíno Quinto & Solorzano Herrera, 2011)

Las investigaciones mencionadas anteriormente se enfocan en la incidencia que tiene un sistema de costeo por órdenes específicas en los estados financieros y de esa manera evaluar las utilidades que cada orden le proporciona a la empresa.

La presente investigación “Implementación de un sistema de costos por órdenes específicas en la fábrica de cajas FEROT, durante el segundo semestre del año 2018”, es realizada con el propósito de proporcionarle a la empresa herramientas de fácil uso para el registro de sus costos, a fin de llevar un mejor control de los mismos y de esta manera determinar costos unitarios de producción.

1.2 Planteamiento del Problema

Fábrica de cajas FEROT dedicada a la elaboración y confección de diseños de cajas de puro, a pesar que ya lleva varios años funcionando, aún presenta algunas complicaciones en el registro de sus costos.

Iniciando desde el área de producción, la cual es la más importante dentro de la fábrica y sobre la cual recae casi todo el funcionamiento de la empresa, en ella existe poca supervisión, esta limitante trae consigo dificultades, tanto en el ámbito contable como en también en el producto terminado.

Dentro de términos contables la poca supervisión implica que no se lleva un registro del rendimiento productivo por cada trabajador, y los salarios son establecidos en base a criterio personal del dueño tomando como base el salario básico establecido por la ley y agregando una bonificación de acuerdo a la producción, dicha acción ocasiona que los costos del producto incrementen, disminuyendo las ganancias al final del periodo.

En términos productivos, la poca supervisión en las distintas áreas, generan que el producto terminado tenga mayores probabilidades de no pasar los estándares de calidad del cliente, por lo tanto, los productos son devueltos y significa recurrir a mayor tiempo de trabajo y más costos de materia prima y mano de obra directa e indirecta, afectando directamente al costo de manufactura, tomando en cuenta que el precio de venta ya ha sido establecido, no podrá variarlo generando efecto directo en los estados financieros.

Otro de los problemas presentados dentro del proceso productivo de la fábrica son las condiciones inadecuadas en ciertas áreas, una de estas es la de pintura. Dicha área no cuenta con el equipamiento necesario para que regule la temperatura en las horas de la mañana, ya que al pintar a primeras horas genera una mala contextura en el tono de las cajas y esto conlleva a rehacer el pintado, labor que implica devolver las cajas al área de lijado para quitar la pintura colocada anteriormente, retrasando el proceso productivo e invirtiendo más materiales para este proceso.

Siguiendo con el detalle de las problemáticas, es ineludible mencionar que no hay control de inventario de materiales, al no llevar este control se puede llegar a una escasez de materiales produciendo falta de los mismos que retrase la producción, convirtiéndose en una limitante para la entrega en tiempo y forma de sus pedidos.

Sumado a todo lo mencionado anteriormente es importante resaltar que FEROT no cuenta con una contabilidad formal, no se realizan estados financieros y no se lleva control de los gastos. Esto indica que la fábrica está trabajando de manera muy informal la parte contable, pagando gastos y costos de acuerdo a lo facturado es sus pedidos. Esto hace que no se tenga certeza de cuales han sido las utilidades del periodo dificultando la toma de decisiones con razonabilidad financiera.

1.3 Preguntas Problemas

¿Cuál es el efecto financiero de la implementación de un sistema de costos por órdenes específicas en la fábrica de cajas FEROT ubicada en la ciudad de Estelí durante el segundo semestre del año 2018?

Sistematización

Objetivo 1.

¿Cuál es el proceso productivo que realiza la empresa en la elaboración de las cajas?

¿De qué manera son llevados los registros para determinar costos?

Objetivo 2.

¿Cuál es la situación actual de la empresa con respecto a los costos?

¿Utiliza algún sistema de costos para el registro de los mismos?

¿Cómo afecta a la empresa no contar con un sistema de costo?

Objetivo 3.

¿Es necesario la implementación de un sistema de costos por órdenes específicas? ¿Cuál?

¿Cree que la implementación de un sistema de costos por órdenes específicas contribuya en el control de los costos de producción?

¿Cuál es la importancia de implementar un sistema de costos por órdenes específicas?

¿En que beneficia al propietario de la fábrica la implementación de un sistema de costos por órdenes específicas?

¿Qué cambios surgirán con la implementación de un sistema de costos por órdenes específicas?

1.4 Justificación

El rubro del tabaco es uno de los más grandes ejes económicos del departamento de Estelí, tanto así que ha sido aprovechado por otros rubros para crecer como empresas, uno de las industrias que ha sobresalido a partir de este son las fábricas de cajas de madera para el empaque final de los puros, que hoy en día son grandes generadoras de empleo en la ciudad debido a su crecimiento continuo y aumento de las mismas.

Pero, el desarrollo de las fábricas de cajas no es tan sencillo como la mayoría de sus dueños creen. Estas necesitan controles de producción, calidad, inventario y personal; se debe llevar un registro preciso de costos que permita a sus dueños llegar a un estimado en base a pérdidas o ganancias resultantes en un período, sin embargo, son muchas las entidades que no creen necesario tener un sistema de registros de costos para su producción, ya que lo toman como un gasto innecesario.

Por tal razón, siendo esta una de las mayores problemáticas, la idea de implementar un sistema de costos por órdenes específicas en la fábrica de cajas FEROT tiene como fin poner solución a lo antes mencionado de la siguiente manera:

Con el sistema será posible llevar un mejor control de producción desde la calidad hasta los costos reales incurridos en cada orden, esto es debido a que para la implementación del sistema es necesario primeramente corregir problemáticas productivas y administrativas para así al momento de la ejecución del sistema los costos sean calculados de manera objetiva.

Con un sistema de costos por órdenes específicas será posible establecer salarios en base a producción, los cuales serán calculados de tal manera que no se vea afectado el trabajador ni el propietario, se calculará de forma más o menos exacta el consumo de material directos en los que incurre la producción de cada caja fabricada dentro de la empresa, así como también los materiales indirectos; para al final llegar a un costo unitario calculado de forma más precisa.

Una vez que se apliquen las técnicas para la mejora de la calidad y productividad y haber identificado cada uno de los costos que se ven implicados, se facilitará la realización de estados financieros presentados de manera más razonables, mostrando a la vez utilidades más exactas, la cuales serán calculadas lo más aproximado a la realidad.

Por lo anterior descrito, los resultados obtenidos luego de implementar un sistema de costos por órdenes específicas en la fábrica FEROT, se proporcionarán instrumentos que ayudarán a la toma de buenas decisiones que favorezcan el crecimiento de la empresa, así como también se llevara un mejor control de los registros que afectan directamente a la producción y por ende a la contabilidad de la misma, como son gastos, costo, consumos, egresos e ingresos.

Pero la realización de esta investigación no solo favorecerá positivamente a la empresa involucrada sino también a quienes llevaran a cabo dicha investigación, y esto es debido a que la realización de este trabajo será de vital importancia para adquirir y reforzar conocimientos específicos sobre uno de los tantos ámbitos contables de mucha importancia y complejidad.

Los costos juegan un papel muy importante dentro de las industrias manufactureras, y en la ciudad de Estelí este tipo de empresas son las de mayor auge, por tanto, implementar un sistema de costos por órdenes específicas se necesita documentarse y poner en práctica todos los conocimientos adquiridos en la clase de costos.

Este ejercicio generará en cada uno de los estudiantes práctica que les será de utilidad para desempeñarse en el campo laboral, adquiriendo además destrezas que aumenten su competitividad dentro de la industria.

II. OBJETIVOS

2.1 Objetivo General

Implementar un sistema de costos por órdenes específicas en la fábrica de cajas FEROT ubicada en la ciudad de Estelí durante el segundo semestre del año 2018.

2.2 Objetivos Específicos

1. Describir el proceso productivo actual de la fábrica de cajas FEROT, identificando los elementos del costo utilizados.
2. Diseñar un sistema de costos por órdenes específicas para fábrica de cajas FEROT
3. Aplicar un sistema de costos por órdenes específicas en la fábrica de cajas FEROT durante el segundo semestre del año 2018.

III. MARCO TEORICO

Para poder realizar la implementación de un sistema de costos por órdenes específicas en FEROT es necesario conocer la información fundamental que sustenta la importancia de la utilización de este método de costo para las empresas manufactureras. El capítulo siguiente ofrece una guía documental que proporciona información de relevancia para la ejecución de la investigación.

3.1 Generalidades de la Empresa

3.1.1 Concepto

Urueña en su libro contabilidad básica (2010) define a la empresa como una unidad económico-social, integrada por elementos humanos, materiales y técnicos, que tiene el objetivo de obtener utilidades a través de su participación en el mercado de bienes y servicios. Para esto, hace uso de los factores productivos tales como trabajo, tierra y capital.

3.1.2 Finalidad de las Empresas

La finalidad primordial de las empresas es la obtención de rendimientos económicos por sus actividades productivas o de servicios. Sin embargo, maximizar los resultados económicos no es el único propósito, ya que ello podría hacer peligrar su supervivencia. Las empresas persiguen otras metas como:

- **Obtener el mayor beneficio posible.** De no ser así, los socios no arriesgarían su capital ni emplearían su tiempo en una actividad que está llena de riesgos e incertidumbre.
- **Garantizar la supervivencia.** Anticiparse a los cambios del entorno y adaptar su oferta a las necesidades del mercado son estrategias que aseguran su continuidad.
- **Crecer.** Las empresas desean ser grandes y fuertes para ser competitivas. Por eso, tratan de fidelizar a sus clientes, conquistar a nuevos consumidores, expandirse a otras áreas geográficas o iniciar nuevas líneas de negocio.

3.1.3 Clasificación de las empresas

Existen diversas clasificaciones de las empresas, en esta ocasión se mencionan aquellas que se han considerado de mayor relevancia para la realización del tema a investigar.

3.1.3.1 Según el origen del capital

Las empresas en función de dónde procede el capital se puede dividir en diferentes tipos:

1. **Públicas:** Se trata de empresas en donde el capital pertenece al estado y en las que se pretende satisfacer las necesidades sociales.
2. **Privadas:** Se trata de empresas en donde el capital es propiedad de inversionistas privados y son lucrativas en su totalidad. El origen de capital es privado. Pueden ser: **nacional** (el capital pertenece a inversionistas de un mismo país) **extranjeros** (los inversionistas son nacionales y extranjeros) **transnacionales:** (se trata de capital de origen extranjero y las utilidades las reinvierten en los países de origen)

- 3. Semipúblicas:** Las empresas semipúblicas utilizan capital público para su funcionamiento, pero su gestión es privada. El apoyo público permite afrontar proyectos que solo con fondos privados sería inviable.

3.1.3.2 Por su tamaño o el personal ocupado

El tamaño de la empresa es una de las variables de clasificación más básicas y más importantes a la vez.

- **Unipersonales:** 1 empleado autónomo.
- **Pequeñas:** de menos de 250 empleados.
- **Medianas:** entre 250 y 1000 empleados.
- **Grandes:** con más de 1000 trabajadores.

Por la clasificación antes mencionada se puede concluir que fábrica de cajas FEROT es una pequeña empresa privada de capital propio y con fines lucrativo.

3.1.4 La Contabilidad en las empresas

La contabilidad surge como respuesta a la necesidad de llevar un control financiero de la empresa, pues proporciona suficiente material informativo sobre su desenvolvimiento económico y financiero, lo que permite tomar decisiones que llevan a un manejo óptimo del negocio.

Fábrica FEROT actualmente no cuenta con una contabilidad formal por lo que conocer su situación en términos monetarios se dificulta un poco. Una de las ventajas que la contabilidad proporciona a las empresas es el registro de todos los movimientos que se realizan con el fin de conocer en todo momento la situación de la misma, FEROT no cuenta con esta ventaja por lo que la toma de decisiones se hace de manera abstracta a criterio de su propietario.

3.2 Procesos Productivos

3.2.1 Concepto

3.2.1.1 Proceso Productivo

El concepto de producción Andrés Montoyo y Manuel Marco (Repositorio Institucional de la Universidad de Alicante, 2011) lo definen como la transformación de un conjunto de recursos, materias primas o productos semi elaborados. Para la creación de un bien o servicio mediante la combinación de factores necesarios para conseguir satisfacer la demanda del mercado.

En base a esto, un proceso productivo es la producción de bienes y servicios, que consiste básicamente en un proceso de transformación que sigue unos planes organizados de actuación o una secuencia definida de operaciones, según el cual las entradas de factores de producción, como materiales, conocimientos y habilidades, se convierten en los productos deseados mediante la aplicación de mano de obra, de una determinada tecnología y de la aportación necesaria de capital.

Dicho de otra manera, un proceso de producción es una serie de pasos consecutivos que tienen como objetivo la transformación de materia prima, en este caso, el proceso productivo de fábrica FEROT son los diferentes procedimientos necesarios para la obtención de su producto final que son las cajas para puros.

3.2.2 Etapas del Proceso Productivo

Las etapas productivas utilizadas en fábrica FEROT son las siguientes:

- A. Producción.** Es la principal etapa dentro de la fábrica, en esta se transforman las materias primas hasta obtener el producto final.
- B. Distribución de productos.** En esta etapa la empresa se encarga de la entrega de su producto a su único cliente Drew Estate Company.

3.2.3 Importancia

Si el proceso productivo descrito anteriormente se realiza satisfactoriamente en tiempo y forma y sin alterar los procedimientos y etapas, la empresa podrá aumentar el nivel de satisfacción de sus clientes brindando un producto de calidad entregado en el tiempo ya fijado con su cliente.

La empresa se vuelve capaz de minimizar los cambios en los ciclos de producción, y los cambios de personal traerán al proceso un efecto mínimo. De igual manera la capacidad productiva puede incrementarse haciendo así que los costos disminuyan.

3.3 Contabilidad de costos

3.3.1 Concepto

3.3.1.1 Contabilidad

La contabilidad es un sistema que suministra información fundamental para la toma de decisiones empresariales. Es un conjunto de documentos que reflejan la información de forma relevante, comprensible, fiable y oportuna; que explica en unidades monetarias la situación y evolución económica y financiera de una empresa, con el objetivo de facilitar la toma de decisiones.

Los fines de la información contable es informar de la situación económica en la que se encuentra un negocio, si este cumple con las obligaciones impuestas por los Organismos Públicos y si alimenta la demanda de información de terceras personas como bancos y accionistas.

La contabilidad es una ciencia muy amplia, cuyo principal objetivo es el de recoger, estructurar y dar sentido a todos los movimientos que se dan en una empresa. Por tanto, trasladar todo eso a términos económicos llega a ser muy complicado y abstracto.(Contabilidad, s.f.)

En relación a las diferentes necesidades de información de los distintos segmentos de usuario, la información total que se genera en una empresa se puede clasificar en:

Contabilidad Financiera: Es un sistema de información orientado a la elaboración de informes externos, dando énfasis a los aspectos históricos y considerando las normas contables.

Contabilidad Fiscal: El gobierno se distingue de los demás usuarios externos pues tiene la facultad para establecer reglas específicas para la determinación de la utilidad fiscal sobre la cual de habrán de calcular los impuestos. En consecuencia y en forma similar a la contabilidad financiera, la contabilidad fiscal es un sistema de información diseñado para dar cumplimiento a las obligaciones tributarias de las empresas (Guajardo & Andrade, 2005).

Contabilidad Administrativa: Esta es un sistema de información al servicio de las necesidades internas de la administración, orientado a facilitar las funciones administrativas de la planeación y control, así como la toma de decisiones (Guajardo & Andrade, 2005).

Así pues, la **Contabilidad de Costos** es la parte especializada de la contabilidad administrativa la cual busca el control, análisis e interpretación de todas las partidas de costo necesarios para fabricar o producir un bien, distribuir y vender la producción de una empresa.

La contabilidad de costos facilita las funciones de planeación, control y toma de decisiones de la administración, de forma más detallada esta registra, acumula, distribuye, controla, analiza e informa de los costos de producción, distribución, administración y financiamiento.

3.3.1.2 Cotos

Polimeni, Fabozzi y Adelberg (Contabilidad de Costos, 1997) definen el costo como el valor sacrificado para adquirir bienes o servicios, que se mide mediante la reducción de activos o al incurrir en pasivos al momento en que se obtienen los beneficios presentes o futuros.

Es decir, el costo es el gasto económico que representa la fabricación de un producto o la prestación de un servicio. Al determinar el costo de producción, se puede establecer el precio de venta al público del bien en cuestión (el precio al público es la suma del costo más el beneficio).

El costo de un producto está formado por el precio de la materia prima, el precio de la mano de obra directa empleada en su producción, el precio de la mano de obra indirecta empleada para el funcionamiento de la empresa y el costo de amortización de la maquinaria y de los edificios.

3.3.1.3 Contabilidad de Costos

En un sentido general, la contabilidad de costos es la técnica empleada para recoger, registrar y reportar la información relacionada con los costos y, con base en dicha información, decidir de manera óptima y adecuada relacionada con la planeación y el control de los mismos. Dicho de otra forma, la contabilidad de costos es un sistema de información empleado por la empresa para determinar, registrar, controlar, analizar e interpretar toda la información relacionada con los costos de producción, distribución, administración y financiamiento de la entidad. La contabilidad de costos tiene un enfoque gerencial ya que proporciona información básica a los gerentes de las empresas de cara a la adecuada planeación y el control de la misma, así como para el costeo de sus productos y servicios. Por lo tanto, esta contabilidad ayuda a los gerentes a tomar mejores decisiones dentro de la empresa. (Guajardo & Andrade, 2005)

3.3.2 Clasificación de los costos

3.3.2.1 Según su comportamiento

El comportamiento del costo siempre se analiza frente a la producción de unidades o la prestación de servicios. (B & A, 2011) De acuerdo con este planteamiento tenemos:

- **Costos Fijos:** Son aquellos cuyo valor total invertido en un período de tiempo permanece constante frente a un nivel de producción, no cambian. Cuando se analiza el comportamiento del Costo Fijo frente a las unidades producidas, se nota que va disminuyendo. Se forma una relación inversamente proporcional al número de unidades.
- **Costos Variables:** Son aquellos cuyo valor invertido va aumentando con cada unidad que se fábrica. Se forma una relación directamente proporcional al número de unidades producidas. El costo variable unitario permanece constante; sólo cambia cuando la cantidad del recurso o el valor de unidad del recurso cambia.

3.3.2.2 Según el tipo de Costo

Dependiendo del grado de identificación, cuantificación y representación, se clasifican en (B & A, 2011):

- **Costos Directos:** Son aquellos elementos del costo que se identifican directamente con el producto. Son de cuantía significativa, integran físicamente el producto y son de fácil medición y cuantificación.
- **Materiales Directos:** Materias primas que forman parte integral de un producto, se pueden medir y cuantificar. Se identifican fácilmente.
Ejemplos:
 - ✓ La madera en la fabricación de un mueble.
 - ✓ La tela en la fabricación de un vestido.
 - ✓ La harina en la fabricación del pan.
- **Mano de obra Directa:** Son aquellos costos laborales que pueden ser físicamente asignados a la producción de bienes. Ejemplo: La mano de obra de los obreros.

- **Costos Indirectos:** No se pueden identificar fácilmente en el producto, pero se requieren para un adecuado proceso de terminación del artículo. Aunque se pueden medir, no están relacionados directamente con el proceso de transformación.

Ejemplos:

- ✓ El hilo empleado en la confección.
- ✓ El pegante en la elaboración de zapatos.
- ✓ La pintura en el decorado de muebles.
- ✓ El personal asistente de producción

3.3.2.3 Según la naturaleza de la empresa:

- **Costos por órdenes:** Son aquellos que permiten acumular separadamente los costos de materiales, mano de obra directa y costos indirectos de fabricación, para cada orden de trabajo de acuerdo a las especificaciones del cliente; éstas son aplicables a empresas donde es posible distinguir por lotes, subensambles, ensamble y producto terminado.
- **Costos por procesos:** Este procedimiento es el que se emplea en aquellas industrias cuya producción es continua, en masa, uniforme, extendiendo uno o varios procesos para la transformación del material, es decir, se pierden los detalles de la unidad producida.

Costos Agropecuarios: Se entienden como **costos agropecuarios**, a todos aquellos costos que se presentan en los movimientos y actividades agropecuarias. Estos costos, pueden ser del orden privado o público

3.3.3 Elementos del costo de producción

En la elaboración de todo producto o prestación de servicio siempre existe un costo, el cual se compone de varios elementos que se deben tener en cuenta para determinar con exactitud su valor. (B & A, 2011)

Dentro del costo de un producto o servicio se puede encontrar 3 elementos

3.3.3.1 Materia prima directa

Para la fabricación de un producto se requiere materia prima, que se compone de todos aquellos recursos o materiales necesarios para su producción. Tienen como característica que son identificables, es decir que al conocer los costos en los que se incurrió al fabricar un producto o prestar un servicio se debe lograr identificar los materiales y recursos necesarios para su fabricación (productos) o entrega (para el caso de un servicio).

Es importante que tenga en cuenta que al clasificar una materia prima como directa, esta debe ser relevante y debe ser beneficioso identificarlo, inventarlo y separarlo, de lo contrario se recomienda llevarlos a costos indirectos de fabricación. (B & A, 2011)

3.3.3.2 Mano de obra

Al fabricar un producto o prestar un servicio interviene un costo por mano de obra, que es todo aquel trabajo físico o intelectual desarrollado por personas para la elaboración o entrega del producto. Precisamente es un costo porque el trabajo de estas personas requiere un pago o remuneración por su labor. (B & A, 2011)

Se puede tomar como ejemplo:

- Salario de los operarios
- Horas extra
- Vacaciones

3.3.3.3 Costos indirectos de fabricación (CIF)

Igual que los costos por materia prima y mano de obra, los costos indirectos de fabricación son todos aquellos costos necesarios que se generan para poder fabricar un producto o entregar un servicio, sin embargo tienen como característica principal que no se pueden observar o identificar claramente en el costo del producto, es decir, si son materiales o recursos que no se pueden identificar fácilmente o no son muy relevantes para la fabricación del producto o entrega del servicio pero están relacionados con el mismo, se deben caracterizar como costos indirectos de fabricación. (B & A, 2011)

Se puede tomar como ejemplo:

- Impuestos
- Arrendamientos
- Honorarios
- Seguros
- Mantenimiento
- Depreciaciones

3.3.4 Relación con la Producción

Los costos pueden clasificarse de acuerdo con su relación a la producción, esta clasificación está estrechamente relacionada con los elementos de costos de un producto (materiales directos, mano de obra directa y costos indirectos de fabricación) y con los principales objetivos de la planeación y el control. Nos explican Polimeni, Fabozzi y Adelberg (Contabilidad de Costos, 1997)

Las dos categorías con base en su relación con la producción, son los costos primos y los costos de conversión.

Costos Primos: Son los materiales directos y la mano de obra directa. Estos costos se relacionan en forma directa con la producción.

Costos de conversión: Son los relacionados con la transformación de los materiales directos en productos terminados. Los costos de conversión son la mano de obra directa y los costos indirectos de fabricación.

Los costos varían de acuerdo con los cambios en el volumen de producción. Comprender su comportamiento es vital en casi todos los aspectos de costeo de productos, evalúan el desempeño y toma de decisiones gerenciales.

3.4 Costos por Órdenes Específicas

3.4.1 Definición de Costos por Órdenes Específicas

Este sistema es más adecuado cuando se manufactura un solo producto o grupo de productos según las especificaciones dadas por un cliente, es decir, cada orden es “hecho a la medida” según el precio de venta acordado que se relaciona de manera cercana con el costo estimado.

En un sistema de costeo por órdenes de trabajo los tres elementos básicos del costo de un producto se acumulan de acuerdo con la identificación de cada orden. Se establece cada una de las cuentas de inventario de trabajo en proceso para cada orden y se cargan con el costo incurrido en la producción de las unidades ordenadas específicamente.

El costo unitario para cada orden se calcula dividiendo el costo total acumulado por el número de unidades de la orden en la cuenta de inventario de trabajo en proceso una vez terminada y previa a su transferencia al inventario de artículos terminados. Las hojas de costo por órdenes específicas, se establecen al comienzo del trabajo y permanecen vigentes hasta que los productos se terminan y transfieren a artículos terminados. (Polimeni, Fabozzi, & Adelberg, 1997)

3.4.2 Objetivos del Sistema de Costos por Órdenes Específicas.

Los costos por órdenes específicas tienen, entre otros, los siguientes objetivos:

- Acumular costos totales y calcular el costo unitario.
- Calcular el costo de manufactura de cada artículo que se elabora, mediante el registro adecuado de los tres elementos en las hojas de costos de trabajo.
- Mantener en forma adecuada el conocimiento lógico del proceso de manufactura de cada artículo. Así es posible bajo este sistema seguir en todo momento el proceso de fabricación que se puede interrumpir sin perjuicio del producto.
- Mantener un control de la producción, aunque sea después de que esta se ha terminado, con miras a la reducción de los costos en la elaboración de nuevos lotes de trabajo (Perleche Torrejon & Tenicela Valenzuela, 2015)

3.4.3 Características del Sistema de Costos por Órdenes Específicas.

Entre las características del sistema por órdenes específicas, se pueden mencionar las siguientes:

1. Se usa cuando la producción consiste en trabajos a pedidos
2. La demanda suele anticipar a la oferta
3. Enfatiza la acumulación de costos reales
4. La unidad de costo es la orden.
5. Acumula y asigna costos a: trabajos específicos, conjunto o lote de productos, un pedido, un contrato, una unidad de producción.
6. Cada trabajo tiene distintas especificaciones de producción, por lo tanto, los costos son distintos, permitiendo reunir, separadamente, cada uno de los elementos del costo para cada orden de trabajo terminado o en proceso.
7. Es apropiado cuando la producción consiste en trabajos o procesos especiales, más que cuando los productos son uniformes.
8. Posibilita notificar y subdividir la producción, de acuerdo a las necesidades de producción, control de inventario o la dirección de la empresa.
9. Se trabaja para un mercado especial y no para satisfacer un mercado global.
10. Los materiales directos y la mano de obra directa se cargan directamente a cada lote y los costos indirectos se asignan sobre alguna base de prorratio.
11. No se dispone de costos unitarios (costo real), hasta que no se termine la orden. (Perleche Torrejon & Tenicela Valenzuela, 2015)

3.4.4 Ventajas y Desventajas del Costeo por Órdenes Específicas.

3.4.4.1 Ventajas:

1. Proporciona en detalle el costo de producción de cada orden.
2. Se calcula fácilmente el valor de la producción en proceso,
3. Representada por aquellas órdenes abiertas al final de un periodo determinado.
4. Se podría establecer la utilidad bruta en cada orden o pedido. (Perleche Torrejon & Tenicela Valenzuela, 2015)

3.4.4.2 Desventajas

1. Su costo administrativo es alto, debido a la forma detallada de obtener los costos.
2. Existe cierta dificultad cuando no se ha terminado la orden de producción y se tienen que hacer entregas parciales, debido a que el costo de la orden se obtiene hasta el final del periodo de producción.
3. No se pueden disponer de costos unitarios hasta que no se termine el lote o la orden completa (Perleche Torrejon & Tenicela Valenzuela, 2015)

3.4.5 Organizaciones que Emplean este Sistema de Costeo por Órdenes Específicas.

El sistema de costos por órdenes específicas es aplicado a procesos productivos en la que los productos son elaborados de acuerdo con las especificaciones del cliente, por lo que cada producción posee requerimientos propios de materiales y costos de conversión.

Ejemplos:

- Industria de confecciones
- Industria de muebles
- Fabricación de piezas de repuesto
- Industria poligráfica
- Servicios de auditorías y consultorías
- Construcciones
- Servicios de reparación
- Servicios hoteleros
- Servicios gastronómicos (Perleche Torrejon & Tenicela Valenzuela, 2015)

3.4.6 Formularios Usuales para la Operación de un Sistema por Órdenes de Trabajo Específico.

El número de formularios utilizados está dado por el sistema contable adoptado por la empresa como así también, por sus necesidades de información. Los formularios más utilizados en un sistema de costos por órdenes de trabajo según Perleche y Tenicela (Sistema de Costos por Órdenes Específicas, 2015) son:

La Hoja de Costos por Órdenes Específicas: Es una hoja resumen que consta de tres secciones que representan los tres elementos del costo: Materia Prima, Mano de Obra y los Costos indirectos de Fabricación. Registra y acumula los costos productivos asociados con cada orden. Por lo general las empresas utilizan un único documento para acumular los costos de productos “Orden de Trabajo u Hoja de Costo de Trabajo”.

Nota de Requisición o Solicitud de Materiales: Se utiliza siempre que se necesite materiales para una orden de producción específica. Se remite al almacén un modelo impreso, en donde se indica la cantidad de materiales a entregar y la orden de producción (N° de hoja de costo) en que se van a emplear los materiales. El costo por unidad y el costo total de los materiales entregados pueden identificarse también en la solicitud de material por el encargado del almacén. De tiempo en tiempo, generalmente por semana, las notas de requisición son distribuidas correlativamente, se preparan resúmenes de requisiciones de Materiales cuyo formulario consta de columnas donde se registran las Notas de Requisiciones utilizadas durante el periodo como así también las ordenes de trabajo en que emplearan las materias primas, además, se contara con una columna de totales tanto en la margen derecha del formulario como en la parte interior.

Ficha de Tiempo Individual: Esta ficha es habilitada por cada trabajador, en ella se indicará el número de la orden de producción en que el trabajador ha colaborado, la hora en que empezó su trabajo en esa orden, la hora en que la termino o dejo de trabajar en ella, el tiempo empleado, la tarifa de salario por hora y el costo de la mano de obra directa. Si resultase que un empleado, el mismo día, trabajo en cinco órdenes de producción diferentes, deberá prepararse cinco fichas diferentes. Aunque estas fichas se entregan diariamente los resúmenes de fichas de tiempo individual se preparan por semana, para ello se preparan los resúmenes impresos multi columna dos donde figura el número de fichas de cada personal, las ordenes de trabajo en las que intervino cada personal y los totales por órdenes de trabajo y el total general de la mano de obra.

Orden de Producción: Se notifica en las fábricas mediante una orden de producción para que fabrique determinado número de artículos, ya sea para aumentar las existencias disponibles o para dar cumplimiento al pedido de un cliente.

Cuadro de Trabajos Terminados: Es un cuadro multi columnado que se distribuye como sigue: una columna para la numeración de las ordenes de trabajo, otra para los costos directos que comprenden materiales y mano de obra y una columna para los costos indirectos y además consta de una columna para costos totales de producción y para los costos totales de productos terminados.

Cuadro de Costos de Productos Vendidos: Es un resumen donde se hace constar las órdenes de trabajos ya vendidas y sus respectivos costos totales.

Cuadro de Distribución de Costos Indirectos: Este cuadro consta de los siguientes puntos: ordenes de trabajo y las horas de trabajo de la mano de obra directa. Estas horas reales debe ser multiplicada por la tasa horaria (tasa predeterminada de costos indirectos dividida entre las horas-hombre), de donde se obtienen los costos indirectos aplicados

Departamentalización de Costos Indirectos: Este cuadro se utiliza para los casos en que las ordenes de trabajo sean hechas en forma departamental; para ello se utilizan un formulario donde se registran los materiales, mano de obra y carga fabriles y se los distribuye a los distintos departamentos. Para el efecto se habilitan columnas para cada departamento y también para los costos comunes que al contabilizarse se debe prorratear a los demás departamentos. Este prorrateo se puede hacer sobre la base de materiales, mano de obra, costo o tiempo.

3.4.7 Procedimientos para Instalar un Sistema de Costos por Órdenes Específicas.

Para instalar un Sistema de Costos por Órdenes de Producción, se sugiere el siguiente procedimiento:

- Analizar el sistema de producción interrumpida del proceso de producción de la empresa.
- Estudiar y coordinar conjuntamente con los responsables de la empresa aspectos referentes a la cadena de valor.
- Conocer las líneas de producción.
- Involucrarse en la actividad productiva de la empresa.
- Estudiar el control de los almacenes de materia prima.
- Precisar los procesos de producción de los diferentes productos.
- Determinar los centros de costos.
- Clasificar los desembolsos en costos y gastos.
- Clasificar los costos en fijos y variables.
- Establecer los métodos de costeo de los materiales.
- Determinar el costo de las remuneraciones aplicadas a la producción.
- Obtener el costo total de la carga indirecta en concordancia con el personal técnico de la empresa.
- Escoger las bases de distribución de los costos indirectos.
- Coordinar con las unidades administrativas responsables el tipo de información que se necesita.

3.4.8 Registro de Acumulación y Cálculo de Costo.

Las empresas que efectúan sus costos por tareas o lotes controlan sus operaciones de producción a través de órdenes de fabricación u órdenes de producción para una cantidad específica o definida de artículos terminados.

Estas órdenes están destinadas a surtir de nuevo el almacén o para atender un pedido realizado por un cliente. Para el costo de las órdenes de fabricación se utiliza una hoja de resumen maestra conocida como “Hoja de Costos por Órdenes Específicas”. En esta hoja de costos hay 3 secciones que representan los 3 elementos de costo materiales directos, mano de obra directa y costos indirectos de fabricación.

- **Mecánica para costear los materiales directos:** La materia prima directa se aplica según la valorización de las salidas (según los métodos de valuación de inventarios para la contabilidad de costos) y se aplican a cada orden de fabricación por la cantidad de materia prima y materiales consumidos según los vales de salida. Los materiales directos se identifican directamente con la orden de fabricación y los materiales indirectos se consideran como costos indirectos de fabricación.
- **Procedimientos para costear los materiales directos:** El departamento de costos debe preparar las hojas de costos para cada orden de producción indicando en su

encabezamiento el número de orden, la descripción del producto, el número o referencia de pedido del cliente, la fecha de terminación, el costo final, el costo por unidad el precio de venta. Se solicita materiales al almacén de materiales para lo cual se remite una requisición o solicitud de materiales, en este documento se indica la cantidad de materiales a entregar y la orden de producción en que se va a emplear los materiales, una copia va al departamento de contabilidad de costos, en donde se deben acumular todas las solicitudes de materiales correspondientes a cada orden. Luego se deberá totalizar todas las solicitudes de cada orden listándose sus importes para lo cual se prepara una hoja de trabajo para tal fin con una columna para cada orden de fabricación.

- **Mecánica para costear la mano de obra directa:** La mano de obra directa se aplica a cada orden de producción, según el número de horas empleadas de acuerdo las partes de trabajo, al final la mano de obra se carga con un estimado para las cargas sociales respectivas. Se prepara fichas individuales de trabajo donde se indicará el número de orden de producción que el trabajador ha laborado, la hora que empezó su trabajo, la hora que terminó o dejó de trabajar en ella, el tiempo empleado, la tarifa de salario por hora y el costo total de mano de obra directa. Esta ficha individual se entrega diariamente al departamento de contabilidad y se totaliza por cada orden de producción hasta terminar la semana.
- **Tratamiento de los costos indirectos de fabricación:** Es uno de los elementos del costo de producción que por su variedad no se puede calcular a base de costos reales, sino más bien se estima tomando como referencia una base de distribución para cada uno de los productos que se está trabajando en la planta. (Perleche Torrejon & Tenicela Valenzuela, 2015)

3.4.9 Aplicación de Hojas de Trabajo en el Proceso de Producción

El proceso de planificación de la producción comienza, por un pedido del cliente o bien de la propia decisión de la empresa.

Esto da lugar a la emisión de una orden de producción, conocida como orden de fabricación técnica que es firmado por un ejecutivo responsable (gerente de producción), que autoriza al jefe de taller o capataz a comenzar la fabricación.

En este tipo de orden se realiza: Descripción física de los productos y servicios, así como las necesidades de materiales, mano de obra y otros factores de costos que se estimen necesarios para la fabricación.

Se describen las actividades y operaciones a realizar, así como el plazo de fabricación. Con la llegada de la orden de producción al taller, se da comienzo al proceso de fabricación para el pedido de dicho orden.

En el taller también se toman medidas necesarias, con el propósito de llevar un buen control del proceso, para lo cual se abre un registro llamado hoja de costos, que debe contener a lo menos la siguiente información:

- N.º de la hoja que debe ser igual al de la orden de producción.
- Detalle del proceso de fabricación indicando las características y cantidad del producto o lote de producción.
- Fecha de comienzo y fecha de término para fabricar el pedido.
- Detalle de la MPD empleada en la fabricación del pedido de acuerdo a las requisiciones emitidas durante el proceso de fabricación.
- Detalle de la MOD aplicada en el proceso de fabricación de acuerdo con la nómina de trabajo directo registrada en el libro de remuneraciones.
- Resumen de los costos de fabricación incorporados al producto, de acuerdo con el mayor gasto de fabricación.
- Determinación del costo unitario para cada artículo del producto fabricado
- A partir de las especificaciones de la orden técnica se obtiene la orden de fabricación contable que es un documento que recoge los costos que se monta al iniciarse la ejecución de la orden técnica y sigue a ésta a través de distintas fases de la producción, al finalizar dichas fases se obtiene el coste total.

IV. SUPUESTO

La implementación de un Sistema de Costos por Órdenes Específicas en la fábrica de cajas FEROT, facilitará la identificación y cálculo de los costos de producción de manera más detallada, facilitando el registro de las transacciones.

4.2 Matriz de Categorías

| Cuestiones de Investigación | Propósitos Específicos | Categoría | Definición Conceptual | Subcategoría | Fuente de Información | Técnica de recolección de información | Eje de Análisis | Procedimientos de análisis |
|--|--|--------------------------------|--|---|-----------------------|---------------------------------------|--|---|
| ¿Cómo describir el proceso productivo actual de la fábrica de cajas FEROT? | Describir el proceso productivo actual de la fábrica de cajas FEROT, identificando los elementos del costo utilizados. | Procesos Productivos | Los procesos productivos es la producción de bienes y servicios que consiste básicamente en un proceso de transformación que sigue unos planes organizados de actuación o una secuencia definida de operaciones, según el cual las entradas de factores de producción. | Diseño del proceso Producción Distribución del producto | Fuente Primaria | Entrevistas Observación | ¿Cuál es el proceso productivo que realiza la empresa en la elaboración de las cajas? ¿De qué manera son llevados los registros para determinar costos? | Áreas utilizadas en el proceso de producción. Procesos para la elaboración de las cajas. |
| ¿Cómo diseñar un sistema de costos por órdenes | Diseñar un sistema de costos por órdenes específica | Costos por órdenes específicas | Este sistema es más adecuado cuando se manufactura un solo | Formularios de auxiliar de kardex Master kardex Nómina | Fuente Primaria | Entrevista | ¿Cuál es la situación actual de la empresa con respecto a los costos? | |

| | | | | | | | | |
|--|---|--------------------|--|--|-----------------|-------------|---|--|
| específicas para fábrica de cajas FEROT? | para la fábrica que cumpla con las necesidades que esta presenta | | producto según las especificaciones dadas por un cliente, es decir, cada orden es "hecho a la medida". | Hoja de Costos | | | ¿Utiliza algún sistema de costos para el registro de los mismos? ¿Cómo afecta a la empresa no contar con un sistema de costo? | |
| ¿De qué manera Aplicar un sistema de costos por órdenes específicas que se ajuste a las necesidades de la fábrica? | Aplicar un sistema de costos por órdenes específicas que se ajuste a las necesidades de la fábrica. | Registro de Costos | Los costos se deben controlar a través de órdenes de fabricación cantidad específica o artículos terminados. | Control y Registro de Material Directo Control y Registro de Mano de Obra Directa Control y Registro de Costos Indirectos de fabricación | Fuente Primaria | Entrevistas | ¿Es necesario la implementación de un sistema de costos por órdenes específicas? ¿Cree que la implementación de un sistema de costos por órdenes específicas contribuya en el control de los costos de producción? ¿Cuál es la importancia de implementar | Formatos utilizados para control de entradas y salidas. Tarjetas auxiliares de inventarios Clasificación de materiales Registro de nomina Calculo de costos de materiales y mano de obra |

| | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|---|--|
| | | | | | | | <p>un sistema de costos por órdenes específicas?</p> <p>¿En que beneficia al propietario de la fábrica la implementación de un sistema de costos por órdenes específicas?</p> <p>¿Qué cambios surgirán con la implementación de un sistema de costos por órdenes específicas?</p> | |
|--|--|--|--|--|--|--|---|--|

V. DISEÑO METODOLÓGICO

5.1 Tipo de Investigación

5.1.1 Investigación Cualitativa

La investigación a realizar es de tipo cualitativa, para esto, es necesario utilizar técnicas como estudiar la calidad de las actividades realizadas, los medios y materiales utilizados procurando una descripción profunda que permita analizar de forma exhaustiva los métodos de producción utilizados actualmente, con el objetivo de lograr una implementación de costos por órdenes específicas dentro de la fábrica FEROT.

5.1.2 Diseño

A. Población

La población para la investigación a desarrollar es la fábrica de cajas FEROT ubicada en la ciudad de Estelí.

B. Muestra

La muestra seleccionada para la realización de la investigación es el área de producción de la empresa.

C. Procedimientos de Selección de Muestra

La fábrica de cajas FEROT fue elegida debido a la problemática con la cuenta actualmente en el registro de sus costos, además de contar con fácil acceso a la información contable.

5.2 Etapas de Investigación

5.2.1 Documental

Esta etapa consiste en el acopio de información necesaria para sustentar la investigación que llevará a cabo. Dicha información fue tomada de libros, tesis, páginas web y repositorios de universidades

5.2.2 Elaboración de Instrumentos

- a. **Entrevistas:** Esta es una conversación establecida entre dos a más personas, en este caso investigador y trabajador, con la finalidad de obtener información correspondiente al sistema productivo y de costos llevado a cabo en la fábrica FEROT. El fin de la entrevista es que el personal de la fábrica exponga su opinión acerca de los procesos realizados por ellos mismos. (Significados.com, 2016)
- b. **Observación:** Es la técnica de recolección de información que consiste básicamente, como su nombre lo indica, en observar, acumular e interpretar las actuaciones, comportamientos y hechos de las personas, tal y como las realizan habitualmente. En este método se busca contemplar de manera cuidadosa y sistemática como se desarrollan dichas actividades, sin intervenir sobre ellas o manipularlas. (Pérez Porto & Gardey, 2009)

5.2.3 Trabajo de Campo

Se visitó durante dos meses la fábrica de cajas FEROT para la recolección de la información durante las visitas se realizaron entrevistas al administrador de la empresa Mauricio Medal, al jefe de producción Ervin Centeno y al encargado de bodega José Estaban Martínez de igual manera se conversó con los trabajadores de la empresa y se aplicó guía de observación.

5.3.4 Elaboración de Documento Final

Para la elaboración del documento final se analizó y procesó la información recopilada dentro de la fábrica y luego se procedió a la elaboración del documento con todas las revisiones y correcciones necesarias para su culminación.

VI. RESULTADOS

6.1 Proceso Productivo de la Fábrica de Cajas FEROT

Como resultado del primer objetivo planteado en la presente investigación, a continuación, se realizará una explicación del proceso productivo realizado en la Fábrica de Cajas FEROT de una manera General, tomando en cuenta el proceso productivo de las cajas realizadas en la orden que se tomó como referencia para la obtención de información y datos.

La orden fue la número 10, trabajada entre los meses de noviembre y diciembre (del 12 de noviembre al 15 de diciembre), las cajas que se elaboraron fueron: Kuba Kuba, Kong, 1400cc, Egg Conérica, Egg madura, DeadWood 1/24, Crazy Alice.

Para la descripción del Proceso de elaboración de cajas, se realizó un recorrido por las instalaciones de la empresa en compañía del jefe de producción Ervin Centeno el cual describe paso a paso la forma en que se realizan las cajas, y explica que la madera utilizada es cedro macho y una vez recibida la orden se procede a lo siguiente:

6.1.1 Proceso Productivo de Cajas Kuba Kuba, Kong y 1400cc.

Paso 1: Fase inicial.

La madera necesaria para cubrir las cajas requeridas por la orden es cortada en pulgadas, esta pasa por el proceso de cortado con sierra, lo que se realiza en dos tamaños: para piezas de los marcos y para tapaderas. Luego esa madera ya cortada es puesta al aire libre ordenada en “turecas”, con el objetivo de que esta se seque de manera natural, cuando ya está totalmente seca esta es llevada a la máquina de aserrado para que las tablillas queden listas para la siguiente fase.

Paso 2: Cortado y Armado.

Luego del aserrado las tablillas son llevadas al área de producción con los maquinistas. Aquí la madera es cortada en una determinada medida de acuerdo a la caja que se vaya a fabricar. Se cortan las piezas laterales, piezas traseras y delanteras, además de las tapaderas y el fondo de la caja (de PlayWood).

Tanto las piezas para el marco como las tapaderas, pasan por el proceso de estandarizado, para terminar de darle la correcta medida a las piezas, dichos procesos son realizados en sierras de mesa. Luego las piezas para los marcos pasan a la máquina de entrapado o endentado, proceso que servirá para el armado.

Cuando las piezas están endentadas, pasan junto a las tapaderas al área de lijado en disco hasta darle un determinado acabado, pasado este proceso pasan a las mesas de armado. donde unen con pegamento las piezas laterales con las frontales y traseras hasta que quede armado correctamente el marco, luego este marco es encuadrado y se le hace una pequeña “uña” en la parte frontal, además de hacer un segundo lijado en discos está esta vez del marco completo.

Mientras tanto las tapaderas después del lijado en disco pasan a realizarles cejas con una sierra, proceso que es Parte del acabado de las mismas, pasado este proceso, a las tapas se les pega un “taco” de madera en la parte inferior interna (se necesita para el clavado).

Paso 3: Clavado, Fondeado y Lijado en Disco.

Con los marcos ya lijados por segunda ocasión, bien cuadrados y con uña, se procede a pegarle el fondo de playwood (anteriormente cortado). al estar seco, se procede a clavar las tapas a los marcos, cuando esta parte termina, las cajas se llevan a una Sierra para un desorillado del fondo y tapas, posteriormente pasan de nuevo a lija en discos, esta vez pasan por un disco con lija gruesa y luego a un disco con lija más fina para el pulido.

Cuando las cajas ya están lijadas y pulidas, pasan de nuevo a una Sierra de mesa esta vez para hacerles una ceja externa a la tapadera de las cajas, luego se les hace un “Curado” el cual consiste en ponerles una mezcla de pegamento sellador y aserrín, con el objetivo de tapar los pequeños agujeros que se han generado en la madera, cuando ya están curadas las cajas, se procede al último lijado esta vez en una banda para darle el último acabado en las cajas.

Paso 4: Pintado y Empacado.

Cuando las cajas salen del lijado de banda, pasan por un proceso más de curado o recurado, al mismo tiempo quitan topes, luego las cajas Recuradas pasan al área de pintura, donde se les aplica sellador, cuando ya están secas pasan a una mesa donde se les hace un “Limatoneado”, consiste en lijar la orilla de la base de la tapadera a las cajas, de manera tal que la caja quede bien cerrada.

Posteriormente a este proceso las cajas ya limatoneadas se les hace un lijado de mano para quitarle el sellador, estas cajas regresan al área de pintura donde les aplican el tipo de pintura correspondiente, cuando estas se secan, pasan al área de revisado final, donde las revisan y ponen un respaldo de PlayWood llamado “Marco Interno”, en la parte trasera en el interior de la caja, Y por último estas cajas se empacan en cajas de cartón, para enviarse como artículos terminado.

6.1.2 Proceso Productivo de Cajas Egg Conérica y Egg Madura

Para realizar la caja egg conérica es necesario seleccionar las láminas de Fibran, estas son cortadas en las medidas preestablecidas, luego pasan al armado, donde se pegan las piezas laterales, frontal, trasera y las piezas superior e inferior, la forma debe quedar como un rectángulo. Una vez armada la caja esta pasa por la máquina lijadora de banda, con la que la lijan cuidadosamente con lija #80, pasado este proceso se pasa al empacado y revisado final.

La diferencia entre la Egg Conérica y la Egg Madura, es que la Egg Madura luego de ser lijada pasa al área de pintura donde se le aplica una base negra, terminado el proceso de secado pasa al área de empaque y revisado final.

6.1.3 Proceso Productivo de Cajas DeadWood 1/24

Para la elaboración de esta caja, se debe primero cortar y estandarizar las piezas laterales, frontal, trasera, fondo y tapadera a las medidas establecidas, estas piezas son lijadas en disco y pasan posteriormente al armado, donde se pegan las piezas de manera tal que la caja quede sellada en su totalidad (laterales, frontal, trasera, fondo y tapa pegados).

Cuando ya está armada, esta pasa a lijarse en disco con una lija #80, saliendo de los discos llevan la caja a que le realicen un curado en las partes donde la madera se vea maltratada, son llevadas luego a la lijadora de banda, luego salen al área del recurado cerciorándose no dejar pequeños agujeros en la madera.

Posteriormente la caja entra al área de pintura, aquí se le aplica sellador, sale la caja a lijarse a mano únicamente las piezas laterales, para entrar nuevamente a pintura, esta vez para aplicarle tinte rojo, una vez que la pintura está lista, la caja es lijada nuevamente de forma manual solamente las piezas del fondo y la tapadera, regresan de nuevo a la pintura, esta vez se les vuelve aplicar tinte rojo a las tapaderas y pieza de fondo, posteriormente se pasa al rajado de la tapadera (es decir la tapadera que estaba pegada es cortada para quedar como una pieza independiente).

Luego la tapadera y fondo son acobaladas (proceso en el que se lija en disco las partes cortadas para evitar que estas queden ásperas), terminando el proceso de acobalado se le colocan los broches y bisagras, colocados estos, la caja regresa al proceso de lijado en disco, en esta ocasión para tallar el marco interno (que es de Playwood),

Después son llevadas a el área de revisado, y de aquí pasan nuevamente a pintura para aplicar laca, con el objetivo de proteger a la pintura colocada anteriormente, una vez aplicada la laca salen listas para el revisado final y empaque.

6.1.4 Proceso Productivo de Cajas Crazy Alice:

Para el proceso de elaboración de esta caja, primero se cortan y estandarizan las piezas laterales, fondos y tapaderas, a las piezas laterales se les realiza un pequeño corte llamado "corte 35" el cual es útil para el armado de la misma. Las piezas laterales son pegadas, se acobala la parte de abajo del marco, para posteriormente pegar el fondo, luego se les anexan las piezas de Trasfondo y escuadra, piezas que están en el interior de la caja.

Luego se acobala la parte de arriba de la caja, y provisionalmente la tapadera se la pegan con maskintape para que esta caja pueda ser tallada sin perder su tapadera correspondiente y facilitando el proceso, luego pasa a lijarse en disco con una lija #80, de aquí salen a ser curadas y quedando listas para ser lijadas en la máquina de banda.

Entran al área de pintura para aplicarles sellador, para posteriormente ser lijadas a mano las piezas laterales y regresar al área de pintura para aplicar tinte rojo (color de la caja), terminado este proceso son lijadas nuevamente a mano en esta ocasión únicamente las piezas de tapadera y fondo, inmediatamente regresan a pintura donde se les aplica tinte rojo (a las piezas antes mencionadas). Salen de ahí para colocarles el broche y las bisagras, luego se pasa a pintura para aplicarles Laca para proteger la pintura, y ya por último pasan al área de revisado final y empaque.

6.1.5 Diagrama de flujo del proceso productivo

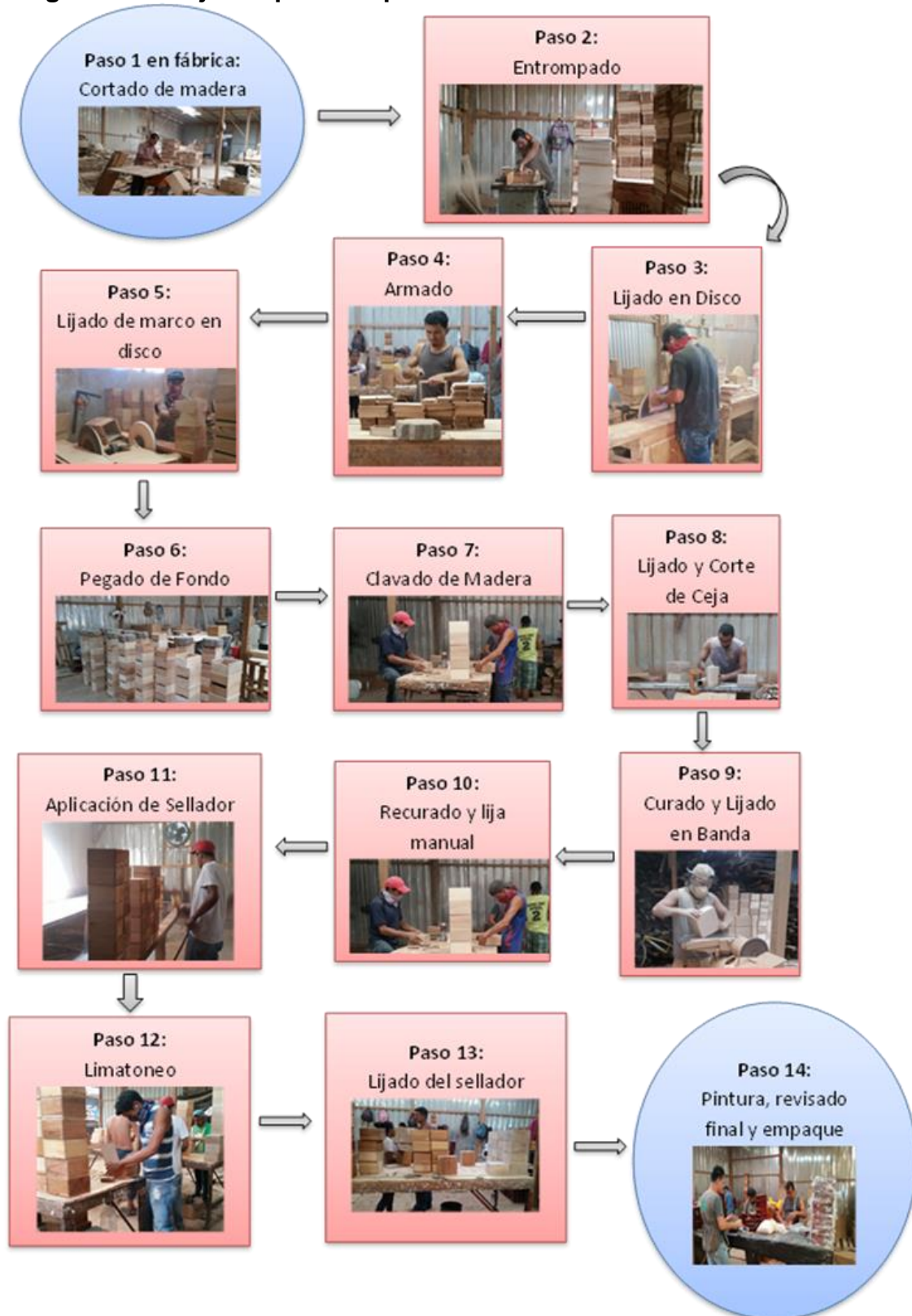


Ilustración 1 Flujograma Proceso Productivo (Fuente Propia a partir de la observación)

6.2 Diseño de un sistema de costos por órdenes específicas para fábrica de cajas FEROT

El segundo objetivo planteado en la investigación, es el diseño de un sistema de costos por órdenes específicas dentro de la Fábrica de Cajas FEROT, para esto fue preciso la realización de varios formatos contables que hicieran posible la recopilación de cada uno de los datos generados por cada orden, facilitando el control de la información suministrada. Los formatos fueron diseñados según las necesidades de la fábrica, tomando en cuenta el poco personal capacitado con el que cuenta la empresa para llevar a cabo esta función.

Los formatos diseñados fueron: tarjetas auxiliares de kardex y master kardex, hoja de asistencia y hoja de costos por órdenes específicas. Los formatos mencionados anteriormente son necesarios para el cálculo de los costos. Pero además de estos se realizaron otros formatos que no fueron utilizados para el presente trabajo, pero se hicieron a petición de la empresa la cual los necesita para llevar un control de su producción, los formatos son los siguientes: hoja de control de tiempo, requisición de compra, entrada de materiales y suministros, hoja de control de entrega de artículos terminados y hoja de control de inventario de producción en proceso.

Se estima que la empresa recibe 12 ordenes al año, 1 por cada mes, variando únicamente los tipos de caja que se solicitan en cada una de ellas. Razón por la cual en la que el catálogo de cuentas se incluyen las 12 órdenes estimadas. Es ineludible mencionar que la empresa no lleva ningún registro de los costos.

6.2.1 Catálogo de Cuentas e Instructivo

Dado que la empresa no cuenta con una contabilidad formal, fue forzoso la realización de un catálogo de cuentas junto con su respectivo instructivo contable. El instructivo contable es posible observarlo a continuación, en cambio el catálogo de cuentas se visualiza en anexos (ver anexo 2)

Efectivo en Caja: El dinero líquido que se encuentre disponible. En esta cuenta se registran las entradas de dinero en efectivo o por cheques y los egresos de dinero en efectivo. Su finalidad es ordenar las entradas y salidas de dinero.

| Deudor | Acreedor |
|---|-------------------------------|
| Cancelación de factura de crédito en efectivo | Pago a proveedores |
| Ventas al Contado | Pago de intereses en efectivo |
| Anticipos de Clientes | Depósitos a cuentas bancarias |

Efectivo en Banco: En esta cuenta se registran las entradas de los medios monetarios en el banco por concepto de los depósitos efectuados por la empresa, transferencias de los clientes. Así mismo, se reflejan los egresos por los pagos efectuados a los proveedores, los retiros para pago de nóminas u otros gastos efectuados con cheque.

| Deudor | Acreedor |
|--|------------------------------|
| Cancelación de factura de crédito con cheque | Transferencias a otra cuenta |
| Transferencias por ventas | Pagos realizados con cheque |

| | |
|---------------------------------|----------------------------|
| Depósitos hechos por la empresa | Pago de nómina |
| Intereses ganados | Reposición de caja chica |
| | Al girar cheque sin fondos |

Cientes: Personas físicas o jurídicas que compran productos al crédito.

| Deudor | Acreedor |
|------------------------|------------------|
| Al conceder un crédito | Realizar pago |
| | Abono de factura |

Préstamos a Empleados: Son prestamos realizados por el empleado a la empresa antes de los pagos correspondientes de nómina.

| Deudor | Acreedor |
|----------------------|---|
| Préstamos concedidos | Abono o pago efectuados por el empleado |

Anticipos a Justificar: Son aquellos pagos que se ordenan din que se acompañe la documentación justificativa de las obligaciones.

| Deudor | Acreedor |
|----------------------------------|--|
| Cheques girados para esta cuenta | Pagos realizados y justificados con la cuenta. |

Inventario de materiales: Registra el valor a precio de costo, de los elementos que han sido adquiridos para la producción de bienes.

| Deudor | Acreedor |
|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Compra de materiales | Devolución de compra |
| Trasposos recibidos de otras cuentas | Traspaso de material a otras cuentas |

Inventario de producción en proceso: Registra el costo de los artículos en elaboración y semielaborados, incluye el costo de Mano de Obra, Materiales y Costos Indirectos de Fabricación.

| Deudor | Acreedor |
|-------------------------------------|--------------------------------|
| Valor de la Materia prima | Salida de productos terminados |
| Costos Indirectos de Fabricación | Devolución de materiales |
| Valor de Mano de obra directa | Costo de productos defectuosos |
| Reparación de productos defectuosos | |

Inventario de artículos terminados: En esta cuenta se registran el valor de los diferentes productos fabricados y que se encuentran disponibles para la venta.

| Deudor | Acreedor |
|--------|----------|
|--------|----------|

| | |
|---|-----------------------|
| Cuando la producción en proceso ha sido terminada | Venta de mercancía |
| Por el valor devuelto por los clientes | Productos defectuosos |

Costos Indirectos de Fabricación: Registra el valor de los materiales indirectos, mano de obra indirecta y demás costos indirectos de fabricación aplicados al proceso de producción.

| Deudor | Acreedor |
|------------------------|---|
| Material Indirecto | Cuando se envía a producción en proceso |
| Mano de Obra Indirecta | |
| Séptimo día | |
| Prestaciones sociales | |
| Horas Extras | |
| Gastos de servicios | |
| Depreciaciones | |

Activo Fijo: Esta cuenta incluye las subcuentas de mobiliario y equipo de oficina y maquinaria y equipo industrial. Registrará la adquisición de activos fijos como mobiliario y maquinaria industrial.

| Deudor | Acreedor |
|--|------------------------------|
| Compra de mobiliario y equipo de oficina | Depreciaciones de maquinaria |
| Compra de maquinaria y equipo industrial | Desechar una maquinaria |
| | Al Vender |

Depreciaciones Acumuladas: Registra el monto de la depreciación calculada por la empresa para los diferentes activos fijos que esta posee.

| Deudor | Acreedor |
|------------------------|---|
| Al depreciarse un bien | Valor de la depreciación de un bien al momento de ser vendido |

Proveedores: Esta cuenta registra los aumentos y disminuciones derivados de la compra de mercancías a crédito.

| Deudor | Acreedor |
|--|---------------------------------|
| Del importe de pagos parciales o totales a cuenta del adeudo con proveedores | Al comprar mercancía al crédito |
| Del importe de las devoluciones sobre compra de mercancías | |
| Del importe de las rebajas sobre compras | |

Gastos Acumulados por pagar: En esta cuenta se registrará los gastos por bienes y servicios adquiridos pendientes de pagar.

| Deudor | Acreedor |
|----------------------------------|--------------------------------------|
| Al devengar servicios | Al pagar los servicios devengados |
| Cancelación de servicios básicos | Acumulación de servicios básicos |
| Prestaciones Sociales | Acumulación de prestaciones sociales |
| Aportes al estado | Acumulación de aportes al estado |

Retenciones por pagar: Registra las deducciones realizadas a los trabajadores en concepto de INSS laboral.

| Deudor | Acreedor |
|--------------------------|---|
| Al pagar las deducciones | Al devengar salarios y calcular las respectivas deducciones |

Impuestos por pagar: Registra los pagos en concepto de pagos municipales, cuota fija.

| Deudor | Acreedor |
|----------------------------------|---|
| Al momento de efectuar los pagos | Al provisionar los pagos por concepto de cuota fija y pagos municipales |

Aportes Capital: Se registrarán las aportaciones que realicen los socios a fin de incrementar su inversión inicial de capital.

| Deudor | Acreedor |
|-----------------------|--------------------------------|
| Retiro de accionistas | Se carga con aportes de socios |
| | Inversiones |

Resultados acumulados

Registra aumento y disminuciones derivados de los traspasos de las utilidades netas del ejercicio

| Deudor | Acreedor |
|--|---|
| De las utilidades por pago de dividendos | Del importe del incremento de las utilidades, con cargo a la cuenta utilidad neta del ejercicio |

Resultado del ejercicio: Registra aumento y disminuciones que experimenta la utilidad del ejercicio

| Deudor | Acreedor |
|---|---|
| Del valor de su saldo traspasado a la cuenta de utilidades acumuladas | Del importe de la utilidad neta del ejercicio |

Ventas: Registra los ingresos percibidos por operaciones comerciales, es decir, ventas de mercancía

| Deudor | Acreedor |
|--|---|
| Valor de las mercancías devueltas por los clientes. | Valor de las facturas a precio de venta |
| Valor de descuentos o rebajas otorgadas a los clientes | |

Costos de ventas: Se registra el valor de las mercancías vendidas a precio de costo

| Deudor | Acreedor |
|---|---|
| Precio de las mercancías vendidas a precio de costo | Mercancías devueltas por los clientes a precio de costo |

Gastos de ventas: Se registran todos aquellos gastos originados directamente por la función de vender.

| Deudor | Acreedor |
|--|---|
| Se carga por los sueldos, comisiones, prestaciones del personal de venta | Al saldar la cuenta, al finalizar el ejercicio. |
| Gastos de empaque y entrega | |
| Depreciación de muebles y equipos de reparto | |
| Gastos diversos necesarios para llevar a cabo la operación de ventas | |

Gastos de Administración: Registra todos aquellos gastos originados directamente por la administración del negocio.

| Deudor | Acreedor |
|---|--|
| Sueldos y prestaciones sociales del personal administrativo | Al finalizar el ejercicio, al saldar la cuenta |
| Depreciación de equipo de oficina | |
| Gastos necesarios para la administración del negocio | |

Gastos Financieros: Registra gastos provenientes de operación financiera, como intereses, utilidad cambiaria, etc.

| Deudor | Acreedor |
|--------------------------------------|--|
| Intereses pagados por financiamiento | Intereses cobrados por financiamiento |
| Pérdidas cambiarias | Intereses moratorios cargados a los clientes |
| | Utilidad cambiaria |

Otros Gastos: Registra pérdidas provenientes de operaciones derivadas por venta de activos fijos.

| Deudor | Acreedor |
|---------------------------------|----------------------------------|
| Pérdida en venta de activo fijo | Utilidad en venta de activo fijo |

6.2.2 Formatos necesarios para el cálculo de costos

1. Tarjeta Auxiliar de Kardex

La realización de este formato se hizo con el objetivo de llevar un seguimiento de las entradas y salidas de cada uno de los materiales utilizados para su producción.

La kardex diseñada para FEROT además de llevar el control de las entradas y salidas, también incluye el número de orden y el tipo de caja, ya que un orden incluye más de un tipo de caja. (Ver formato ampliado en anexo 3)

Formato Tarjeta Auxiliar de Kardex

|  Fábrica de Cajas FEROT. RUC: 1630803510001V Tarjeta Kardex  | | | | | | |
|---|-------------|---------------------|--------|-----------------------|----------|--------------|
| Nombre del Material _____ | | | | | | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Orden N° | Tipo de Caja |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| Elaborado por: _____ | | Revisado por: _____ | | Autorizado Por: _____ | | |

(Fuente Propia)

2. Master Kardex

El master Kardex reúne cada una de las tarjetas auxiliares de inventario, esta será elaborada al final cada orden con el objetivo de realizar un resumen de los materiales utilizados totalizando las entradas y salidas en un solo formato que incluya a la vez los costos de adquisición de la materia prima. (Ver formato en anexo 4)

3. Hoja de Asistencia

La hoja de asistencia tiene como fin llevar el control de los trabajadores, en cuanto a su afluencia diaria a sus labores. La responsabilidad de llenar este formato de Don Ervin Centeno, el jefe de producción, la información que aquí se registra es utilizada para realizar posteriormente la nómina. En ella se resume la asistencia correspondiente a dos semanas para efectuar el pago por catorcena. (Ver formato anexo 5)

4. Hoja de costos por Ordenes Específicas


La Hoja de Costos por Ordenes Especificas es un resumen del cálculo de la mano de obra directa, materiales directos y costos indirectos de fabricación para cada tipo de caja realizada en determinada orden. La información de este formato se obtendrá de los formatos antes descritos. (ver anexo 6)

6.2.3 Formatos solicitados por FEROT


1. Hoja de Control de Tiempo

La hoja de control de tiempo fue solicitada por el jefe de producción de la empresa con el propósito de respaldar las entradas y salidas de los trabajadores, con las firmas respectivas de cada uno de los empleados. (Ver formato ampliado en anexo 7)

Formato de ficha de tiempo



Fábrica de Cajas FEROT.
RUC: 1630803510001V
Ficha de Tiempo
Mes _____



Empleado: _____

| Fecha | Entrada | | Salida a Almorzar | | Entrada de Aluerzo | | Salida | | Observaciones |
|-------|---------|-------|-------------------|-------|--------------------|-------|--------|-------|---------------|
| | Hora | Firma | Hora | Firma | Hora | Firma | Hora | Firma | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____

(Fuente Propia)

2. Requisición de Compra

La requisición de compra es un formato utilizado en el momento en que la empresa carece del material suficiente para la realización de una orden, en FEROT don José Esteban Martínez es el encargado de bodega, por consiguiente, él será en responsable del llenado de dicho formato para informar al administrador los materiales necesarios que se deben adquirir y en base a esta requisición el administrador solicitará a su proveedor los productos. (ver formato ampliado en anexo 8)

Formato de Requisición de Compra



Fábrica de Cajas FEROT.
RUC: 1630803510001V
Requisición de Compra.



N°: _____

Departamento que solicita: _____
Fecha de Solicitud: _____

| Cantidad | Unidad de Medida | Artículos |
|----------|------------------|-----------|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Observaciones: _____



Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado por: _____

(Fuente Propia)

3. Entrada de Materiales y Suministros.

Al igual que el formato anterior este también es utilizado por don José Esteban Martínez, él es el encargado de recibir los materiales al momento de llegar a la empresa, a la vez tiene la responsabilidad de revisar que los materiales lleguen en óptimas condiciones y que la cantidad fue la solicitada a los proveedores. (Ver formato ampliado en anexo 9)

Formato de Entrada de Materiales y Suministros

|  | | Fábrica de Cajas FEROT. | |  | |
|---|-------------|--------------------------------|----------|---|--|
| | | RUC: 1630803510001V | | | |
| | | Entrada a Bodega. | | | |
| Fecha: _____ | | | | N° _____ | |
| Factura n°: _____ | | | | | |
| Nombre del Proveedor: _____ | | | | | |
| Código del Producto | Descripción | Unidad de Medida | Cantidad | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| Observaciones: _____ | | | | | |
| Elaborado por: _____ | | Revisado por: _____ | | Autorizado por: _____ | |

(Fuente Propia)



4. Hoja de Control de Entrega de Artículos Terminados

Cuando las cajas son terminadas son enviadas en bultos a su comprador, el fin de este formato es llevar un control de cada bulto enviado, a la vez indica la cantidad de cajas que hacen falta para concluir la orden.

Dicho formato también refleja los bultos que son devueltos por inconformidad de su comprador, por no cumplir con los estándares de calidad establecidos. Los bultos devueltos son sumados a las cajas que aún continúan en proceso. (Ver anexo 10)

5. Hoja de Control de Inventario de Producción en Proceso

Este formato fue solicitado con el objetivo de conocer el avance de la producción al final de cada semana, y de esa manera conocer la existencia en cada área y poder llevar un control del avance de la producción. (Ver formato ampliado en anexo 11)

|  | | Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | | | | | |  | |
|---|--------------|--|---------|-----------|----------|-----------------------|-------|--------------|----------|---------|---------|---|--|
| | | RUC: 1630803510001V | | | | | | | | | | | |
| | | Control de Inventario de Trabajo en Proceso. | | | | | | | | | | | |
| | | Orden N° _____ | | | | | | | | | | | |
| | | Tipo de Caja _____ | | | | | | | | | | | |
| Fecha | Tipo de Caja | Alistadas | Armadas | Con Fondo | Con Tapa | Lijadas | Banda | Lija de Mano | Sellador | Pintura | Empaque | TOTAL | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| Elaborado por: _____ | | Revisado por: _____ | | | | Autorizado por: _____ | | | | | | | |

(Fuente Propia)

6.3 Aplicación del sistema de costos por órdenes específicas en la fábrica de cajas FEROT durante el segundo semestre del año 2018.

Una vez diseñado el sistema de costos por órdenes específicas en la Fábrica de Cajas FEROT es necesario implementar la utilización de este, por tal razón en esta sección será posible visualizar cada uno de los formatos descritos en la sesión anterior con sus datos correspondientes a la orden número 10, comprendida entre el 12 de noviembre al 15 de diciembre del año 2018.

Los datos que aquí se detallan son necesarios para el cálculo de los costos de las cajas producidas, se incluye depreciación, materiales directos e indirectos, mano de obra directa e indirecta y costos indirectos de fabricación, con el propósito de determinar costos unitarios de producción más precisos.

6.3.1 Depreciación

FEROT no contaba con un inventario de activo fijo, razón por la que fue necesario realizar el levantamiento del mismo y calcular sus respectivas depreciaciones. Algunos de los activos con los que cuenta la empresa ya terminaron su vida útil por lo que se calculó su valor residual en un 25% de su costo de adquisición, dato que sugirió su administrador. (Medal Machado, 2018) (ver anexo 12)

6.3.2 Master Kardex

En la master Kardex es posible visualizar de manera resumida los movimientos con respecto a los materiales utilizados para la orden (entradas y salidas). De igual manera en el master kardex se muestra los precios unitarios de los materiales. Por medio de este formato se determinan los costos de material directo e indirecto de la orden. (ver anexo 13)

6.3.3 Tarjetas Auxiliares de Kardex

Al igual que el activo fijo, no se encontró inventario de materiales razón por la que también se hizo un levantamiento de cada uno de los materiales con los que contaba la empresa a la fecha del 12 de noviembre del 2018.

Los materiales que se encontraron en ese momento se visualizan de manera más específica en los anexos (ver anexo 14). Las tarjetas auxiliares de inventario que muestran el consumo de los mismo durante la orden también se encuentran en anexos (ver anexo 15)

6.3.4 Nómina

Para poder realizar las nóminas es preciso llevar un control de la asistencia de los trabajadores, el pago de la nómina se realiza catorcenalmente, dado que es la forma de pago utilizada por la empresa.

Para llevar el control de la asistencia se hace de dos maneras:

1. Una es con una hoja de control de tiempo la cual es firmada por los trabajadores, en ella se registran las diferentes horas de entrada y salida. Esta hoja no fue utilizada en el presente trabajo, pero el formato fue realizado a petición y para uso de la empresa.
2. Y otra forma es la asistencia Diaria que lleva el responsable de producción. (ver anexo 16)

Para efectos de dar salida a la orden y mostrar los datos de manera más ordenada y precisa, se realizó un pre nómina en donde se pueden observar las semanas trabajadas durante la orden, reposos, subsidios y renunciaciones que acontecieron durante ese periodo (ver anexo 17)

Luego la nómina que se muestra la nómina se realizó de forma resumida, es decir, aunque la empresa paga de manera catorcenal para el presente trabajo se realizó una sola nómina comprendida entre el 12 de noviembre al 15 de diciembre del 2018. (ver anexo 18)

6.3.5 Memoria de Cálculo para el Consumo de Materiales

Una vez elaborada la master kardex que corresponde a la orden se hace más fácil realizar el cálculo de los materiales que fueron utilizados para la elaboración de cada una de las cajas a través de una memoria de cálculos.

Las memorias de cálculo presentan de manera resumida las entradas y salidas de bodega, datos que determinan el consumo de materiales directos e indirectos. Los cuadros que se muestran en el anexo 19 reflejan el consumo de materiales en unidades física y monetarias. (ver anexo 19)

6.3.6 Distribución de Mano de obra

La orden está compuesta por 7 cajas diferentes por lo que atribuir la mano de obra a una sola de ellas sería incorrecto, razón por la cual se distribuye en términos monetarios según el precio de venta de cada caja. La mano de obra es correspondiente a los días trabajados de la orden. (ver anexo 20)

6.3.7 Distribución Costos Indirectos de Fabricación

Los costos indirectos de fabricación están compuestos por Material Indirecto, Mano de Obra Indirecta, Alquiler, Depreciación y Energía Eléctrica, La distribución para MI y MOI se realizó tomando como referencia el precio de venta de cada una de las cajas, el alquiler del local pertenece en un 100% al área de producción, y para la energía eléctrica se asignó un 95% a producción y 5% a administración, esto debido a que la oficina con la que cuneta la empresa es relativamente pequeña y es de poco uso. (ver anexo 21)

6.3.8 Asientos de Diario

Una vez realizado los cálculos necesarios para determinar costos es preciso realizar los asientos de diarios con el objetivo de registrar cada uno de los movimientos ejecutados, en esta sección se podrá leer una pequeña descripción de los asientos. En el anexo 22 se encuentran el registro de estos asientos.

- **Asiento 1:** Muestra los saldos iniciales del inventario de materiales a la fecha de iniciación de la orden.
- **Asiento 2:** Refleja las compras realizadas durante el periodo de ejecución de la orden número 10.
- **Asiento 3:** refleja el traslado de materiales a producción en procesos, es decir, el material que se requiere para la orden es enviado al área de producción.
- **Asiento 4:** Se registra la mano de obra utilizada realizando la distribución por tipo de caja.
- **Asiento 5:** Registra los costos indirectos de fabricación reales, energía eléctrica, alquiler del local y depreciación, mediante el prorratio de costos
- **Asiento 6:** Se registra el traslado de los CIF a producción en proceso
- **Asiento 7:** Refleja el registro de la producción terminada.

6.3.9 Hoja de Costos

Una vez obtenidos los datos correspondientes a la elaboración de cada caja se procede a realizar el cálculo de los costos, que no es más que asignar a cada caja los cálculos que ya se determinaron anteriormente. Una vez realizados los cálculos de cada una de las cajas que comprende la orden resulta más fácil realizar la ficha de costo correspondiente a la orden número 10. La ficha que se muestra a continuación muestra un resumen de las siete hojas realizadas para cada una de las cajas que contiene la orden.

| Fecha | | Referencia | Descripción | Monto | | | Costo Total |
|--------------------------------|--|------------|-----------------------------|-------------------------|----------------|----------------|------------------|
| | | | | MD | MOD | CIF | |
| 16/12/2018 | | CD # 003 | Reg. de Materiales Directos | C\$ 487.570,98 | | | C\$ 487.570,98 |
| 16/12/2018 | | CD # 004 | Reg. de Mano de Obra | | C\$ 238.708,99 | | C\$ 726.279,96 |
| 16/12/2018 | | CD # 006 | Reg. de CIF | | | C\$ 322.006,98 | C\$ 1.048.286,95 |
| Venta Total | | | | C\$ 1.593.944,38 | | | |
| Costo de Producción | | | | C\$ 1.048.286,95 | | | |
| Utilidad Bruta Estimada | | | | C\$ 545.657,43 | | | |



| | | | | | |
|----------------------|--|---------------------|--|-----------------------|--|
| Elaborado por: _____ | | Revisado por: _____ | | Autorizado por: _____ | |
|----------------------|--|---------------------|--|-----------------------|--|

(Fuente Propia)

En la hoja de costos es posible visualizar que para la orden numero 10 los costos de producción para las cajas Kuba Kuba, Kon, 1400cc, DeadWood, Crazy Alice, Egg Conérica y Egg Madura, fueron de C\$ 1.593.044,38, Proporcionando para la empresa una utilidad estimada de C\$ 545.657,43. El costo unitario por caja hablando en términos generales es de C\$ 97,97.

La ficha de costos de la orden numero 10 está compuesta por las fichas de costos de cada una de las cajas realizadas las cuales pueden observarse en los anexos (ver anexo 23). La empresa no lleva un registro de los costos, Don Ervin quien es jefe de producción maneja el costo de producir una caja de manera empírica. Por esta razón se hace difícil realizar una comparación de los costos que lleva la empresa entre los que se calcularon en el presente trabajo.

Las utilidades estimadas obtenidas por cada una de las cajas se muestran de manera detallada en la siguiente tabla

|  Fábrica de Cajas FEROT  | | | | | | |
|---|--------------|-------------------------|----------------|-------------------------|-------------------------|-----------------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | | |
| Resumen de Utilidades Estimadas de la Orden #10 | | | | | | |
| Tipo de Caja | Cantidad | Costo de Producción | Costo Unitario | Venta | Utilidad Bruta Estimada | Rentabilidad Estimada |
| Kuba Kuba | 3000 | C\$ 340.835,75 | C\$ 113,61 | C\$ 479.209,50 | C\$ 138.373,75 | 28,88% |
| Kong | 3000 | C\$ 255.533,74 | C\$ 85,18 | C\$ 408.538,20 | C\$ 153.004,46 | 37,45% |
| 1400cc | 1500 | C\$ 159.522,79 | C\$ 106,35 | C\$ 239.604,75 | C\$ 80.081,96 | 33,42% |
| Deadwood 1/24 | 2000 | C\$ 202.025,39 | C\$ 101,01 | C\$ 331.735,60 | C\$ 129.710,21 | 39,10% |
| Crazy Alice | 1000 | C\$ 86.256,75 | C\$ 86,26 | C\$ 129.080,00 | C\$ 42.823,25 | 33,18% |
| Egg Conérico | 100 | C\$ 1.672,03 | C\$ 16,72 | C\$ 2.549,33 | C\$ 877,30 | 34,41% |
| Egg Maduro | 100 | C\$ 2.440,49 | C\$ 24,40 | C\$ 3.227,00 | C\$ 786,51 | 24,37% |
| Totales | 10700 | C\$ 1.048.286,95 | | C\$ 1.593.944,38 | C\$ 545.657,43 | <u>34,23%</u> |

Indicando que durante la orden número 10 la empresa obtuvo una rentabilidad aproximada del 34. 23%.

VII. CONCLUSIONES

De acuerdo a los objetivos planteados y al desarrollo de la investigación es posible concluir que:

- Durante la investigación se logró conocer el proceso productivo que la empresa utiliza para cada una de las distintas cajas que alobara. El proceso productivo consiste en primer lugar de cortar la madera en el grosor especificado por cada tipo de caja, para que esta pase al cortado en donde se cortan los laterales y tapa en las medidas requeridas por cada caja, a las piezas laterales se les realiza endentado para enlazar las piezas y formar el marco, luego se coloca el fondo y posteriormente la tapa, la caja es lijada para pasar al área de pintura, en donde se le coloca el color para que estas sean revidas y empacadas.
- Se realizaron formatos necesarios para el control y registro de los costos, como son: Tarjeta Auxiliar de Kardex, Master Kardex, Hoja de Asistencia, Hoja de Costos por Ordenes Específicas, estos formatos son los necesarios para llevar el control de los materiales y mano de obra, a la vez proporcionan los datos requeridos para el cálculo de los costos unitarios.
De igual manera se realizaron formatos que solicito la empresa los cuales fueron hoja de control de tiempo, requisición de compra, entrada de materiales y suministros, hoja de control de entrega de artículos terminados y hoja de control de inventario de producción en proceso. Los formatos mencionados anteriormente no fueron utilizados en la presente investigación, pero se realizaron a petición del administrador de FEROT.
- Fue posible aplicar el sistema diseñado para la fábrica, desde el momento en que se diseñaron los formatos de auxiliares de inventario fueron pasados a Don Esteban y este los colocó en práctica, actualmente son los formatos usados para llevar el control del consumo de materiales, de la misma forma las hojas para el control de asistencia de los trabajadores fueron puesta en práctica por Don Ervin Centeno jefe de producción. Se realizó un levantamiento de activo fijo con su respectiva depreciación el cual fue proporcionado a su administrador Mauricio Medal y a su asesora contable.

Cada uno de los formatos diseñados se realizaron de manera que se ajusta a las necesidades de la empresa, para que esto fuera posible el diseño fue discutido con el administrador y el jefe de producción y de esta manera garantizar la funcionalidad de los formatos.

Y, por último, es preciso mencionar que la implementación del sistema de costos por órdenes específicas le facilita la identificación y el cálculo de los costos de producción a la empresa, de una manera más detallada y precisa por lo que se concluye que fábrica de cajas FEROT necesita poner en práctica el sistema de costos propuesto u otro que estime conveniente.

La validación del sistema fue realizada por el equipo de trabajo que desarrollo la investigación quedando pendiente la opinión del dueño de la fábrica, sin embargo, se espera su aprobación en un futuro cercano.

VIII. RECOMENDACIONES

- Debe existir mejor aprovechamiento de los materiales utilizados en el proceso de producción para evitar costos elevados.
- Implementar el sistema de acumulación de costos por órdenes específicas planteado que brinda información confiable y oportuna.
- Adecuar el espacio de trabajo para un mejor orden en el proceso productivo.
- Se recomienda llevar un control detallado de los costos y gastos en que se incurren en la elaboración de las cajas y así obtener una utilidad real.
- Se sugiere retomar la implementación del trabajo realizado, y la constante actualización del mismo para así obtener llevar el registro y control de cada orden elaborada, con costos que se aproximan a la realidad.
- Es necesario que revisen y modifiquen la manera en que se contabilizan las transacciones de la empresa para que esta misma alimente al sistema elaborado de costos por órdenes específicas.

IX. BIBLIOGRAFÍA

- B, J., & A, O. (2011). *Guía de Costos*. Colombia: Institución Universitaria Esumer.
- Benavides Benavides, K. G., Delgadillo Lira, A. R., & Morales Flores, D. E. (2016). *"Incidencia del proceso de acumulación de costos por órdenes específicas de la elaboración de cajas para puros, en la determinación de resultados financieros de la empresa Altadis & Cigar's S.A."*. Estelí: FAREM-Estelí.
- Emprende Pyme. (s.f.). *Contabilidad*. Obtenido de Tipos de Contabilidad: <https://www.emprendepyme.net/tipos-de-contabilidad.html>
- Espinoza Rodas, L. D., Matute Arroliga, F. J., & Palacios Ruiz, L. d. (2014). *"Análisis del efecto financiero por la implementación de un sistema de costos por órdenes específicas en la fábrica Ay qué Lindo! ubicada en el municipio de Condega durante el período de junio a diciembre del año 2014"*. Estelí: FAREM-Estelí.
- Guajardo, G., & Andrade, N. (2005). *Contabilidad para no contadores*. México: McGraw-Hill.
- Medal Machado, M. (25 de 11 de 2018). Depreciación de Activo Fijo. (J. C. Rugama Araúz, Entrevistador)
- Montoyo, A., & Marco, M. (2011). *Repositorio Institucional de la Universidad de Alicante*. Obtenido de Proceso de Producción: https://rua.ua.es/dspace/bitstream/10045/19047/1/Tema_4_-_Proceso_de_produccion.pdf
- Pérez Porto, J., & Gardey, A. (2009). *ConceptoDefinición*. Obtenido de Definición de Observación: <https://conceptodefinicion.de/observacion/>
- Perleche Torrejon, C. M., & Tenicela Valenzuela, K. C. (2015). *Sistema de Costos por Órdenes Específicas*. Lima: Uiversidad Nacional Federico Villarreal.
- Polimeni, R. S., Fabozzi, F. J., & Adelberg, A. H. (1997). *Contabiliad de Costos*. Bogotá: McGraw-Hill.
- Significados.com. (09 de 11 de 2016). *Significados*. Obtenido de Entrevista: <https://www.significados.com/entrevista/>
- Urueña B, O. L. (2010). *Contabilidad Básica*. Bogotá: Fundación para la Educación Superior San Mateo.
- Vizcaíno Quinto, M. A., & Solorzano Herrera, G. G. (2011). *"Implementación de un sistema de costos por órdenes de producción para la micro empresa Canelos del Cantón Pueblo viejo Provincia de los ríos"*. Pueblo viejo Provincia de los ríos: Universidad Técnica de Babahoyo.


Anexos

Anexos

Anexo 1 Matriz Problema

| Causas/Problemas | Efecto | Pronóstico | Control del Pronóstico |
|---|--|---|--|
| Poca supervisión a la producción | <ol style="list-style-type: none"> 1. Dificulta el cálculo de los salarios en base a productividad del trabajador. 2. No hay control de calidad. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Salarios no correspondientes a la producción que pueden incidir de manera positiva o negativa en los costos. 2. Devolución de productos por averías o desperfectos. 3. Aumenta los costos debido a las reparaciones y disminuye utilidades | <ol style="list-style-type: none"> 1. Designar un supervisor para la producción. 2. Establecer costos por actividad. |
| Inexistencia de contratos | <ol style="list-style-type: none"> 1. Se incurre en gastos capacitando al nuevo empleado. 2. Derroche de material 3. Pagos de INSS del mes completo cuando el empleado ha trabajado sólo una quincena. 4. Asistencia de los empleados esporádicamente. | Contratación de personal de manera periódica, e inversión en capacitarlos. | Realizar contratos para sus trabajadores. |
| Condiciones inadecuadas en las áreas de trabajo | <ol style="list-style-type: none"> 1. Daños en el producto. 2. Afectaciones de salud del trabajador | <ol style="list-style-type: none"> 1. Repetición del proceso. 2. Bajo rendimiento productivo. | Acondicionar cada área de acuerdo a lo que exige el proceso. |
| No hay control de inventario | <ol style="list-style-type: none"> 1. Escases materiales 2. Retraso de producción | Entrega tardía de los pedidos. | Establecer métodos para el control de inventario. |
| No hay actualización en las fichas de costos. | Los costos no muestran variación, se mantienen igual en todos los periodos. | Se pueden ocasionar pérdidas no detectadas debido al aumento en los precios de las materias perimas y mano de obra. | Actualización continua de las fichas de costo. |

Anexo 2 Catalogo de Cuentas

|  | Fábrica de Cajas FEROT |  |
|---|----------------------------------|---|
| | RUC: 1630803510001V | |
| CATÁLOGO DE CUENTAS CONTABLES | | |
| Código Contable | Nombre de la Cuenta | |
| 1 | ACTIVO | |
| 11 | ACTIVO CIRCULANTE | |
| 1101 | EFFECTIVO EN CAJA | |
| 1101.01 | Caja General | |
| 1101.02 | Caja Chica | |
| 1102 | EFFECTIVO EN BANCOS | |
| 1102.01 | Moneda Nacional | |
| 1102.01.01 | Banco Cta-Cte | |
| 1102.02 | Moneda Extranjera | |
| 1102.02.01 | Banco | |
| 1103 | CLIENTES | |
| 1103.01 | Drew State Tobacco Company. S.A. | |
| 1104 | PRESTAMOS A EMPLEADOS | |
| 1104.01 | Ervin Centeno | |
| 1106 | ANTICIPOS A JUSTIFICAR | |
| 1107 | DOCUMENTOS POR COBRAR | |
| 1108 | DEUDORES DIVERSOS | |
| 112 | INVENTARIOS | |
| 1120 | Inventario de Materiales | |
| 1120.01 | Pega Blanca | |
| 1120.02 | Pega Amarilla Genérica | |
| 1120.03 | Pega Amarilla CLEBE | |
| 1120.04 | Tinte Rojo | |
| 1120.05 | Tinte Java (Galón) | |
| 1120.06 | Tinte Miel | |
| 1120.07 | Base Negra | |
| 1120.08 | Maskintape | |
| 1120.09 | Presinta | |
| 1120.10 | Clavos 1'' | |
| 1120.11 | Broches hembra y macho | |
| 1120.12 | Bisagras | |
| 1120.13 | Hojas para sierra | |
| 1120.14 | Madera Cedro Macho | |
| 1120.15 | PlayWood 1/4 | |
| 1120.16 | PlayWood 3/16 | |
| 1120.17 | PlayWood 3/8 | |
| 1120.18 | FIBRAN | |
| 1120.19 | Tinner (Sener) | |
| 1120.20 | Sellador Directo | |
| 1120.21 | Sellador Puro | |

| | |
|-------------------|--|
| 1120.22 | Laca Plus |
| 1120.23 | Laca Mate |
| 1120.24 | Lija no. 40 (para disco) |
| 1120.25 | Lija no.100 |
| 1120.26 | Lija no. 80 |
| 1120.27 | Lija 220 (en hoja) |
| 1120.28 | Lija no.180 |
| 1120.29 | Lija de Banda pequeña Nº 80 |
| 1120.30 | Lija de Banda pequeña Nº 100 |
| 1120.31 | Lija de Banda Nº 120 |
| 1120.32 | Lija de Banda Nº 150 |
| 1121 | Inventario de Producción en Proceso |
| 1121.01 | Materiales Directos |
| 1121.01.01 | Orden #01 |
| 1121.01.02 | Orden #02 |
| 1121.01.03 | Orden #03 |
| 1121.01.04 | Orden #04 |
| 1121.01.05 | Orden #05 |
| 1121.01.06 | Orden #06 |
| 1121.01.07 | Orden #07 |
| 1121.01.08 | Orden #08 |
| 1121.01.09 | Orden #09 |
| 1121.01.10 | Orden #10 |
| 1121.01.10.01 | Kuba Kuba |
| 1121.01.10.02 | Kong |
| 1121.01.10.03 | 1400cc |
| 1121.01.10.04 | Deadwood 1/24 |
| 1121.01.10.05 | Crazy Alice |
| 1121.01.10.06 | Egg Conérico |
| 1121.01.10.07 | Egg Maduro |
| 1143.10.08 | Ernestina |
| 1143.10.09 | Betty Bottom |
| 1121.02 | Mano de Obra Directa |
| 1121.02.01 | Orden #01 |
| 1121.02.02 | Orden #02 |
| 1121.02.03 | Orden #03 |
| 1121.02.04 | Orden #04 |
| 1121.02.05 | Orden #05 |
| 1121.02.06 | Orden #06 |
| 1121.02.07 | Orden #07 |
| 1121.02.08 | Orden #08 |
| 1121.02.09 | Orden #09 |
| 1121.02.10 | Orden #10 |

| | |
|-------------------|---|
| 1121.02.10.01 | Kuba Kuba |
| 1121.02.10.02 | Kong |
| 1121.02.10.03 | 1400cc |
| 1121.02.10.04 | Deadwood 1/24 |
| 1121.02.10.05 | Crazy Alice |
| 1121.02.10.06 | Egg Conérico |
| 1121.02.10.07 | Egg Maduro |
| 1143.10.08 | Ernestina |
| 1143.10.09 | Betty Bottom |
| 1121.03 | Costos Indirectos de Fabricación |
| 1121.03.01 | Órden #01 |
| 1121.03.02 | Órden #02 |
| 1121.03.03 | Órden #03 |
| 1121.03.04 | Órden #04 |
| 1121.03.05 | Órden #05 |
| 1121.03.06 | Órden #06 |
| 1121.03.07 | Órden #07 |
| 1121.03.08 | Órden #08 |
| 1121.03.09 | Órden #09 |
| 1121.03.10 | Órden #10 |
| 1121.03.10.01 | Kuba Kuba |
| 1121.03.10.02 | Kong |
| 1121.03.10.03 | 1400cc |
| 1121.03.10.04 | Deadwood 1/24 |
| 1121.03.10.05 | Crazy Alice |
| 1121.03.10.06 | Egg Conérico |
| 1121.03.10.07 | Egg Maduro |
| 1143.10.08 | Ernestina |
| 1143.10.09 | Betty Bottom |
| 1122 | Inventario de Artículos Terminados |
| 1122.01 | Kuba Kuba |
| 1122.02 | Kong |
| 1122.03 | 1400cc |
| 1122.04 | Deadwood 1/24 |
| 1122.05 | Crazy Alice |
| 1122.06 | Egg Conérico |
| 1122.07 | Egg Maduro |
| 1122.08 | Ernestina |
| 1122.09 | Betty Bottom |
| 1143.10.08 | Ernestina |
| 1143.10.09 | Betty Bottom |
| 113 | MERCADERÍA EN TRÁNSITO |

| | |
|----------------|---|
| 114 | COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN |
| 1141 | Materiales Indirectos |
| 1141.01 | Órden #01 |
| 1141.02 | Órden #02 |
| 1141.03 | Órden #03 |
| 1141.04 | Órden #04 |
| 1141.05 | Órden #05 |
| 1141.06 | Órden #06 |
| 1141.07 | Órden #07 |
| 1141.08 | Órden #08 |
| 1141.09 | Órden #09 |
| 1141.10 | Órden #10 |
| 1141.10.01 | Kuba Kuba |
| 1141.10.02 | Kong |
| 1141.10.03 | 1400cc |
| 1141.10.04 | Deadwood 1/24 |
| 1141.10.05 | Crazy Alice |
| 1141.10.06 | Egg Conérico |
| 1141.10.07 | Egg Maduro |
| 1143.10.08 | Ernestina |
| 1143.10.09 | Betty Bottom |
| 1142 | Mano de Obra Indirecta |
| 1142.01 | Órden #01 |
| 1142.02 | Órden #02 |
| 1142.03 | Órden #03 |
| 1142.04 | Órden #04 |
| 1142.05 | Órden #05 |
| 1142.06 | Órden #06 |
| 1142.07 | Órden #07 |
| 1142.08 | Órden #08 |
| 1142.09 | Órden #09 |
| 1142.10 | Órden #10 |
| 1142.10.01 | Kuba Kuba |
| 1142.10.02 | Kong |
| 1142.10.03 | 1400cc |
| 1142.10.04 | Deadwood 1/24 |
| 1142.10.05 | Crazy Alice |
| 1142.10.06 | Egg Conérico |
| 1142.10.07 | Egg Maduro |
| 1143.10.08 | Ernestina |
| 1143.10.09 | Betty Bottom |
| 1143 | Otros CIF |
| 1143.01 | Órden #01 |

| | |
|----------------|---------------------------------------|
| 1143.02 | Orden #02 |
| 1143.03 | Orden #03 |
| 1143.04 | Orden #04 |
| 1143.05 | Orden #05 |
| 1143.06 | Orden #06 |
| 1143.07 | Orden #07 |
| 1143.08 | Orden #08 |
| 1143.09 | Orden #09 |
| 1143.10 | Orden #10 |
| 1143.10.01 | Kuba Kuba |
| 1143.10.02 | Kong |
| 1143.10.03 | 1400cc |
| 1143.10.04 | Deadwood 1/24 |
| 1143.10.05 | Crazy Alice |
| 1143.10.06 | Egg Conérico |
| 1143.10.07 | Egg Maduro |
| 1143.10.08 | Ernestina |
| 1143.10.09 | Betty Bottom |
| 12 | ACTIVO FIJO |
| 1201 | EDIFICIOS E INSTALACIONES |
| 1201.01 | Edificios e Instalaciones. |
| 1202 | MOBILIARIO Y EQUIPO DE OFICINA |
| 1202.01 | MOBILIARIO |
| 1202.01.01 | Escritorios |
| 1202.01.02 | Sillas |
| 1202.01.03 | Archivadoras |
| 1202.01.04 | Estantes de Madera |
| 1202.02 | EQUIPO DE OFICINA |
| 1202.02.01 | Calculadoras |
| 1202.02.02 | Computadoras |
| 1202.02.03 | Accesorios de computación |
| 1202.02.04 | Impresoras |
| 1202.03 | MOBILIARIO Y EQUIPO INDUSTRIAL |
| 1202.03.01 | Máquina para hacer Hoyos (Artesanal) |
| 1202.03.02 | Lija de Disco (Artesanal) |
| 1202.03.03 | Lijadora de Banda |
| 1202.03.04 | ROUTER |
| 1202.03.05 | Sierra Circular de Banco |
| 1202.03.06 | Fresadora |
| 1202.03.07 | Taladro de Poste |
| 1202.03.08 | Pistolas de Clavado |
| 1202.03.09 | Trabador para Sierra |

| | |
|-------------|---------------------------------------|
| 1202.03.10 | Afilador para Sierra |
| 1202.03.11 | Envisagradora |
| 1202.03.12 | Filtro Regulador Lubricador |
| 1202.03.13 | Purificador Regulador |
| 1202.03.14 | Taladros de Mano |
| 1202.03.15 | Pistola de Aire (Clavadora Neumática) |
| 1202.03.16 | Sierra Circular Manual |
| 1202.03.17 | Compresores |
| 1202.03.18 | MotoSierra |
| 1202.03.19 | Reaserradora |
| 1202.03.20 | Cepilladora |
| 1202.03.21 | Extractor de Partículas |
| 1202.03.22 | Kit doble salida Filtro de Aire |
| 1206 | DEPRECIACIÓN ACUMULADA |
| 1206.02 | De Mobiliario |
| 1206.03 | De Equipo de Oficina |
| 1206.04 | De Mobiliario Industrial |
| 13 | ACTIVO DIFERIDO |
| 1301 | GASTOS PAGADOS POR ANTICIPADO |
| 1301.04 | Rentas pagadas por Anticipado |
| 1301.05 | Papelería y útiles de oficina |
| 2 | PASIVO |
| 21 | PASIVO CIRCULANTE |
| 2101 | PROVEEDORES |
| 2101.01 | NACIONALES |
| 2101.02 | EXTRNAJEROS |
| 2102 | ACREEDORES DIVERSOS |
| 2105 | GASTOS ACUMULADOS POR PAGAR |
| 2105.01 | Sueldos y Salarios |
| 2105.02 | Vacaciones |
| 2105.03 | Aguinaldo |
| 2105.04 | Indemnización |
| 2105.05 | INSS Patronal |
| 2105.06 | INATEC |
| 2105.07 | Agua Potable |
| 2105.08 | Energía Eléctrica |
| 2105.09 | Telefonía |
| 2106 | RETENCIONES POR PAGAR |
| 2106.01 | INSS laboral |
| 2106.02 | Otros |
| 2108 | IMPUESTOS POR PAGAR |

| | |
|-------------|--------------------------------------|
| 2108.01 | Cuota de IR |
| 2108.02 | Impuesto municipal |
| 2110 | DOCUMENTOS POR PAGAR |
| 2111 | INTERESES POR PAGAR |
| 22 | PASIVO A LARGO PLAZO |
| 2201 | PRESTAMOS BANCARIOS POR PAGAR |
| 3 | CAPITAL |
| 31 | PATRIMONIO |
| 3101 | APORTES DE CAPITAL |
| 3101.01 | Raymon Medal Machado |
| 3102 | RESERVA LEGAL |
| 3102.01 | Reserva Legal |
| 3106 | AJUSTE A RESULTADOS |
| 3106.01 | De períodos anteriores |
| 3108 | RESULTADOS ACUMULADOS |
| 3110 | RESULTADOS DEL EJERCICIO |
| 3110.01 | Utilidad o Pérdida del Período |
| 4 | INGRESOS |
| 41 | INGRESOS GRAVABLES |
| 4101 | VENTAS |
| 4101.01 | Kuba Kuba |
| 4101.02 | Kong |
| 4101.03 | 1400cc |
| 4101.04 | Deadwood 1/24 |
| 4101.05 | Crazy Alice |
| 4101.06 | Egg Conérico |
| 4101.07 | Egg Maduro |
| 4101.08 | Ernestina |
| 4101.09 | Betty Bottom |
| 4102 | PRODUCTOS FINANCIEROS |
| 4102.01 | Intereses ganados |
| 4103 | OTROS INGRESOS |
| 4103.01 | Sobrante en caja |
| 4103.02 | Utilidad en venta de activos |
| 4103.03 | Diversos |
| 5 | EGRESOS |
| 51 | COSTOS Y GASTOS |
| 5101 | COSTOS DE VENTAS |
| 5101.01 | Kuba Kuba |

| | |
|-------------|---|
| 5101.02 | Kong |
| 5101.03 | 1400cc |
| 5101.04 | Deadwood 1/24 |
| 5101.05 | Crazy Alice |
| 5101.06 | Egg Conérico |
| 5101.07 | Egg Maduro |
| 5101.08 | Ernestina |
| 5101.09 | Betty Bottom |
| 5105 | GASTOS DE VENTA |
| 5105.01 | Agua potable |
| 5105.02 | Aguinaldo |
| 5105.03 | Tramites Aduaneros |
| 5105.04 | Otros Gastos |
| 5105.05 | Vacaciones |
| 5105.06 | Combustible y lubricantes |
| 5105.07 | Daños en mercaderías |
| 5105.08 | Depreciaciones |
| 5105.09 | Energía Eléctrica |
| 5105.10 | Comunicaciones |
| 5105.11 | Honorarios profesionales |
| 5105.12 | Horas Extras |
| 5105.13 | Impuestos municipales |
| 5105.14 | INATEC |
| 5105.15 | INSS Patronal |
| 5105.16 | Incentivos |
| 5105.17 | Indemnización |
| 5105.18 | Limpieza pública |
| 5105.19 | Mantenimiento de edificio e instalaciones |
| 5105.20 | Mantenimiento de equipo rodante |
| 5105.21 | Mantenimiento mobiliarios y equipos |
| 5105.22 | Papelería y útiles de oficina |
| 5105.23 | Rentas |
| 5105.24 | Sueldos |
| 5105.25 | Telefonía |
| 5105.26 | Transportes y Fletes |
| 5105.27 | Vacaciones |
| 5105.28 | Viáticos |
| 5105.29 | Artículos de Limpieza |
| 5106 | GASTOS DE ADMINISTRACIÓN |
| 5106.01 | Agua potable |
| 5106.02 | Aguinaldo |
| 5106.03 | Antigüedad |
| 5106.04 | Atenciones al personal |



| | |
|-------------|---|
| 5106.05 | Bonificaciones a Clientes |
| 5106.06 | Combustible y lubricantes |
| 5106.07 | Daños en mercaderías |
| 5106.08 | Depreciaciones |
| 5106.09 | Energía Eléctrica |
| 5106.10 | Honorarios profesionales |
| 5106.11 | Horas Extras |
| 5106.12 | INATEC |
| 5106.13 | INSS Patronal |
| 5106.14 | Incentivos |
| 5106.15 | Indemnización |
| 5106.16 | Limpieza pública |
| 5106.17 | Mantenimiento de edificio e instalaciones |
| 5106.18 | Mantenimiento de equipo rodante |
| 5106.19 | Mantenimiento mobiliarios y equipos |
| 5106.20 | Papelería y útiles de oficina |
| 5106.21 | Rentas |
| 5106.22 | Sueldos |
| 5106.23 | Telefonía |
| 5106.24 | Transportes y Fletes |
| 5106.25 | Vacaciones |
| 5106.26 | Viáticos |
| 5106.27 | Artículos de Limpieza |
| 5107 | GASTOS FINANCIEROS |
| 5107.01 | Intereses pagados |
| 5107.02 | Comisiones pagadas |
| 5107.03 | Pérdida cambiaria |
| 5108 | OTROS GASTOS |
| 5108.01 | Pérdidas en caja |
| 5108.02 | Pérdida en venta de activos |
| 5108.05 | Diversos |

Anexo 3 Formato Tarjeta Auxiliar de Kardex

|  | Fábrica de Cajas FEROT. RUC: 1630803510001V Tarjeta Kardex |  | | | | |
|---|---|---|--------|-----------------------|----------|--------------|
| Nombre del Material _____ | | | | | | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Orden N° | Tipo de Caja |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| Elaborado por: _____ | | Revisado por: _____ | | Autorizado Por: _____ | | |

(Fuente Propia)

Anexo 4 Formato de Master Kardex

|  | | Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | |  | | | | | | |
|---|-------------|--------------------------------|-----|---------|-----------------------|-----|---------|---|---------|----------|---------|----------|-----|---------|
| RUC: 1630803510001V Master Kardex | | | | | | | | | | | | | | |
| Nombre del Material _____ | | | | | | | | | | | | | | |
| Código | Descripción | Inicial | | | Entradas | | | Disponiblr | | Salidas | | Final | | |
| | | Unidades | P.U | Valores | Unidades | P.U | Valores | Unidades | Valores | Unidades | Valores | Unidades | P.U | Valores |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| Elaborado por: _____ | | Revisado por: _____ | | | Autorizado Por: _____ | | | | | | | | | |



(Fuente Propia)

Anexo 5 Formato de Hoja de Asistencia

|  Nombre del Empleado | ASISTENCIA | | | | | | PERIODO CORRESPONDIENTE DEL _____ AL _____ DEL AÑO 20____ | | | | | | Observaciones |
|--|------------|--------|-----------|--------|---------|--------|---|--------|-----------|--------|---------|--------|---------------|
| | Lunes | Martes | Miércoles | Jueves | Viernes | Sábado | Lunes | Martes | Miércoles | Jueves | Viernes | Sábado | |
| Fecha | | | | | | | | | | | | | |
| Luis Carlos Ramirez | | | | | | | | | | | | | |
| Geovany García | | | | | | | | | | | | | |
| Raúl Ponce | | | | | | | | | | | | | |
| Oniel Jimenez | | | | | | | | | | | | | |
| Julia Silvia | | | | | | | | | | | | | |
| Luis Miguel Ramos | | | | | | | | | | | | | |
| Jimmy Mendoza | | | | | | | | | | | | | |
| Eduardo Casco | | | | | | | | | | | | | |
| Lesther Somoza | | | | | | | | | | | | | |
| Lesther Talavera | | | | | | | | | | | | | |
| Nicolas Rocha | | | | | | | | | | | | | |
| Andrés López | | | | | | | | | | | | | |
| Jhony Ponce | | | | | | | | | | | | | |
| Ángel Prado | | | | | | | | | | | | | |
| Mariano Picado | | | | | | | | | | | | | |
| Deyvin Hernández | | | | | | | | | | | | | |
| Antonio Romero | | | | | | | | | | | | | |
| Orlando López | | | | | | | | | | | | | |
| Pedro Jimenez | | | | | | | | | | | | | |
| Mario Gonzalez | | | | | | | | | | | | | |
| Francisco Miranda | | | | | | | | | | | | | |
| Carlos Martinez | | | | | | | | | | | | | |
| José María Perez | | | | | | | | | | | | | |
| Manuel Olivas | | | | | | | | | | | | | |
| Esteban Martinez | | | | | | | | | | | | | |
| Jandry Ruiz | | | | | | | | | | | | | |
| Rafael Zeledón | | | | | | | | | | | | | |
| Julio Cesar Picado | | | | | | | | | | | | | |
| Leslin Ruiz | | | | | | | | | | | | | |

(Fuente Propia)

Anexo 6 Formato de Hoja Costos por Órdenes Específicas

|  <p style="text-align: center;">Fábrica de Cajas FEROT.</p> <p style="text-align: center;">RUC: 1630803510001V</p> <p style="text-align: center;">Hoja de Costos por Ordenes Específicas</p>  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|-----------------------|-------------|----------------------|--|-------------|---------------------|----------------------|----------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| <p>Cliente: _____</p> <p>Producto: _____</p> <p>Cantidad: _____</p> <p>Especificaciones: _____</p> <p>Costo Total: _____</p> <p>Costo Unitario: _____</p> | <p>No. Asignado: _____</p> <p>Fecha del pedido: _____</p> <p>Fecha de inicio: _____</p> <p>Fecha de entrega: _____</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Fecha</th> <th rowspan="2">Descripción</th> <th colspan="3">Monto</th> <th rowspan="2">Costo Total</th> </tr> <tr> <th>Materiales Directos</th> <th>Mano de Obra Directa</th> <th>Costos indirectos de</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table> | Fecha | Descripción | Monto | | | Costo Total | Materiales Directos | Mano de Obra Directa | Costos indirectos de | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Fecha | | | Descripción | Monto | | | Costo Total | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Materiales Directos | Mano de Obra Directa | | Costos indirectos de | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Precio de venta: _____</p> <p>Costo de Fabricación: _____</p> <p>Utilidad Bruta: _____</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Elaborado por: _____ | Realizado por: _____ | Autorizado por: _____ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

(Fuente Propia)

Anexo 7 Formato de Hoja de Control de Tiempo



Fábrica de Cajas FEROT.



RUC: 1630803510001V

Ficha de Tiempo

Mes _____

Empleado: _____

| Fecha | Entrada | | Salida a Almorzar | | Entrada de Aluerzo | | Salida | | Observaciones |
|-------|---------|-------|-------------------|-------|--------------------|-------|--------|-------|---------------|
| | Hora | Firma | Hora | Firma | Hora | Firma | Hora | Firma | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Elaborado por:

Revisado por:

Autorizado Por:



(Fuente Propia)

Anexo 8 Formato de Requisición de Compra

|  | <p>Fábrica de Cajas FEROT.</p> <p>RUC: 1630803510001V</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> Requisición de Compra. </div> |  |
|---|---|--|
| Departamento que solicita: _____ Fecha de Solicitud: _____ | | N°: _____ |
| Cantidad | Unidad de Medida | Artículos |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| Observaciones: | | |
| _____ Elaborado por: | _____ Revisado por: | _____ Autorizado por: |

(Fuente Propia)

Anexo 9 Formato de Entrada de Materiales y Suministros

| Fábrica de Cajas FEROT. | | | |
|---|-----------------------------|---------------------|---|
|  | RUC: 1630803510001V | |  |
| Entrada a Bodega. | | | |
| Fecha: _____ | N° _____ | | |
| Factura n°: _____ | Nombre del Proveedor: _____ | | |
| Código del Producto | Descripción | Unidad de Medida | Cantidad |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Observaciones: | | | |
| | | | |
| Elaborado por: _____ | | Revisado por: _____ | Autorizado por: _____ |

(Fuente Propia)



Anexo 10 Formato de Hoja de Control de Entrega de Artículos Terminados

| | | |
|---|---|---|
|  | Fábrica de Cajas FEROT. RUC: 1630803510001V Control de Envíos de Producto Terminado |  |
| Orden Nº _____ | | Total Unidades _____ |

| TIPO DE CAJA: | | | | | UNIDADES A PRODUCIR: | | | | | |
|----------------------|-------------|---------------------|-----------------------|---------------------|-----------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|--------------------|-------------------------------|
| Fecha | Descripción | Cantidad Enviada | Nº de Bultos Enviados | Remisión de Entrega | Fecha de Devolución | Remisión de Devolución | Nº de Cajas Devueltas | Nº de Cajas Desechadas | Total cajas buenas | Unidades Pendiente de entrega |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Elaborado por: _____ | | Revisado por: _____ | | | Autorizado por: _____ | | | | | |

(Fuente Propia)

Anexo 11 Formato de Hoja de Control de Inventario de Producción en Proceso

|  | Fábrica de Cajas FEROT. RUC: 1630803510001V |  | | | | | | | | | | |
|---|--|---|---------|-----------|----------|---------|-------|--------------|----------|---------|---------|-------|
| Control de Inventario de Trabajo en Proceso. | | | | | | | | | | | | |
| Orden N° _____ | | | | | | | | | | | | |
| Tipo de Caja _____ | | | | | | | | | | | | |
| Fecha | Tipo de Caja | Alistadas | Armadas | Con Fondo | Con Tapa | Lijadas | Banda | Lija de Mano | Sellador | Pintura | Empaque | TOTAL |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| _____ Elaborado por: Revisado por: Autorizado por: | | | | | | | | | | | | |

(Fuente Propia)

Anexo 12 Depreciaciones de Activo Fijo



Fábrica de Cajas FEROT.

RUC: 1630803510001V



DEPRECIACIÓN DE ACTIVO FIJO.

| Código de Activo Fijo | Cant. | Descripción | | Vida Útil (años) | Costo | Año de Adquisición | Dep. Mensual | Dep. Acumulada | Valor Residual | |
|-----------------------|-------|--------------------------------------|--------------|---------------------|-----------|--------------------|--------------|----------------|----------------|----------|
| 1202.03.01 | 2 | Máquina para hacer Hoyos (Artesanal) | | | | | | | | |
| | | | Motor | Modelo | | | | | | |
| | | 1 | AC | 3J397DEY11 | 7 | 1.276,79 | 1-mar.-14 | 15,20 | 866,39 | |
| | 1 | PRETUL | EBA-516P | 7 | 1.103,35 | 1-may.-13 | 13,14 | 880,05 | | |
| 1202.03.02 | 3 | Lija de Disco (Artesanal) | | | | | | | | |
| | | | Motor | Modelo | | | | | | |
| | | 1 | Motors US | G541Y | 7 | 6.252,99 | 1-ene.-10 | - | | 1.563,25 |
| | | 1 | LEECON | 3HP | 7 | 7.295,16 | 1-ene.-10 | - | | 1.823,79 |
| | 1 | LEECON | 5HP | 7 | 7.816,24 | 1-ene.-10 | - | | 1.954,06 | |
| 1202.03.03 | 3 | Lijadora de Banda | | | | | | | | |
| | | | Marca | Modelo | | | | | | |
| | | 1 | JET | W1688 | 7 | 19.952,59 | 1-jun.-16 | 237,53 | 7.125,93 | |
| | | 1 | JET | W1688 | 7 | 21.905,10 | 1-may.-18 | 260,78 | 1.825,43 | |
| | 1 | Artesanal | | | 6.901,00 | 1-mar.-09 | - | | 1.725,25 | |
| 1202.03.04 | 1 | ROUTER | | | | | | | | |
| | | | Marca | Modelo | | | | | | |
| | 1 | BOSCH | 1617 EVS | 7 | 12.000,00 | 10-jul.-18 | 142,86 | 714,29 | | |
| 1202.03.05 | 6 | Sierra Circular de Banco | | | | | | | | |
| | | | Marca | Modelo | | | | | | |
| | | 1 | TRUPER | DUAL MOTOR 110/220V | 7 | 29.183,76 | 1-mar.-13 | 347,43 | 23.972,37 | |
| | | 1 | TRUPER | DUAL MOTOR 110/220V | 7 | 36.998,52 | 10-ene.-18 | 440,46 | 4.845,04 | |
| | | 1 | TRUPER | SM-10X-2 | 7 | 38.016,24 | 1-ago.-18 | 452,57 | 1.810,30 | |
| | | 1 | NEO | SM 910 | 7 | 17.606,95 | 1-mar.-09 | - | | 4.401,74 |
| | | 1 | ROCK WELL | Rt30 | 7 | 12.767,90 | 1-mar.-14 | 152,00 | 8.663,93 | |
| | 1 | JET | JPS2-115 | 7 | 20.336,90 | 1-jul.-09 | - | | 5.084,23 | |



Fábrica de Cajas FEROT.

RUC: 1630803510001V



DEPRECIACIÓN DE ACTIVO FIJO.

| Código de Activo Fijo | Cant. | Descripción | | Vida Útil (años) | Costo | Año de Adquisición | Dep. Mensual | Dep. Acumulada | Valor Residual |
|-----------------------|-------|-----------------------------|-------------|------------------|------------|--------------------|--------------|----------------|----------------|
| 1202.03.06 | 2 | Fresadora | | | | | | | |
| | | Marca | Modelo | | | | | | |
| | 1 | GEETECH | CI-OIA | 7 | 40.918,35 | 8-jul.-15 | 487,12 | 19.972,05 | |
| | 1 | DELTA | 00G99259 | 7 | 38.482,92 | 1-jul.-10 | - | | 9.620,73 |
| 1202.03.07 | 1 | Taladro de Poste | | | | | | | |
| | | Marca | Modelo | | | | | | |
| | | CRFASMAN | 137.280700 | 7 | 8.977,98 | 1-jun.-17 | 106,88 | 1.923,85 | |
| 1202.03.08 | 4 | Pistolas de Clavado | | | | | | | |
| | | Marca | Modelo | | | | | | |
| | | SAGOLA | 3297 GTO | 7 | 4.000,00 | 1-jul.-16 | 47,62 | 1.380,95 | |
| | | SAGOLA | 3298 GTO | 7 | 4.050,00 | 1-ago.-17 | 48,21 | 771,43 | |
| | | SAGOLA | 3299 GTO | 7 | 4.100,00 | 1-ago.-17 | 48,81 | 780,95 | |
| | | SAGOLA | 3300 GTO | 7 | 4.159,27 | 1-oct.-18 | Aún sin uso. | | |
| 1202.03.09 | 1 | Trabador para Sierra | | | | | | | |
| | | Marca | Modelo | | | | | | |
| | | WOOD MIZER | | 7 | 68.133,50 | 1-jul.-15 | 811,11 | 33.255,64 | |
| 1202.03.10 | 1 | Afilador para Sierra | | | | | | | |
| | | Marca | Modelo | | | | | | |
| | | WOOD MAIZER | M1004148.02 | 7 | 106.015,73 | 1-jul.-15 | 1.262,09 | 51.745,77 | |
| 1202.03.11 | 1 | Envisagradora | | | | | | | |
| | | Marca | Modelo | | | | | | |
| | | HUM PREY | | 7 | 184.006,20 | 1-dic.-17 | 2.190,55 | 26.286,60 | |
| 1202.03.12 | 1 | Filtro Regulador Lubricador | | | | | | | |
| | | Marca | Modelo | | | | | | |
| | | SAGOLA | FR 404 | 7 | 2.548,46 | 1-sep.-18 | Aún sin uso. | | |



Fábrica de Cajas FEROT.

RUC: 1630803510001V



DEPRECIACIÓN DE ACTIVO FIJO.

| Código de Activo Fijo | Cant. | Descripción | | Vida Útil (años) | Costo | Año de Adquisición | Dep. Mensual | Dep. Acumulada | Valor Residual |
|-----------------------|-------|---------------------------------------|----------------------|------------------|------------|--------------------|--------------|----------------|----------------|
| 1202.03.13 | 3 | Purificador Regulador | | | | | | | |
| | | Marca | Modelo | | | | | | |
| | | SAGOLA | FRL 402 | 7 | 1.529,30 | 1-sep.-18 | 18,21 | 54,62 | |
| | | SAGOLA | FRL 403 | 7 | 1.529,30 | 1-sep.-18 | 18,21 | 54,62 | |
| | | SAGOLA | FRL 404 | 7 | 1.529,30 | 1-sep.-18 | Aún sin uso. | | |
| 1202.03.14 | 1 | Taladros de Mano | | | | | | | |
| | | Marca | Modelo | | | | | | |
| | | TRUPER | ROTO-1/2A2 | 7 | 1.772,89 | 7-jul.-15 | 21,11 | 865,34 | |
| 1202.03.15 | 2 | Pistola de Aire (Clavadora Neumática) | | | | | | | |
| | | Marca | Modelo | | | | | | |
| | | TRUPER | | 7 | 1.673,02 | 1-oct.-17 | 19,92 | 278,84 | |
| | | TRUPER | | 7 | 1.885,37 | 1-jun.-18 | 22,44 | 134,67 | |
| 1202.03.16 | 1 | Sierra Circular Manual | | | | | | | |
| | | Marca | Modelo | | | | | | |
| | | MILWUALKEE | MAGNESIUM 7 1/4 | 7 | 1.988,33 | 1-feb.-10 | | | 497,08 |
| 1202.03.17 | 3 | Compresores | | | | | | | |
| | | Marca | Modelo | | | | | | |
| | 1 | POWERMATE | TYPE: YC90L-2 | 7 | 18.244,38 | 1-ago.-14 | 217,20 | 11.294,14 | |
| | 1 | POWERMATE | TYPE: YC90L-3 | 7 | 21.582,47 | 10-ene.-18 | 256,93 | 2.826,28 | |
| | 1 | INDUSTRIAL MACHINE | VT49000AV NH20180122 | 7 | 17.733,63 | 9-jul.-15 | 211,11 | 8.655,70 | |
| 1202.03.18 | 1 | Moto Sierra | | | | | | | |
| | | Marca | Modelo | | | | | | |
| | | STIHL | MS 310 | 7 | 20.518,84 | 1-jun.-12 | 244,27 | 19.053,21 | |
| 1202.03.19 | 1 | Reaserradora | | | | | | | |
| | | Marca | Modelo | | | | | | |
| | | WOOD-MIZER | H 300 | 7 | 416.957,40 | 1-mar.-12 | 4.963,78 | 402.066,06 | |



Fábrica de Cajas FEROT.



RUC: 1630803510001V

DEPRECIACIÓN DE ACTIVO FIJO.

| Código de Activo Fijo | Cant. | Descripción | | Vida Útil (años) | Costo | Año de Adquisición | Dep. Mensual | Dep. Acumulada | Valor Residual |
|------------------------------|-------|---------------------------------|--------|------------------|-----------|--------------------|----------------------|-----------------------|----------------|
| 1202.03.20 | 2 | Cepilladora | | | | | | | |
| | | Marca | Modelo | | | | | | |
| | 1 | TRUPER | 3HP | 7 | 21.826,00 | 9-jul.-15 | 259,83 | 10.133,50 | |
| | 1 | JET | 3HP | 7 | 21.205,80 | 1-may.-10 | | | 5.301,45 |
| 1202.03.21 | 5 | Extractor de Partículas | | | | | | | |
| | | Marca | Modelo | | | | | | |
| | 1 | NIMBUS | FAC-45 | 7 | 5.428,86 | 1-jun.-15 | 64,63 | 2.714,43 | |
| | 1 | NIMBUS | FAC-45 | 7 | 5.428,86 | 1-jun.-15 | 64,63 | 2.714,43 | |
| | 1 | NIMBUS | FAC-45 | 7 | 6.284,58 | 1-jun.-18 | 74,82 | 448,90 | |
| | 1 | NIMBUS | FAC-45 | 7 | 6.284,58 | 1-jun.-18 | 74,82 | 448,90 | |
| 1202.03.22 | 1 | Kit doble salida Filtro de Aire | | 7 | 1.112,46 | 1-sep.-18 | Aún sin uso. | | |
| TOTAL DE DEPRECIACIÓN | | | | | | | C\$ 13.671,07 | C\$ 649.013,50 | |

(Fuente Propia)

Anexo 13 Master Kardex

| Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | | | | | | | | | |
|--|----------|--------------|-----------------------|----------|--------------|-----------------------|------------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|--------------|-----------------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | | | | | | | | | |
| Master Kardex | | | | | | | | | | | | | |
| Del 12 de Noviembre al 14 de Diciembre 2018. | | | | | | | | | | | | | |
| Descripción | Inicial | | | Entradas | | | Disponible | | Salidas | | Final | | |
| | Unidades | P.U | Valores | Unidades | P.U | Valores | Unidades | Valores | Unidades | Valores | Unidades | P.U | Valores |
| Pega Blanca | 6 | C\$ 225,74 | C\$ 1.354,44 | 25 | C\$ 225,74 | C\$ 5.643,50 | 31 | C\$ 6.997,94 | 18 | C\$ 4.063,32 | 13 | C\$ 225,74 | C\$ 2.934,62 |
| Pega Amarilla Genérica | 1 | C\$ 330,00 | C\$ 330,00 | 1 | C\$ 330,00 | C\$ 330,00 | 2 | C\$ 660,00 | 2 | C\$ 660,00 | 0 | C\$ 330,00 | C\$ - |
| Pega Amarilla CLEBE | 1 | C\$ 257,60 | C\$ 257,60 | | C\$ 257,60 | C\$ - | 1 | C\$ 257,60 | 1 | C\$ 257,60 | 0 | C\$ 257,60 | C\$ - |
| Tinte Rojo | 3,50 | C\$ 1.200,00 | C\$ 4.200,00 | 10 | C\$ 1.200,00 | C\$ 12.000,00 | 13,50 | C\$ 16.200,00 | 7,75 | C\$ 9.300,00 | 5,75 | C\$ 1.200,00 | C\$ 6.900,00 |
| Tinte Java (Galón) | 0,38 | C\$ 1.200,00 | C\$ 456,00 | | C\$ 1.200,00 | C\$ - | 0,38 | C\$ 456,00 | | C\$ - | 0,38 | C\$ 1.200,00 | C\$ 456,00 |
| Tinte Miel | 2 | C\$ 950,00 | C\$ 1.900,00 | | C\$ 950,00 | C\$ - | 2 | C\$ 1.900,00 | 2 | C\$ 1.900,00 | 0 | C\$ 950,00 | C\$ - |
| Base Negra | 2,75 | C\$ 780,00 | C\$ 2.145,00 | | C\$ 780,00 | C\$ - | 2,75 | C\$ 2.145,00 | 0,75 | C\$ 585,00 | 2 | C\$ 780,00 | C\$ 1.560,00 |
| Maskintape | 3 | C\$ 30,00 | C\$ 90,00 | 20 | C\$ 30,00 | C\$ 600,00 | 23 | C\$ 690,00 | 19 | C\$ 570,00 | 4 | C\$ 30,00 | C\$ 120,00 |
| Presinta | 5 | C\$ 65,00 | C\$ 325,00 | 16 | C\$ 65,00 | C\$ 1.040,00 | 21 | C\$ 1.365,00 | 8 | C\$ 520,00 | 13 | C\$ 65,00 | C\$ 845,00 |
| Clavos 1" | 45 | C\$ 45,00 | C\$ 2.025,00 | | C\$ 45,00 | C\$ - | 45 | C\$ 2.025,00 | 8 | C\$ 360,00 | 37 | C\$ 45,00 | C\$ 1.665,00 |
| Broches hembra y macho | 7.500 | C\$ 2,90 | C\$ 21.772,50 | | C\$ 2,90 | C\$ - | 7.500 | C\$ 21.772,50 | 3.000 | C\$ 8.709,00 | 4.500 | C\$ 2,90 | C\$ 13.063,50 |
| Bisagras | 500 | C\$ 8,05 | C\$ 4.023,53 | 5.000 | C\$ 8,05 | C\$ 40.235,25 | 5.500 | C\$ 44.258,78 | 3.000 | C\$ 24.141,15 | 2.500 | C\$ 8,05 | C\$ 20.117,63 |
| Hojas para sierra | 4 | C\$ 40,00 | C\$ 160,00 | | C\$ 40,00 | C\$ - | 4 | C\$ 160,00 | 2 | C\$ 80,00 | 2 | C\$ 40,00 | C\$ 80,00 |
| PlayWood 1/4 | 38 | C\$ 402,08 | C\$ 15.279,18 | 20 | C\$ 402,08 | C\$ 8.041,67 | 58 | C\$ 23.320,85 | 36 | C\$ 14.473,76 | 22 | C\$ 402,08 | C\$ 8.847,09 |
| PlayWood 3/16 | 180 | C\$ 326,49 | C\$ 58.768,56 | 160 | C\$ 326,49 | C\$ 52.238,72 | 340 | C\$ 111.007,28 | 172,35 | C\$ 56.269,53 | 167,65 | C\$ 326,49 | C\$ 54.737,76 |
| PlayWood 3/8 | 14 | C\$ 611,17 | C\$ 8.556,34 | 7 | C\$ 611,17 | C\$ 4.278,17 | 21 | C\$ 12.834,51 | 10 | C\$ 6.111,67 | 11 | C\$ 611,17 | C\$ 6.722,84 |
| FIBRAN | 7 | C\$ 335,00 | C\$ 2.345,00 | | C\$ 335,00 | C\$ - | 7 | C\$ 2.345,00 | 5 | C\$ 1.675,00 | 2 | C\$ 335,00 | C\$ 670,00 |
| Tinner (Sener) | 12,50 | C\$ 234,40 | C\$ 2.930,06 | 55 | C\$ 234,40 | C\$ 12.892,27 | 67,50 | C\$ 15.822,33 | 56,50 | C\$ 13.243,87 | 11 | C\$ 234,40 | C\$ 2.578,45 |
| Sellador Directo | 4,50 | C\$ 627,00 | C\$ 2.821,50 | 55 | C\$ 627,00 | C\$ 34.485,00 | 59,50 | C\$ 37.306,50 | 49,50 | C\$ 31.036,50 | 10 | C\$ 627,00 | C\$ 6.270,00 |
| Sellador Puro | 3 | C\$ 620,00 | C\$ 1.860,00 | 10 | C\$ 620,00 | C\$ 6.200,00 | 13 | C\$ 8.060,00 | 9,50 | C\$ 5.890,00 | 3,50 | C\$ 620,00 | C\$ 2.170,00 |
| Laca Plus | 5 | C\$ 679,00 | C\$ 3.395,00 | 35 | C\$ 679,00 | C\$ 23.765,00 | 40 | C\$ 27.160,00 | 30 | C\$ 20.370,00 | 10 | C\$ 679,00 | C\$ 6.790,00 |
| Laca Mate | 13 | C\$ 650,00 | C\$ 8.450,00 | | C\$ 650,00 | C\$ - | 13 | C\$ 8.450,00 | | C\$ - | 13 | C\$ 650,00 | C\$ 8.450,00 |
| Lija no. 40 (para disco) | 16 | C\$ 400,00 | C\$ 6.400,00 | 10 | C\$ 400,00 | C\$ 4.000,00 | 26 | C\$ 10.400,00 | 17 | C\$ 6.800,00 | 9 | C\$ 400,00 | C\$ 3.600,00 |
| Lija no.100 | | C\$ 400,00 | C\$ - | 8 | C\$ 400,00 | C\$ 3.200,00 | 8 | C\$ 3.200,00 | 3,50 | C\$ 1.400,00 | 4,50 | C\$ 400,00 | C\$ 1.800,00 |
| Lija no. 80 | 14 | C\$ 400,00 | C\$ 5.600,00 | | C\$ 400,00 | C\$ - | 14 | C\$ 5.600,00 | 14 | C\$ 5.600,00 | 0 | C\$ 400,00 | C\$ - |
| Lija 220 (en hoja) | 33 | C\$ 13,00 | C\$ 429,00 | 20 | C\$ 13,00 | C\$ 260,00 | 53 | C\$ 689,00 | 30 | C\$ 390,00 | 23 | C\$ 13,00 | C\$ 299,00 |
| Lija no.180 | 36 | C\$ 12,00 | C\$ 432,00 | 50 | C\$ 12,00 | C\$ 600,00 | 86 | C\$ 1.032,00 | 14 | C\$ 168,00 | 72 | C\$ 12,00 | C\$ 864,00 |
| Lija de Banda pequeña Nº 80 | 2 | C\$ 200,00 | C\$ 400,00 | | C\$ 200,00 | C\$ - | 2 | C\$ 400,00 | 2 | C\$ 400,00 | 0 | C\$ 200,00 | C\$ - |
| Lija de Banda pequeña Nº 100 | | C\$ 158,00 | C\$ - | 4 | C\$ 158,00 | C\$ 632,00 | 4 | C\$ 632,00 | 3 | C\$ 474,00 | 1 | C\$ 158,00 | C\$ 158,00 |
| Lija de Banda Nº 120 | 3 | C\$ 330,00 | C\$ 990,00 | 2 | C\$ 330,00 | C\$ 660,00 | 5 | C\$ 1.650,00 | 5 | C\$ 1.650,00 | 0 | C\$ 330,00 | C\$ - |
| Lija de Banda Nº 150 | | C\$ 602,40 | C\$ - | 4 | C\$ 602,40 | C\$ 2.409,60 | 4 | C\$ 2.409,60 | 4 | C\$ 2.409,60 | 0 | C\$ 602,40 | C\$ - |
| Madera Cedro Macho | 75.000 | C\$ 7,03 | C\$ 527.331,00 | | C\$ 7,03 | C\$ - | 75.000 | C\$ 527.331,00 | 56.500 | C\$ 397.256,02 | 18.500 | C\$ 7,03 | C\$ 130.074,98 |
| TOTALES | | | C\$ 685.026,71 | | | C\$ 213.511,18 | | C\$ 898.537,89 | | C\$ 616.764,02 | | | C\$ 281.773,87 |
| Elaborado Por: | | | Revisado Por: | | | Autorizado Por: | | | | | | | |

(Fuente Propia)

Anexo 14 Saldos iniciales de Inventario de Materiales



|  Fábrica de Cajas FEROT  | | |
|---|------------------------------|------------|
| RUC: 1630803510001V | | |
| Saldos Iniciales de Materiales | | |
| Can. | Descripción | Ud. Medida |
| 6 | Pega Blanca | Galón |
| 1 | Pega Amarilla Genérica | Galón |
| 1 | Pega Amarilla CLEBE | Galón |
| 3,5 | Tinte Rojo | Galón |
| 2 | Tinte Miel | Galón |
| 2,75 | Base Negra | Galón |
| 3 | Maskintape | Unidad |
| 5 | Presinta | Unidad |
| 45 | Clavos de 1`` | Unidad |
| 7500 | Broches hembra y macho | Pares |
| 500 | Bisagras | Unidad |
| 4 | Hojas para sierras | Unidad |
| 38 | PlyWood ¼ | Lámina |
| 180 | PlyWood 3/16 | Lámina |
| 14 | PlyWood 3/8 | Lámina |
| 7 | Fibrán | Galón |
| 12,5 | Tinte (Zener) | Galón |
| 4,5 | Sellador Directo | Galón |
| 3 | Sellador Puro | Galón |
| 5 | Laca Plus | Galón |
| 13 | Laca Mate | Galón |
| 16 | Lija no.40 (para discos) | Metro |
| 14 | Lija no. 80 | Metro |
| 33 | Lija 220 (en hoja) | Hoja |
| 36 | Lija no.180 | Unidad |
| 2 | Lija de banda pequeña no. 80 | Unidad |
| 3 | Lija de banda no. 120 | Unidad |
| 75000 | Madera | Pulgadas |

(Fuente Propia)



Anexo 15 Tarjetas Auxiliares de Kardex

| Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | |
|--|---------------------|-------------|--------|-------------------|--------------------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | |
| Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: | | 10, 11 | | Unidad de Medida: | |
| Nombre del Material | | Pega Blanca | | - galón | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | Saldo Inicial | - | | 6 | |
| 12-nov.-18 | salida a producción | - | 1 | 5 | Deadwood 1/24 |
| 13-nov.-18 | salida a producción | - | 1 | 4 | Deadwood 1/24 y Kong |
| 13-nov.-18 | salida a producción | - | 1 | 3 | Deadwood 1/24 |
| 14-nov.-18 | compra | 10 | - | 13 | |
| 14-nov.-18 | salida a producción | - | 1 | 12 | Deadwood 1/24 |
| 14-nov.-18 | salida a producción | - | 1 | 11 | Deadwood 1/24 |
| 15-nov.-18 | salida a producción | - | 1 | 10 | kong |
| 19-nov.-18 | salida a producción | - | 1 | 9 | 1400", Kong, Crazy Alice |
| 20-nov.-18 | salida a producción | - | 1 | 8 | 1400", Kong, Crazy Alice |
| 22-nov.-18 | salida a producción | - | 1 | 7 | 1400", Kong, Crazy Alice |
| 23-nov.-18 | salida a producción | - | 1 | 6 | kuba kuba |
| 23-nov.-18 | salida a producción | - | 1 | 5 | kuba kuba |
| 25-nov.-18 | salida a producción | - | 1 | 4 | |
| 25-nov.-18 | compra | 5 | | 9 | |
| 29-nov.-18 | salida a producción | | 1 | 8 | |
| 29-nov.-18 | salida a producción | - | 1 | 7 | Kong, 1400", Kuba Kuba |
| 29-nov.-18 | compra | 5 | - | 12 | |
| 3-dic.-18 | salida a producción | - | 1 | 11 | |
| 5-dic.-18 | salida a producción | - | 1 | 10 | |
| 11-dic.-18 | salida a producción | - | 1 | 9 | kuba kuba |
| 12-dic.-18 | compra | 5 | - | 14 | 1400" |
| 13-dic.-18 | salida a producción | - | 1 | 13 | kuba kuba |
| 15-dic.-18 | Saldo Final | | | 13 | |
| Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____ | | | | | |

(Fuente Propia)

| | | | | | | | |
|---|---------------------|--------------------------------|---------------|--------------------------------------|---------------------|---|--|
|  | | Fábrica de Cajas FEROT. | | | |  | |
| | | RUC: 1630803510001V | | | | | |
| | | Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: | | #10 | | Unidad de Medida: - galón. | | | |
| Nombre del Material | | Pega Amarilla Genérica | | | | | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja | | |
| 12-nov.-18 | Saldo Inicial | | | 1 | | | |
| 12-nov.-18 | Salida a Producción | | 1 | - | | | |
| 5-dic.-18 | compra | 1 | | 1 | | | |
| 5-dic.-18 | Salida a Producción | | 1 | - | | | |
| | | | | - | | | |
| | | | | - | | | |
| | | | | - | | | |
| | | | | - | | | |
| | | | | - | | | |
| | | | | - | | | |
| Elaborado por: _____ | | Revisado por: _____ | | Autorizado Por: _____ | | | |

(Fuente Propia)

| | | | | | | | |
|--|----------------------|--------------------------------|---------------|--------------------------------------|----------------------|--|--|
|  | | Fábrica de Cajas FEROT. | | | |  | |
| | | RUC: 1630803510001V | | | | | |
| | | Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: | | #10 | | Unidad de Medida: - galón. | | | |
| Nombre del Material | | | | | | | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja | | |
| 12-nov.-18 | Saldo Inicial | | | 1 | | | |
| 15-nov.-18 | Salida a Producción. | | 1 | - | Crazy Alice (armado) | | |
| | | | | - | | | |
| | | | | - | | | |
| | | | | - | | | |
| | | | | - | | | |
| | | | | - | | | |
| | | | | - | | | |
| | | | | - | | | |
| | | | | - | | | |
| | | | | - | | | |
| | | | | - | | | |
| Elaborado por: _____ | | Revisado por: _____ | | Autorizado Por: _____ | | | |

(Fuente Propia)

| Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | |
|--|---------------------|------------|--------|------------------------------|---------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | |
| Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: | | #10 | | Unidad de Medida: - Galón | |
| Nombre del Material | | Tinte Rojo | | | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | Saldo Inicial | - | - | 3,5 | |
| 21-nov.-18 | Salida a Producción | - | 2 | 1,5 | |
| 28-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1,50 | - | Deadwood 1/24 |
| 29-nov.-18 | Compra | 10 | - | 10 | |
| 29-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1,5 | 8,5 | Deadwood 1/24 |
| 3-dic.-18 | Salida a Producción | - | 2 | 6,5 | Deadwood 1/24 |
| 5-dic.-18 | Salida a Producción | - | 0,75 | 5,75 | Crazy Alice |
| | | | | 5,75 | |
| | | | | 5,75 | |
| | | | | 5,75 | |
| | | | | 5,75 | |
| | | | | 5,75 | |
| Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____ | | | | | |



(Fuente Propia)

| Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | |
|--|---------------------|------------|--------|--------------------------------|--------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | |
| Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: | | | | Unidad de Medida: - botella | |
| Nombre del Material | | Tinte Miel | | | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | Saldo Inicial | | - | 2 | |
| 12-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 1 | |
| 28-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | - | |
| | | | | - | |
| | | | | - | |
| | | | | - | |
| | | | | - | |
| | | | | - | |
| | | | | - | |
| | | | | - | |
| Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____ | | | | | |



(Fuente Propia)

| Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | |
|--|---------------|---------|-------------------|------------|--------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | |
| Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: | | | Unidad de Medida: | | |
| Nombre del Material | | | Base Negra | | |
| | | | - galón | | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | Saldo Inicial | - | - | 2,75 | |
| 20-nov.-18 | Salida | | 0,75 | 2,00 | |
| | | | | 2,00 | |
| | | | | 2,00 | |
| | | | | 2,00 | |
| | | | | 2,00 | |
| | | | | 2,00 | |
| | | | | 2,00 | |
| | | | | 2,00 | |
| | | | | 2,00 | |
| | | | | 2,00 | |
| | | | | 2,00 | |
| | | | | 2,00 | |
| | | | | 2,00 | |
| Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____ | | | | | |



| Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | |
|--|---------------------|---------|-------------------|------------|--------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | |
| Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: | | | Unidad de Medida: | | |
| Nombre del Material | | | #10 Maskintape | | |
| | | | - Und. | | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | Saldo Inicial | - | - | 3 | |
| 12-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 2 | Crazy Alice |
| 12-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 1 | |
| 12-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | - | |
| 12-nov.-18 | Compra | 4 | - | 4 | |
| 14-nov.-18 | Compra | 10 | - | 14 | |
| 16-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 13 | |
| 20-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 12 | Crazy Alice |
| 21-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 11 | Crazy Alice |
| 21-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 10 | Crazy Alice |
| 21-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 9 | Crazy Alice |
| 22-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 8 | Crazy Alice |
| 22-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 7 | Crazy Alice |
| 25-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 6 | |
| 27-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 5 | |
| 30-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 4 | |
| 3-dic.-18 | Salida a Producción | - | 4 | - | |
| 12-dic.-18 | Compra | 6 | - | 6 | |
| 12-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 5 | |
| 13-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 4 | |
| Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____ | | | | | |

|  Fábrica de Cajas FEROT.  | | | | | |
|--|---------------------|---------|-------------------|------------|--------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | |
| Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: | | | Unidad de Medida: | | |
| Nombre del Material | | | - und. | | |
| | | | Mascarillas | | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | Saldo Inicial | - | - | 5 | |
| 16-nov.-18 | Salida a Producción | - | 2 | 3 | |
| 21-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 2 | |
| 22-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 1 | |
| 23-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | - | |
| 23-nov.-18 | Compra | 3 | - | 3 | |
| 23-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 2 | |
| 27-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 1 | |
| 27-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | - | |
| | | | | - | |
| | | | | - | |
| | | | | - | |
| Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____ | | | | | |



(Fuente Propia)

|  Fábrica de Cajas FEROT.  | | | | | |
|--|---------------------|---------|-------------------|------------|--------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | |
| Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: | | | Unidad de Medida: | | |
| Nombre del Material | | | - Und. | | |
| | | | #10 | | |
| | | | Presinta | | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | Saldo Inicial. | - | - | 5 | |
| 14-nov.-18 | Compra | 12 | - | 17 | |
| 20-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 16 | |
| 4-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 15 | |
| 6-dic.-18 | Salida a Producción | - | 3 | 12 | |
| 9-dic.-18 | Salida a Producción | - | 3 | 9 | |
| 13-dic.-18 | Compra | 4 | - | 13 | |
| | | | | 13 | |
| | | | | 13 | |
| | | | | 13 | |
| | | | | 13 | |
| | | | | 13 | |
| Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____ | | | | | |

(Fuente Propia)

| | | | | | |
|---|---------------------|--------------------------------|---------------|---|---------------------|
|  | | Fábrica de Cajas FEROT. | |  | |
| RUC: 1630803510001V | | | | | |
| Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: | | #10 | | Unidad de Medida: - libra. | |
| Nombre del Material | | Clavos de 1" | | | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | SALDO INICIAL | - | - | 45 | |
| 20-nov.-18 | Salida a producción | - | 1 | 44 | kong |
| 25-nov.-18 | Salida a producción | - | 1 | 43 | kong |
| 25-nov.-18 | Salida a producción | - | 1 | 42 | kong |
| 28-nov.-18 | Salida a producción | - | 1 | 41 | kong |
| 29-nov.-18 | Salida a producción | - | 1 | 40 | 1400" |
| 3-dic.-18 | Salida a producción | - | 1 | 39 | 1400" |
| 11-dic.-18 | Salida a producción | - | 1 | 38 | kuba kuba |
| 14-dic.-18 | Salida a producción | - | 1 | 37 | kuba kuba |
| | | - | - | 37 | |
| | | - | - | 37 | |
| | | - | - | 37 | |
| Elaborado por: _____ | | Revisado por: _____ | | Autorizado Por: _____ | |

(Fuente Propia)

| | | | | | |
|--|---------------------|--------------------------------|---------------|--|---------------------|
|  | | Fábrica de Cajas FEROT. | |  | |
| RUC: 1630803510001V | | | | | |
| Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: | | #10 | | Unidad de Medida: - pares. | |
| Nombre del Material | | Broches hembra y macho | | | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | SALDO INICIAL | - | - | - | |
| 28-nov.-18 | Compra | 5.000 | - | 5.000 | |
| 29-nov.-18 | Salida a Producción | - | 300 | 4.700 | Deadwood 1/24 |
| 30-nov.-18 | Salida a Producción | - | 500 | 4.200 | Deadwood 1/25 |
| 30-nov.-18 | Salida a Producción | - | 564 | 3.636 | Deadwood 1/26 |
| 3-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1.000 | 2.636 | Crazy Alice |
| 3-dic.-18 | Salida a Producción | - | 636 | 2.000 | Deadwood 1/26 |
| 14-dic.-18 | Compra | 2.500 | - | 4.500 | |
| | | | | 4.500 | |
| | | | | 4.500 | |
| | | | | 4.500 | |
| | | | | 4.500 | |
| | | | | 4.500 | |
| Elaborado por: _____ | | Revisado por: _____ | | Autorizado Por: _____ | |

(Fuente Propia)

| Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | |
|--|---------------------|----------|--------|-------------------------------------|---------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | |
| Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: | | #10 | | Unidad de Medida: - Pares | |
| Nombre del Material | | Bisagras | | | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | Saldo Inicial | - | - | 500 | |
| 28-nov.-18 | Compra | 5.000 | - | 5.500 | |
| 30-nov.-18 | Salida a Producción | - | 500 | 5.000 | Deadwood 1/24 |
| 30-nov.-18 | Salida a Producción | - | 500 | 4.500 | Deadwood 1/25 |
| 3-dic.-18 | | | 1.000 | 3.500 | |
| 5-dic.-18 | | | 500 | 3.000 | |
| 10-dic.-18 | | | 500 | 2.500 | |
| | | | | 2.500 | |
| | | | | 2.500 | |
| | | | | 2.500 | |
| Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____ | | | | | |

(Fuente Propia)

| Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | |
|--|---------------------|--------------------|--------|------------------------------------|--------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | |
| Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: | | | | Unidad de Medida: - und. | |
| Nombre del Material | | Hojas para Sierras | | | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | Saldo Inicial | - | - | 4 | Kong |
| 25-nov.-18 | Salida a Producción | | 2 | 2 | |
| | | | | 2 | |
| | | | | 2 | |
| | | | | 2 | |
| | | | | 2 | |
| | | | | 2 | |
| | | | | 2 | |
| | | | | 2 | |
| | | | | 2 | |
| | | | | 2 | |
| | | | | 2 | |
| Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____ | | | | | |

(Fuente Propia)

| Orden N°: | | | | Unidad de Medida: | |
|----------------------|---------------------|---------------------|--------|-----------------------|--------------|
| Nombre del Material | | Lentes protectores | | - und. | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | SALDO INICIAL | | | - | |
| 13-nov.-18 | Compra | 7 | | 7 | |
| 14-nov.-18 | Salida a Producción | | 1 | 6 | |
| 14-nov.-18 | Salida a Producción | | 1 | 5 | |
| 14-nov.-18 | Salida a Producción | | 1 | 4 | |
| 13-dic.-18 | Salida a Producción | | 1 | 3 | |
| | | | | 3 | |
| | | | | 3 | |
| | | | | 3 | |
| | | | | 3 | |
| | | | | 3 | |
| | | | | 3 | |
| Elaborado por: _____ | | Revisado por: _____ | | Autorizado Por: _____ | |

(Fuente Propia)

| Orden N°: | | | | Unidad de Medida: | |
|----------------------|---------------------|---------------------|--------|-----------------------|--------------|
| Nombre del Material | | Guantes | | - pares. | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | SALDO INICIAL | - | - | - | |
| 13-nov.-18 | Compra | 5 | - | 5 | |
| 14-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 4 | |
| 14-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 3 | |
| 14-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 2 | |
| 4-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 1 | |
| | | - | - | 1 | |
| | | | | 1 | |
| | | | | 1 | |
| | | | | 1 | |
| | | | | 1 | |
| | | | | 1 | |
| Elaborado por: _____ | | Revisado por: _____ | | Autorizado Por: _____ | |



(Fuente Propia)

| Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | |
|--|---------------------|---------|--------------|------------|--------------------------------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | |
| Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: Nombre del Material | | | PlyWood 1/4. | | Unidad de Medida: - Und (láminas) |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | SALDO INICIAL | - | - | 38 | |
| 19-nov.-18 | Salida a Producción | - | 11 | 27 | kong (marco interno) |
| 4-dic.-18 | Salida a Producción | - | 9 | 18 | 1400" (marco interno) |
| 10-dic.-18 | Salida a Producción | - | 16 | 2 | |
| 13-dic.-18 | Compra | 20 | - | 22 | |
| | | | | 22 | |
| | | | | 22 | |
| | | | | 22 | |
| | | | | 22 | |
| | | | | 22 | |
| | | | | 22 | |
| | | | | 22 | |
| | | | | 22 | |
| | | | | 22 | |
| Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____ | | | | | |



(Fuente Propia)

| Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | |
|--|----------------------|---------|--------------|---------------|---------------------------------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | |
| Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: Nombre del Material | | | PlyWood 3/16 | | Unidad de Medida: - und. (láminas) |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | SALDO INICIAL | - | - | 180,00 | |
| 12-nov.-18 | Salida de Producción | - | 28,35 | 151,65 | Kong (fondo) |
| 14-nov.-18 | Salida de Producción | - | 70 | 81,65 | Deadwood 1/24 (tapa y fondo) |
| 16-nov.-18 | Salida de Producción | - | 10 | 71,65 | Crazy Alice (Fondo) |
| 19-nov.-18 | Salida de Producción | - | 64 | 7,65 | 1400, y Kuba k (fondos) |
| 13-dic.-18 | Compras | 160 | - | 167,65 | |
| | | - | - | 167,65 | |
| | | - | - | 167,65 | |
| | | | | 167,65 | |
| | | | | 167,65 | |
| | | | | 167,65 | |
| | | | | 167,65 | |
| Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____ | | | | | |

(Fuente Propia)

| | | | | | | | |
|---|---------------------|--------------------------------|---------------|-----------------------|---------------------|---|--|
|  | | Fábrica de Cajas FEROT. | | | |  | |
| | | RUC: 1630803510001V | | | | | |
| | | Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: | | | | | | Unidad de Medida: - Und. (láminas) | |
| Nombre del Material | | PlyWood 3/8 | | | | | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja | | |
| 12-nov.-18 | SALDO INICIAL | - | - | 14 | | | |
| 12-nov.-18 | Salida a Producción | - | 10 | 4 | Crazy Alice (tapa) | | |
| 14-dic.-18 | Compra | 7 | - | 11 | Crazy Alice (tapa) | | |
| | | | | 11 | | | |
| | | | | 11 | | | |
| | | | | 11 | | | |
| | | | | 11 | | | |
| | | | | 11 | | | |
| | | | | 11 | | | |
| | | | | 11 | | | |
| | | | | 11 | | | |
| Elaborado por: _____ | | Revisado por: _____ | | Autorizado Por: _____ | | | |

(Fuente Propia)

| | | | | | | | |
|--|---------------------|--------------------------------|---------------|-----------------------|---------------------|--|--|
|  | | Fábrica de Cajas FEROT. | | | |  | |
| | | RUC: 1630803510001V | | | | | |
| | | Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: | | | | | | Unidad de Medida: - und. (laminas) | |
| Nombre del Material | | FIBRAN | | | | | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja | | |
| 12-nov.-18 | Saldo Inicial | | | 7 | | | |
| 16-nov.-18 | Salida a producción | | 5 | 2 | | | |
| | | | | 2 | | | |
| | | | | 2 | | | |
| | | | | 2 | | | |
| | | | | 2 | | | |
| | | | | 2 | | | |
| | | | | 2 | | | |
| | | | | 2 | | | |
| | | | | 2 | | | |
| | | | | 2 | | | |
| | | | | 2 | | | |
| Elaborado por: _____ | | Revisado por: _____ | | Autorizado Por: _____ | | | |

(Fuente Propia)

| Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | |
|-------------------------|---------------------|---------------------|-------------------|-----------------------|---------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | |
| Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: | | | Unidad de Medida: | | |
| Nombre del Material | | | Tinner (sener) | | |
| | | | - galón | | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | SALDO INICIAL | - | - | 12,5 | kong |
| 12-nov.-18 | Salida a Producción | - | 3 | 9,5 | kong |
| 13-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 8,5 | kong |
| 16-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 8,0 | kong |
| 20-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 7,5 | cura |
| 20-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 7,0 | |
| 21-nov.-18 | Salida a Producción | - | 2 | 5,0 | |
| 21-nov.-18 | Salida a Producción | - | 4 | 1,0 | |
| 21-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | - | |
| 27-nov.-18 | Compra | 55 | - | 55,0 | |
| 28-nov.-18 | Salida a Producción | - | 3,0 | 52,0 | kong |
| 28-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1,0 | 51,0 | deadwood 1/24 |
| 29-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1,0 | 50,0 | deadwood 1/24 |
| 29-nov.-18 | Salida a Producción | - | 4,0 | 46,0 | deadwood 1/24 |
| 30-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1,0 | 45,0 | kong |
| 3-dic.-18 | Salida a Producción | - | 4,0 | 41,0 | kong |
| 3-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1,5 | 39,5 | deadwood 1/24 |
| 3-dic.-18 | Salida a Producción | - | 2,0 | 37,5 | kong |
| 4-dic.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 37,0 | kong |
| 4-dic.-18 | Salida a Producción | - | 4,0 | 33,0 | kong |
| 5-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1,0 | 32,0 | deadwood 1/24 |
| 5-dic.-18 | Salida a Producción | - | 2,0 | 30,0 | deadwood 1/24 |
| 5-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1,0 | 29,0 | 1400" |
| 6-dic.-18 | Salida a Producción | - | 2,0 | 27,0 | 1400" |
| 7-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1,0 | 26,0 | 1400" |
| 8-dic.-18 | Salida a Producción | - | 2,0 | 24,0 | 1400" |
| 8-dic.-18 | Salida a Producción | - | 2,0 | 22,0 | 1400" |
| 10-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1,0 | 21,0 | |
| 11-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1,0 | 20,0 | |
| 11-dic.-18 | Salida a Producción | - | 2,0 | 18,0 | |
| 12-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1,5 | 16,5 | |
| 13-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1,0 | 15,5 | |
| 13-dic.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 15,0 | |
| 13-dic.-18 | Salida a Producción | - | 3,0 | 12,0 | |
| 14-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1,0 | 11,0 | |
| | | - | - | 11,0 | |
| Elaborado por: _____ | | Revisado por: _____ | | Autorizado Por: _____ | |

(Fuente Propia)

| Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | |
|--|---------------------|------------------|--------|-------------------|---------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | |
| Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: | | Sellador Directo | | Unidad de Medida: | |
| Nombre del Material | | | | - galón | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | SALDO INICIAL | - | - | 4,5 | |
| 14-nov.-18 | Compra | 20 | - | 24,5 | |
| 14-nov.-18 | Salida a Producción | - | 5,0 | 19,5 | |
| 19-nov.-18 | Salida a Producción | - | 5,0 | 14,5 | |
| 22-nov.-18 | Salida a Producción | - | 5,0 | 9,5 | |
| 25-nov.-18 | Compra | 5 | - | 14,5 | |
| 28-nov.-18 | Salida a Producción | - | 5,0 | 9,5 | deadwood 1/24 |
| 29-nov.-18 | Salida a Producción | - | 5,0 | 4,5 | kong |
| 3-dic.-18 | Salida a Producción | - | 4,5 | - | kong |
| 3-dic.-18 | Compra | 10 | - | 10,0 | |
| 5-dic.-18 | Salida a Producción | - | 5,0 | 5,0 | |
| 7-dic.-18 | Salida a Producción | - | 5,0 | - | |
| 7-dic.-18 | Compra | 10 | - | 10,0 | |
| 11-dic.-18 | Salida a Producción | - | 5,0 | 5,0 | |
| 12-dic.-18 | Compra | 10 | - | 15,0 | |
| 14-dic.-18 | Salida a Producción | - | 5,0 | 10,0 | kuba kuba |
| | | | | 10,0 | |
| | | - | | 10,0 | |
| Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____ | | | | | |

| Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | |
|--|---------------------|-----------|--------|-------------------|--------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | |
| Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: | | Lija #100 | | Unidad de Medida: | |
| Nombre del Material | | | | - metros. | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | SALDO INICIAL | - | - | - | |
| 13-dic.-18 | Compra | 8 | - | 8 | |
| 13-dic.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 7,5 | kuba kuba |
| 13-dic.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 7,0 | kuba kuba |
| 13-dic.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 6,5 | |
| 14-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1,0 | 5,5 | |
| 14-dic.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 5,0 | |
| 14-dic.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 4,5 | |
| | | - | - | 4,5 | |
| | | - | - | 4,5 | |
| | | - | - | 4,5 | |
| | | - | - | 4,5 | |
| | | - | - | 4,5 | |
| | | - | - | 4,5 | |
| | | - | - | 4,5 | |
| | | - | - | 4,5 | |
| | | - | - | 4,5 | |
| Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____ | | | | | |

| Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | |
|--|---------------------|---------------|--------|------------------------------|---------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | |
| Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: Nombre del Material | | Sellador Puro | | Unidad de Medida: - galón | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | SALDO INICIAL | - | - | 3 | kong |
| 14-nov.-18 | Compra | 5 | - | 8 | |
| 14-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 7,5 | kong |
| 15-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 7 | kong |
| 19-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 6,5 | kong |
| 21-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 5,5 | deadwood 1/24 |
| 25-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 5 | kong |
| 28-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 4,5 | kong |
| 28-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 3,5 | deadwood 1/24 |
| 29-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 2,5 | |
| 3-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 1,5 | |
| 3-dic.-18 | Compra | 5 | - | 6,5 | |
| 3-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 5,5 | |
| 5-dic.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 5 | |
| 8-dic.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 4,5 | |
| 11-dic.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 4 | |
| 14-dic.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 3,5 | |
| Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____ | | | | | |

| Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | |
|--|---------------------|-----------|--------|------------------------------|---------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | |
| Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: Nombre del Material | | Laca Plus | | Unidad de Medida: - galón | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | SALDO INICIAL | - | - | 5,0 | |
| 12-nov.-18 | Salida a Producción | - | 2,5 | 2,5 | kong |
| 12-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 2,0 | kong |
| 14-nov.-18 | Compras | 20 | - | 22,0 | |
| 21-nov.-18 | Salida a Producción | - | 2,0 | 20,0 | |
| 23-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 19,5 | |
| 28-nov.-18 | Salida a Producción | - | 2,5 | 17,0 | |
| 29-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 16,5 | |
| 3-dic.-18 | Salida a Producción | - | 2,5 | 14,0 | 1400", kong |
| 4-dic.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 13,5 | Deadwood 1/24 |
| 4-dic.-18 | Salida a Producción | - | 4,0 | 9,5 | |
| 6-dic.-18 | Salida a Producción | - | 2,5 | 7,0 | |
| 8-dic.-18 | Salida a Producción | - | 5,0 | 2,0 | |
| 11-dic.-18 | Salida a Producción | - | 2,0 | - | |
| 12-dic.-18 | Compras | 5 | - | 5,0 | |
| 12-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1,5 | 3,5 | |
| 12-dic.-18 | Compras | 10 | - | 13,5 | |
| 13-dic.-18 | Salida a Producción | - | 3,5 | 10,0 | |
| Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____ | | | | | |

| Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | |
|-------------------------|---------------------|------------------------|--------|-------------------|---------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | |
| Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: | | Lija #40 (para discos) | | Unidad de Medida: | |
| Nombre del Material | | | | - Metros | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | SALDO INICIAL | - | - | 16 | kong |
| 12-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 15,5 | Deadwood 1/24 |
| 12-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 15 | Deadwood 1/24 |
| 14-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 14,5 | Deadwood 1/24 |
| 14-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 14 | Deadwood 1/24 |
| 14-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 13,5 | kong |
| 15-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 13 | kong |
| 15-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 12,5 | kong |
| 16-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 12 | kong |
| 16-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 11,5 | kong |
| 22-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 10,5 | 1400" |
| 23-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 10 | kuba kuba |
| 23-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 9,5 | kuba kuba |
| 25-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 9 | 1400" |
| 27-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 8,5 | kong |
| 27-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 8 | kong |
| 27-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 7,5 | kuba kuba |
| 28-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 7 | kuba kuba |
| 29-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 6,5 | 1400" |
| 3-dic.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 6 | 1400" |
| 4-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 5 | 1400" |
| 5-dic.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 4,5 | 1400" |
| 5-dic.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 4 | kuba kuba |
| 5-dic.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 3,5 | kuba kuba |
| 6-dic.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 3 | |
| 6-dic.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 2,5 | |
| 6-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1,0 | 1,5 | |
| 7-dic.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 1 | |
| 8-dic.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 0,5 | |
| 11-dic.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | - | |
| 12-dic.-18 | Compras | 10 | - | 10 | |
| 14-dic.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 9,5 | kuba kuba |
| 14-dic.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 9 | kuba kuba |
| | | - | - | 9 | |

Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____

(Fuente Propia)

| Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | |
|----------------------------------|---------------------|---------------------|-----------|-----------------------|--------------------------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | |
| Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: Nombre del Material | | | Lija #80. | | Unidad de Medida: - metros. |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | SALDO INICIAL | - | - | 14,0 | kong |
| 12-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 13,5 | kong |
| 12-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 13,0 | kong |
| 12-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 12,5 | kong |
| 13-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 12,0 | |
| 13-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1,0 | 11,0 | |
| 14-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 10,5 | |
| 14-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 10,0 | kong |
| 15-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 9,5 | kong |
| 15-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 9,0 | Deadwood 1/24 |
| 15-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 8,5 | Deadwood 1/24 |
| 15-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 8,0 | Deadwood 1/24 |
| 15-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 7,5 | Deadwood 1/24 |
| 15-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 7,0 | Deadwood 1/24 |
| 16-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 6,5 | kong |
| 16-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 6,0 | kong |
| 19-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 5,5 | |
| 19-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 5,0 | |
| 20-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 4,5 | 1400" |
| 20-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 4,0 | kong |
| 21-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1,0 | 3,0 | kong |
| 21-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 2,5 | kong |
| 21-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 2,0 | |
| 21-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 1,5 | |
| 22-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 1,0 | Crazy Alice |
| 23-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | 0,5 | kong |
| 23-nov.-18 | Salida a Producción | - | 0,5 | - | kong |
| Elaborado por: _____ | | Revisado por: _____ | | Autorizado Por: _____ | |

(Fuente Propia)

| Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | |
|--|---------------------|-------------------|--------|------------|--------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | |
| Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: | Nombre del Material | Unidad de Medida: | | | |
| | Lija 220 (en hoja) | - unidades. | | | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | SALDO INICIAL | - | - | 33 | |
| 12-nov.-18 | Salida a Producción | - | 4 | 29 | kong |
| 16-nov.-18 | Salida a Producción | - | 3 | 26 | kong |
| 19-nov.-18 | Salida a Producción | - | 2 | 24 | Crazy Alice |
| 22-nov.-18 | Salida a Producción | - | 3 | 21 | Crazy Alice |
| 28-nov.-18 | Salida a Producción | - | 3 | 18 | kong |
| 28-nov.-18 | Salida a Producción | - | 4 | 14 | |
| 29-nov.-18 | Salida a Producción | - | 5 | 9 | |
| 3-dic.-18 | Compras | 20 | - | 29 | |
| 4-dic.-18 | Salida a Producción | - | 3 | 26 | 1400" |
| 11-dic.-18 | Salida a Producción | - | 3 | 23 | |
| Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____ | | | | | |

(Fuente Propia)

| Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | |
|--|---------------------|-------------------|--------|------------|-----------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | |
| Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: | Nombre del Material | Unidad de Medida: | | | |
| | Lija #180 | - Unidad | | | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | SALDO INICIAL | - | - | 36 | |
| 12-nov.-18 | Salida a Producción | - | 4 | 32 | kong |
| 23-nov.-18 | Compras | 50 | - | 82 | |
| 29-nov.-18 | Salida a Producción | - | 4 | 78 | kong y Deadwood |
| 4-dic.-18 | Salida a Producción | - | 3 | 75 | 1400" |
| 11-dic.-18 | Salida a Producción | - | 3 | 72 | Kuba Kuba |
| | | - | - | 72 | |
| | | | | 72 | |
| | | | | 72 | |
| | | | | 72 | |
| | | | | 72 | |
| Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____ | | | | | |

(Fuente Propia)

| Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | |
|--|---------------------|--------------------------|--------|-------------------------------|--------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | |
| Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: | Nombre del Material | Lija de Banda 80 Pequeña | | Unidad de Medida: - Unidad | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | SALDO INICIAL | - | - | 2 | |
| 15-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 1 | |
| 3-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1 | - | |
| | | | | - | |
| | | | | - | |
| | | | | - | |
| | | | | - | |
| | | | | - | |
| | | | | - | |
| | | | | - | |
| | | | | - | |
| Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____ | | | | | |

(Fuente Propia)

| Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | |
|--|---------------------|----------------------------|--------|-------------------------------|--------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | |
| Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: | Nombre del Material | Lija de Banda #100 Pequeña | | Unidad de Medida: - Unidad | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | SALDO INICIAL | - | - | - | |
| 10-dic.-18 | Compra | 2 | - | 2 | |
| 10-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 1 | kong |
| 12-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1 | - | 1400" |
| 13-dic.-18 | Compra | 2 | - | 2 | 1400" |
| 13-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 1 | kuba kuba |
| | | - | - | 1 | |
| | | - | - | 1 | |
| | | - | - | 1 | |
| | | | | 1 | |
| | | | | 1 | |
| | | | | 1 | |
| Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____ | | | | | |

(Fuente Propia)

| Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | |
|--|---------------------|--------------------|--------|-------------------------------|--------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | |
| Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: Nombre del Material | | Lija de Banda #120 | | Unidad de Medida: - unidad | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | SALDO INICIAL | - | - | 3 | |
| 13-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 2 | |
| 15-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 1 | |
| 19-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | - | |
| 23-nov.-18 | Compra | 2 | - | 2 | kong |
| 23-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 1 | |
| 26-nov.-18 | Salida a Producción | - | 1 | - | |
| | | | | - | |
| | | | | - | |
| | | | | - | |
| | | | | - | |
| Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____ | | | | | |

(Fuente Propia)

| Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | |
|--|---------------------|--------------------|--------|-------------------------------|--------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | |
| Tarjeta Kardex | | | | | |
| Orden N°: Nombre del Material | | Lija de Banda #150 | | Unidad de Medida: - Unidad | |
| Fecha | Descripción | Entrada | Salida | Existencia | Tipo de Caja |
| 12-nov.-18 | SALDO INICIAL | - | - | - | |
| 3-dic.-18 | Compra | 4 | - | 4 | |
| 3-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 3 | kuba kuba |
| 5-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 2 | 1400" |
| 7-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1 | 1 | 1400" |
| 10-dic.-18 | Salida a Producción | - | 1 | - | kuba kuba |
| | | | | - | |
| | | | | - | |
| | | | | - | |
| | | | | - | |
| | | | | - | |
| Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____ | | | | | |

(Fuente Propia)

Anexo 16 Asistencia

| | | Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|---------------------|--|--------|-----------|--------|---------|--------|-------|--------|-----------|--------|---------|--------|--------|--|--|--|
| | | ASISTENCIA | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | PERIODO CORRESPONDIENTE DEL 05 AL 16 de Noviembre DEL AÑO 2018 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nombre de Colaboradores | | Lunes | Martes | Miércoles | Jueves | Viernes | Sábado | Lunes | Martes | Miércoles | Jueves | Viernes | Sábado | firmas | | | |
| Nº | Fecha | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | | | | | | |
| 1 | Luis Carlos Ramirez | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 2 | Giovani García | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 3 | Raúl Ponce | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 4 | Onel Jimenez | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 5 | Julia Silvia | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 6 | Luis Miguel Ramos | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 7 | Jimmy Mendoza | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 8 | Eduardo Casco | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 9 | Lesther Somoza | * | - | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 10 | Lesther Talavera | * | - | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 11 | Nicolas Rocha | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 12 | Andrés López | * | - | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 13 | Jhony Ponce | * | - | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 14 | Ángel Prado | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 15 | Mariano Picado | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 16 | Deyvin Hernández | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 17 | Antonio Romero | * | - | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 18 | Orlando López | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 19 | Pedro Jimenez | * | * | - | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 20 | Mario Gonzales | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 21 | Francisco Miranda | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 22 | Carlos Martinez | * | - | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 23 | José María Perez | * | * | * | * | * | * | * | * | * | - | * | * | | | | |
| 24 | Manuel Olivas | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 25 | Esteban Martinez | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 26 | Jandry Ruiz | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 27 | Rafael Zeledón | * | * | - | * | * | - | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 28 | Julio Cesar Picado | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 29 | Leslin Ruiz | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 30 | Marcelo Rivas | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | | | |

(Fuente Propia)



Fábrica de Cajas FEROT.



ASISTENCIA

PERIODO CORRESPONDIENTE DEL 19 AL 30 de Noviembre DEL AÑO 2018

| N° | Nombre de Colaboradores | ASISTENCIA | | | | | | | | | | | firmas | |
|-------|-------------------------|------------|--------|-----------|--------|---------|--------|----------|--------|-----------|--------|---------|--------|--------|
| | | Lunes | Martes | Miércoles | Jueves | Viernes | Sábado | Lunes | Martes | Miércoles | Jueves | Viernes | | Sábado |
| Fecha | | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | | | |
| 1 | Luis Carlos Ramirez | Subcidio | | | | | | * | * | * | * | * | | |
| 2 | Giovani García | * | * | * | * | * | | Renuncia | | | | | | |
| 3 | Raúl Ponce | * | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | |
| 4 | Onel Jimenez | * | * | * | * | * | | - | * | * | * | * | | |
| 5 | Julia Silvia | * | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | |
| 6 | Luis Miguel Ramos | * | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | |
| 7 | Jimmy Mendoza | * | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | |
| 8 | Eduardo Casco | Subcidio | | | | | | Subcidio | | | | | | |
| 9 | Lesther Somoza | * | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | |
| 10 | Lesther Talavera | * | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | |
| 11 | Nicolas Rocha | * | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | |
| 12 | Andrés López | * | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | |
| 13 | Jhony Ponce | * | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | |
| 14 | Ángel Prado | * | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | |
| 15 | Mariano Picado | * | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | |
| 16 | Deyvin Hernández | * | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | |
| 17 | Antonio Romero | * | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | |
| 18 | Orlando López | * | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | |
| 19 | Pedro Jimenez | * | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | |
| 20 | Mario Gonzales | - | * | * | * | * | | - | * | * | * | * | | |
| 21 | Francisco Miranda | * | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | |
| 22 | Carlos Martinez | * | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | |
| 23 | José María Perez | * | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | |
| 24 | Manuel Olivas | * | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | |
| 25 | Esteban Martinez | * | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | |
| 26 | Jandry Ruiz | * | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | |
| 27 | Rafael Zeledón | * | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | |
| 28 | Julio Cesar Picado | * | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | |
| 29 | Leslin Ruiz | - | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | |
| 30 | Marcelo Rivas | * | * | * | * | * | | * | * | * | * | * | | |

(Fuente Propia)



Fábrica de Cajas FEROT.



ASISTENCIA

PERIODO CORRESPONDIENTE DEL 03 AL 14 de Diciembre DEL AÑO 2018

| N° | Nombre de Colaboradores | ASISTENCIA | | | | | | | | | | | | firmas |
|----|-------------------------|------------|----------|-----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------|--------|
| | | Lunes | Martes | Miércoles | Jueves | Viernes | Sábado | Lunes | Martes | Miércoles | Jueves | Viernes | Sábado | |
| | Fecha | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | | |
| 1 | Luis Carlos Ramirez | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | |
| 2 | Raúl Ponce | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | |
| 3 | Onel Jimenez | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | |
| 4 | Julia Silvia | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | |
| 5 | Luis Miguel Ramos | - | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | |
| 6 | Jimmy Mendoza | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | |
| 7 | Eduardo Casco | - | - | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | |
| 8 | Lesther Somoza | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | |
| 9 | Lesther Talavera | * | - | - | - | - | * | * | * | * | * | * | | |
| 10 | Nicolas Rocha | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | |
| 11 | Andrés López | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | |
| 12 | Jhony Ponce | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | |
| 13 | Ángel Prado | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | |
| 14 | Mariano Picado | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | |
| 15 | Deyvin Hernández | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | |
| 16 | Antonio Romero | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | |
| 17 | Orlando López | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | |
| 18 | Pedro Jimenez | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | |
| 19 | Francisco Miranda | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | |
| 20 | Carlos Martinez | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | |
| 21 | José María Perez | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | |
| 22 | Manuel Olivas | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | |
| 23 | Esteban Martinez | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | |
| 24 | Jandry Ruiz | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | |
| 25 | Rafael Zeledón | * | * | * | * | * | - | - | - | - | - | - | | |
| 26 | Julio Cesar Picado | - | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | |
| 27 | Leslin Ruiz | - | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | | |
| 28 | Marcelo Rivas | * | * | * | - | * | * | * | * | * | * | * | | |

(Fuente Propia)

Anexo 17 Pre Nómina

| DETALLE DE TRABAJADORES- FEROT | | | | NÓMINAS DE LAS SEMANAS EN LAS QUE LA ÓRDEN 10 SE ELABORÓ | | | | | | | |
|---------------------------------|----------------|---------------|---------------|--|------------------|------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|-------------------|
| Nombre del Trabajador | Puesto | Salario x Mes | Salario x Día | Noviembre | | | Sub Total | Diciembre | | Sub Total | Total |
| | | | | Del 12 al 16 | Del 19 al 23 | Del 26 al 30 | | Del 03 al 07 | Del 10 al 14 | | |
| Andrés Ernesto López García | MAQUINISTA | 7.000,00 | 250,00 | 1.750,00 | 1.750,00 | 1.750,00 | 5.250,00 | 1.750,00 | 1.750,00 | 3.500,00 | 8.750,00 |
| Ángel Ernesto Prado Aguilar | LIJADOR MANUAL | 6.000,00 | 214,29 | 1.500,00 | 1.500,00 | 1.500,00 | 4.500,00 | 1.500,00 | 1.500,00 | 3.000,00 | 7.500,00 |
| Carlos Alberto Martínez Gomez | | 5.800,00 | 207,14 | 1.450,00 | 1.450,00 | 1.450,00 | 4.350,00 | 1.450,00 | 1.450,00 | 2.900,00 | 7.250,00 |
| Deyvis Fabián Hernández Ramírez | ARMADOR | 6.000,00 | 214,29 | 1.500,00 | 1.500,00 | 1.500,00 | 4.500,00 | 1.500,00 | 1.500,00 | 3.000,00 | 7.500,00 |
| Eduardo Antonio Casco Miranda | DISQUERO | 6.400,00 | 228,57 | 1.600,00 | | | 1.600,00 | 914,29 | 1.600,00 | 2.514,29 | 4.114,29 |
| Efrén Antonio Romero Muñoz | | 6.400,00 | 228,57 | 1.600,00 | 1.600,00 | 1.600,00 | 4.800,00 | 1.600,00 | 1.600,00 | 3.200,00 | 8.000,00 |
| Francisco Josué Miranda Armas | LIJADOR MANUAL | 6.400,00 | 228,57 | 1.600,00 | 1.600,00 | 1.600,00 | 4.800,00 | 1.600,00 | 1.600,00 | 3.200,00 | 8.000,00 |
| Geovany Antonio García Álvarez | MAQUINISTA | 6.400,00 | 228,57 | 1.600,00 | 1.600,00 | | 3.200,00 | | | - | 3.200,00 |
| Jandry Ruiz Leiva | MAQUINISTA | 6.800,00 | 242,86 | 1.700,00 | 1.700,00 | 1.700,00 | 5.100,00 | 1.700,00 | 1.700,00 | 3.400,00 | 8.500,00 |
| Jimmy José Mendoza Torres | CLAVADOR | 6.000,00 | 214,29 | 1.500,00 | 1.500,00 | 1.500,00 | 4.500,00 | 1.500,00 | 1.500,00 | 3.000,00 | 7.500,00 |
| Jony Ismael Briones Ponce | MAQUINISTA | 6.400,00 | 228,57 | 1.600,00 | 1.600,00 | 1.600,00 | 4.800,00 | 1.600,00 | 1.600,00 | 3.200,00 | 8.000,00 |
| Jose Esteban Martínez | | 7.000,00 | 250,00 | 1.750,00 | 1.750,00 | 1.750,00 | 5.250,00 | 1.750,00 | 1.750,00 | 3.500,00 | 8.750,00 |
| Jose Maria Perez Barrientos | | 6.400,00 | 228,57 | 1.142,86 | 1.600,00 | 1.600,00 | 4.342,86 | 1.600,00 | 1.600,00 | 3.200,00 | 7.542,86 |
| José Raúl Ponce Ponce | MAQUINISTA | 7.000,00 | 250,00 | 1.750,00 | 1.750,00 | 1.750,00 | 5.250,00 | 1.750,00 | 1.750,00 | 3.500,00 | 8.750,00 |
| Julia Karelía Silva Jiménez | REVISADORA | 6.000,00 | 214,29 | 1.500,00 | 1.500,00 | 1.500,00 | 4.500,00 | 1.500,00 | 1.500,00 | 3.000,00 | 7.500,00 |
| Julio Cesar Picado Lopez | | 5.600,00 | 200,00 | 1.400,00 | 1.400,00 | 1.400,00 | 4.200,00 | 1.000,00 | 1.400,00 | 2.400,00 | 6.600,00 |
| Leslín Isidro Ruiz | | 6.400,00 | 228,57 | 1.600,00 | 1.142,86 | 1.600,00 | 4.342,86 | 1.142,86 | 1.600,00 | 2.742,86 | 7.085,71 |
| Lester Javier Talavera | | 6.800,00 | 242,86 | 1.700,00 | 1.700,00 | 1.700,00 | 5.100,00 | 242,86 | 1.700,00 | 1.942,86 | 7.042,86 |
| Lester Iván Somoza Matus | DISQUERO | 6.800,00 | 242,86 | 1.700,00 | 1.700,00 | 1.700,00 | 5.100,00 | 1.700,00 | 1.700,00 | 3.400,00 | 8.500,00 |
| Luis Carlos Ramírez Madariaga | MAQUINISTA | 6.400,00 | 228,57 | 1.600,00 | | 1.600,00 | 3.200,00 | 1.600,00 | 1.600,00 | 3.200,00 | 6.400,00 |
| Luis Miguel Ramos Mejía | MAQUINISTA | 6.200,00 | 221,43 | 1.550,00 | 1.550,00 | 1.550,00 | 4.650,00 | 1.107,14 | 1.550,00 | 2.657,14 | 7.307,14 |
| Manuel Antonio Olivas Cruz | | 6.000,00 | 214,29 | 1.500,00 | 1.500,00 | 1.500,00 | 4.500,00 | 1.500,00 | 1.500,00 | 3.000,00 | 7.500,00 |
| Marcelo Rivas | | 6.400,00 | 228,57 | 1.600,00 | 1.600,00 | 1.600,00 | 4.800,00 | 1.142,86 | 1.600,00 | 2.742,86 | 7.542,86 |
| Mariano Antonio Picado López | LIJADOR MANUAL | 5.800,00 | 207,14 | 1.450,00 | 1.450,00 | 1.450,00 | 4.350,00 | 1.450,00 | 1.450,00 | 2.900,00 | 7.250,00 |
| Mario Gonzales Lago | | 6.800,00 | 242,86 | 1.700,00 | 1.214,29 | 1.214,29 | 4.128,57 | 1.700,00 | 1.700,00 | 3.400,00 | 7.528,57 |
| Nicolás Rocha Fajardo | MAQUINISTA | 6.800,00 | 242,86 | 1.700,00 | 1.700,00 | 1.700,00 | 5.100,00 | 1.700,00 | 1.700,00 | 3.400,00 | 8.500,00 |
| Onel Antonio Jiménez Reyes | DISQUERO | 6.400,00 | 228,57 | 1.600,00 | 1.600,00 | 1.142,86 | 4.342,86 | 1.600,00 | 1.600,00 | 3.200,00 | 7.542,86 |
| Orlando José López Cárdenas | PINTOR | 7.000,00 | 250,00 | 1.750,00 | 1.750,00 | 1.750,00 | 5.250,00 | 1.750,00 | 1.750,00 | 3.500,00 | 8.750,00 |
| Pedro Jose Jimenez Aguilar | | 5.796,00 | 207,00 | 1.449,00 | 1.449,00 | 1.449,00 | 4.347,00 | 1.449,00 | 1.449,00 | 2.898,00 | 7.245,00 |
| Rafael Enrique Zeledon Gonzales | | 6.400,00 | 228,57 | 1.142,86 | 1.600,00 | 1.600,00 | 4.342,86 | 1.600,00 | | 1.600,00 | 5.942,86 |
| Jose Luis Lopez | Maquinista | 10.500,00 | 375,00 | 2.625,00 | 2.625,00 | 2.625,00 | 7.875,00 | 2.625,00 | 2.625,00 | 5.250,00 | 13.125,00 |
| Jose Alberto Blandon | Ayudante | 5.700,00 | 203,57 | 1.425,00 | 1.425,00 | 1.425,00 | 4.275,00 | 1.425,00 | 1.425,00 | 2.850,00 | 7.125,00 |
| TOTALES | | | | 51.034,71 | 47.806,14 | 47.806,14 | 146.646,99 | 46.449,00 | 48.749,00 | 95.197,99 | 241.844,98 |

NOTAS:

NOTA #1: LOS RENGLONES MARCADOS CON EL COLOR AMARILLO, REFLEJAN LAS SEMANAS EN LAS CUALES UN TRABAJADOR FALTÓ UNO O MAS DÍAS.

NOTA #2: LOS RENGLONES MARCADOS CON EL COLOR CELESTE, REFLEJAN LOS TRABAJADORES QUE TUVIERON SUBSIDIO EN DETERMINADAS SEMANAS.

NOTA #3: LOS RENGLONES MARCADOS CON EL COLOR ROJO, REFLEJAN A LOS TRABAJADORES QUE RENUNCIARON EN DICHA SEMANA REMARCADA.



(Fuente Propia)

Anexo 18 Nómina



| Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------------------------------|------|---------------|--------------------------|--------------|---------------------|---------------------|------------------------------|-----------------------|----------------------|-----------------|--------------|----------------------|-----------------------|-------------------|--------------|-----------------|
| NÓMINA CORRESPONDIENTE DEL 12 DE NOVIEMBRE AL 14 DE DICIEMBRE DE 2018. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ÁREA: PRODUCCIÓN. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cod. | Nombre del Empleado | Días | Sal x Día. | Salario Básico | Extras | | Feriado | | Subsidio | Otros Ingresos | Total Devengado | INSS Laboral | Préstamo | Otras Deducciones | Total Deducciones | Neto a Pagar | Recibí Conforme |
| | | | | | Cant. | Monto | Días | Monto | | | | | | | | | |
| 1 | Andrés Ernesto López García | 35 | C\$ 250,00 | C\$ 8.750,00 | | | 1 | C\$ 250,00 | | C\$ 250,00 | C\$ 9.250,00 | C\$ 578,12 | | C\$ 578,12 | C\$ 8.671,87 | | |
| 2 | Ángel Ernesto Prado Aguilar | 35 | C\$ 214,29 | C\$ 7.500,00 | | | 1 | C\$ 214,29 | | C\$ 214,29 | C\$ 7.928,57 | C\$ 495,54 | | C\$ 495,54 | C\$ 7.433,04 | | |
| 3 | Carlos Alberto Martínez Gomez | 35 | C\$ 207,14 | C\$ 7.250,00 | | | 1 | C\$ 207,14 | | C\$ 207,14 | C\$ 7.664,29 | C\$ 479,02 | | C\$ 479,02 | C\$ 7.185,27 | | |
| 4 | Deyvis Fabián Hernández Ramírez | 35 | C\$ 214,29 | C\$ 7.500,00 | | | 1 | C\$ 214,29 | | C\$ 214,29 | C\$ 7.928,57 | C\$ 495,54 | | C\$ 495,54 | C\$ 7.433,04 | | |
| 5 | Eduardo Antonio Casco Miranda | 18 | C\$ 228,57 | C\$ 4.114,29 | | | 1 | C\$ 228,57 | C\$ 3.200,00 | C\$ 228,57 | C\$ 7.771,43 | C\$ 285,71 | | C\$ 285,71 | C\$ 7.485,71 | | |
| 6 | Efrén Antonio Romero Muñoz | 35 | C\$ 228,57 | C\$ 8.000,00 | | | 1 | C\$ 228,57 | | C\$ 228,57 | C\$ 8.457,14 | C\$ 528,57 | | C\$ 528,57 | C\$ 7.928,57 | | |
| 7 | Francisco Josué Miranda Armas | 35 | C\$ 228,57 | C\$ 8.000,00 | | | 1 | C\$ 228,57 | | C\$ 228,57 | C\$ 8.457,14 | C\$ 528,57 | | C\$ 528,57 | C\$ 7.928,57 | | |
| 8 | Geovany Antonio García Álvarez | 14 | C\$ 228,57 | C\$ 3.200,00 | | | | | | | C\$ 3.200,00 | C\$ 200,00 | | C\$ 200,00 | C\$ 3.000,00 | | |
| 9 | Jandry Ruiz Leiva | 35 | C\$ 242,86 | C\$ 8.500,00 | | | 1 | C\$ 242,86 | | C\$ 242,86 | C\$ 8.985,71 | C\$ 561,61 | | C\$ 561,61 | C\$ 8.424,11 | | |
| 10 | Jimmy José Mendoza Torres | 35 | C\$ 214,29 | C\$ 7.500,00 | | | 1 | C\$ 214,29 | | C\$ 214,29 | C\$ 7.928,57 | C\$ 495,54 | | C\$ 495,54 | C\$ 7.433,04 | | |
| 11 | Jony Ismael Briones Ponce | 35 | C\$ 228,57 | C\$ 8.000,00 | | | 1 | C\$ 228,57 | | C\$ 228,57 | C\$ 8.457,14 | C\$ 528,57 | | C\$ 528,57 | C\$ 7.928,57 | | |
| 12 | Jose Esteban Martínez | 35 | C\$ 250,00 | C\$ 8.750,00 | | | 1 | C\$ 250,00 | | C\$ 250,00 | C\$ 9.250,00 | C\$ 578,13 | | C\$ 578,13 | C\$ 8.671,88 | | |
| 13 | Jose Maria Perez Barrientos | 33 | C\$ 228,57 | C\$ 7.542,86 | | | 1 | C\$ 228,57 | | C\$ 228,57 | C\$ 8.000,00 | C\$ 500,00 | | C\$ 500,00 | C\$ 7.500,00 | | |
| 14 | José Raúl Ponce Ponce | 35 | C\$ 250,00 | C\$ 8.750,00 | | | 1 | C\$ 250,00 | | C\$ 250,00 | C\$ 9.250,00 | C\$ 578,12 | | C\$ 578,12 | C\$ 8.671,87 | | |
| 15 | Julia Karelia Silva Jiménez | 35 | C\$ 214,29 | C\$ 7.500,00 | | | 1 | C\$ 214,29 | | C\$ 214,29 | C\$ 7.928,57 | C\$ 495,54 | | C\$ 495,54 | C\$ 7.433,04 | | |
| 16 | Julio Cesar Picado Lopez | 33 | C\$ 200,00 | C\$ 6.600,00 | | | 1 | C\$ 200,00 | | C\$ 200,00 | C\$ 7.000,00 | C\$ 437,50 | | C\$ 437,50 | C\$ 6.562,50 | | |
| 17 | Leslin Isidro Ruiz | 31 | C\$ 228,57 | C\$ 7.085,71 | | | 1 | C\$ 228,57 | | C\$ 228,57 | C\$ 7.542,86 | C\$ 471,43 | | C\$ 471,43 | C\$ 7.071,43 | | |
| 18 | Lester Javier Talavera | 29 | C\$ 242,86 | C\$ 7.042,86 | | | 1 | C\$ 242,86 | | C\$ 242,86 | C\$ 7.528,57 | C\$ 470,54 | | C\$ 470,54 | C\$ 7.058,04 | | |
| 19 | Lester Iván Somoza Matus | 35 | C\$ 242,86 | C\$ 8.500,00 | | | 1 | C\$ 242,86 | | C\$ 242,86 | C\$ 8.985,71 | C\$ 561,61 | | C\$ 561,61 | C\$ 8.424,10 | | |
| 20 | Luis Carlos Ramírez Madariaga | 28 | C\$ 228,57 | C\$ 6.400,00 | | | 1 | C\$ 228,57 | C\$ 1.142,86 | C\$ 228,57 | C\$ 8.000,00 | C\$ 428,57 | | C\$ 428,57 | C\$ 7.571,43 | | |
| 21 | Luis Miguel Ramos Mejía | 33 | C\$ 221,43 | C\$ 7.307,14 | | | 1 | C\$ 221,43 | | C\$ 221,43 | C\$ 7.750,00 | C\$ 484,37 | | C\$ 484,37 | C\$ 7.265,62 | | |
| 22 | Manuel Antonio Olivás Cruz | 35 | C\$ 214,29 | C\$ 7.500,00 | | | 1 | C\$ 214,29 | | C\$ 214,29 | C\$ 7.928,57 | C\$ 495,54 | | C\$ 495,54 | C\$ 7.433,04 | | |
| 23 | Marcelo Rivas | 33 | C\$ 228,57 | C\$ 7.542,86 | | | 1 | C\$ 228,57 | | C\$ 228,57 | C\$ 8.000,00 | C\$ 500,00 | | C\$ 500,00 | C\$ 7.500,00 | | |
| 24 | Mariano Antonio Picado López | 35 | C\$ 207,14 | C\$ 7.250,00 | | | 1 | C\$ 207,14 | | C\$ 207,14 | C\$ 7.664,28 | C\$ 479,02 | | C\$ 479,02 | C\$ 7.185,27 | | |
| 25 | Mario Gonzales Lago | 31 | C\$ 242,86 | C\$ 7.528,57 | | | 1 | C\$ 242,86 | | C\$ 242,86 | C\$ 8.014,29 | C\$ 500,89 | | C\$ 500,89 | C\$ 7.513,39 | | |
| 26 | Nicolás Rocha Fajardo | 35 | C\$ 242,86 | C\$ 8.500,00 | | | 1 | C\$ 242,86 | | C\$ 242,86 | C\$ 8.985,71 | C\$ 561,61 | | C\$ 561,61 | C\$ 8.424,10 | | |
| 27 | Onel Antonio Jiménez Reyes | 33 | C\$ 228,57 | C\$ 7.542,86 | | | 1 | C\$ 228,57 | | C\$ 228,57 | C\$ 8.000,00 | C\$ 500,00 | | C\$ 500,00 | C\$ 7.500,00 | | |
| 28 | Orlando José López Cárdenas | 35 | C\$ 250,00 | C\$ 8.750,00 | | | 1 | C\$ 250,00 | | C\$ 250,00 | C\$ 9.250,00 | C\$ 578,13 | | C\$ 578,13 | C\$ 8.671,88 | | |
| 29 | Pedro Jose Jimenez Aguilar | 35 | C\$ 207,00 | C\$ 7.245,00 | | | 1 | C\$ 207,00 | | C\$ 207,00 | C\$ 7.659,00 | C\$ 478,69 | | C\$ 478,69 | C\$ 7.180,31 | | |
| 30 | Rafael Enrique Zeledon Gonzales | 26 | C\$ 228,57 | C\$ 5.942,86 | | | | C\$ - | | C\$ - | C\$ 5.942,86 | C\$ 371,43 | | C\$ 371,43 | C\$ 5.571,43 | | |
| Sub-Total Salarios Directos. | | | | C\$ 221.594,98 | C\$ - | C\$ 6.385,57 | C\$ 4.342,86 | C\$ 6.385,57 | C\$ 238.708,99 | C\$ 14.647,88 | C\$ - | C\$ - | C\$ 14.647,88 | C\$ 224.061,10 | | | |
| Salarios Indirectos. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Ervin Reynerio Centeno | 35 | C\$ 292,86 | C\$ 10.250,00 | | C\$ - | | C\$ - | C\$ - | C\$ - | C\$ 10.250,00 | C\$ 640,63 | | C\$ 640,63 | C\$ 9.609,38 | | |
| 2 | Jose Alberto Blandon | 35 | C\$ 203,57 | C\$ 7.125,00 | | | 1 | C\$ 203,57 | | C\$ 203,57 | C\$ 7.532,14 | C\$ 470,76 | | C\$ 470,76 | C\$ 7.061,38 | | |
| 3 | Jose Luis Lopez | 35 | C\$ 375,00 | C\$ 13.125,00 | | | 1 | C\$ 375,00 | | C\$ 375,00 | C\$ 13.875,00 | C\$ 867,19 | | C\$ 867,19 | C\$ 13.007,81 | | |
| Sub-Total Salarios Indirectos. | | | | C\$ 30.500,00 | C\$ - | C\$ 578,57 | C\$ - | C\$ 578,57 | C\$ 31.657,14 | C\$ 1.978,57 | C\$ - | C\$ - | C\$ 1.978,57 | C\$ 29.678,57 | | | |
| TOTALES | | | | C\$ 252.094,98 | C\$ - | C\$ 6.964,14 | C\$ 4.342,86 | C\$ 6.964,14 | C\$ 270.366,13 | C\$ 16.626,45 | C\$ - | C\$ - | C\$ 16.626,45 | C\$ 253.739,67 | | | |
| Vacaciones (8.33%) | | | C\$ 22.530,51 | guinaldo (8.33%) | | | C\$ 22.530,51 | Indemnización (8.33%) | | | C\$ 22.530,51 | | | | | | |
| INATEC (2%) | | | C\$ 5.407,32 | SS Patronal (15%) | | | C\$ 51.369,56 | TOTAL CARGO | | | C\$ 394.734,55 | | | | | | |

(Fuente Fábrica de Cajas FEROT)



Anexo 19 Memoria de Calculo para el Consumo de Materiales Directos

|  Fábrica de Cajas FEROT.  | | | | | | |
|--|-------------------|----------|---------------------|---------------|-----------------------|-----------------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | | |
| Consumo de Madera Cedro Macho. | | | | | | |
| Caja | Cantidad de Cajas | U.M | Consumo Unitario. | Consumo Total | Costo Unitario | Costo Total |
| Kuba Kuba | 3.000 | Pulgadas | 8 | 24.000 | C\$ 56,25 | C\$ 168.745,92 |
| Kong | 3.000 | Pulgadas | 5 | 15.000 | C\$ 35,16 | C\$ 105.466,20 |
| 1400cc | 1.500 | Pulgadas | 7 | 10.500 | C\$ 49,22 | C\$ 73.826,34 |
| Deadwood | 2.000 | Pulgadas | 2,5 | 5.000 | C\$ 17,58 | C\$ 35.155,40 |
| Crazy Alice | 1.000 | Pulgadas | 2 | 2.000 | C\$ 14,06 | C\$ 14.062,16 |
| Total consumo de Madera. | | | | 56.500 | TOTAL COSTO | C\$ 397.256,02 |
| Elaborado por: _____ | | | Revisado por: _____ | | Autorizado Por: _____ | |



(Fuente Propia)

|  Fábrica de Cajas FEROT.  | | | | | | | | | | | |
|--|-------------------|-------------------------------|---------------------|---------------|--------------------------------|-----------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|---------------|------------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | | | | | | | |
| Memoria para el calculo el consumo de Láminas de Plywood y Fibrán. | | | | | | | | | | | |
| Caja | Cantidad de cajas | Piezas por láminas de Plywood | | | Consumo total de Plywood 3/16. | | Consumo total de Plywood 1/4. | Consumo total de Plywood 3/8. | Consumo Total de Láminas de Fibrán. | Costo Total | Costo Unitario |
| | | Tapadera | Fondo | Marco Interno | Tapadera | Fondo | Marco Interno | Tapadera | | | |
| Kuba Kuba | 3.000 | | 72 | 191 | | 41,67 | 15,69 | | | C\$ 19.911,24 | C\$ 6,64 |
| Kong | 3.000 | | 84 | 225 | | 35,71 | 13,33 | | | C\$ 17.021,54 | C\$ 5,67 |
| 1400cc | 1.500 | | 72 | 215 | | 20,83 | 6,98 | | | C\$ 9.607,15 | C\$ 6,40 |
| Deadwood | 2.000 | 62 | 62 | | 32,26 | 32,26 | | | | C\$ 21.064,00 | C\$ 10,53 |
| Crazy Alice | 1.000 | 100 | 104 | | | 9,62 | | 10,00 | | C\$ 9.251,02 | C\$ 9,25 |
| Egg Conérica | 100 | | | | | | | | 2,50 | C\$ 837,50 | C\$ 8,38 |
| Egg Madura | 100 | | | | | | | | 2,50 | C\$ 837,50 | C\$ 8,38 |
| Sub-Total de Láminas Consumidas por Tipo de Pieza. | | | | | 32,26 | 140,09 | | | | | |
| TOTAL LÁMINAS CONSUMIDAS. | | | | | | 172,35 | 36,00 | 10,00 | 5,00 | C\$ | 78.529,95 |
| Elaborado por: _____ | | | Revisado por: _____ | | | Autorizado Por: _____ | | | | | |

(Fuente Propia)



|  Fábrica de Cajas FEROT.  | | | | | | |
|--|-------------------|--------------------|----------------------|--------------------|----------------------|----------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | | |
| Consumo de Pintura. | | | | | | |
| Caja | Cantidad de cajas | Tinte Rojo (galón) | Tinte Miel (Botella) | Base Negra (galón) | Costo Total | Costo Unitario |
| Kuba Kuba | 3.000 | | 0,80 | | C\$ 760,00 | C\$ 0,25 |
| Kong | 3.000 | | 0,80 | | C\$ 760,00 | C\$ 0,25 |
| 1400cc | 1.500 | | 0,40 | | C\$ 380,00 | C\$ 0,25 |
| Deadwood | 2.000 | 5,17 | | | C\$ 6.200,00 | C\$ 3,10 |
| Crazy Alice | 1.000 | 2,58 | | | C\$ 3.100,00 | C\$ 3,10 |
| Egg Madura | 100 | | | 0,75 | C\$ 585,00 | C\$ 5,85 |
| Total de Consumo | | 7,75 | 2,00 | 0,75 | C\$ 11.785,00 | |
| Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____ | | | | | | |

(Fuente Propia)

|  Fábrica de Cajas FEROT.  | | | | | | | |
|--|-------------------|-----------------------------|------------------------------|-----------------------------|------------------------------|------------------------------------|-------------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | | | |
| Tabla de Costos de Materiales Directos por Tipo de Caja C\$ | | | | | | | |
| Caja | Cantidad de cajas | Costo por Consumo de Madera | Costo por Consumo de Plywood | Costo por Consumo de Fibran | Costo por Consumo de Pintura | Costo Total de Materiales Directos | Costo Unitario de |
| Kuba Kuba | 3.000 | C\$ 168.745,92 | C\$ 19.911,24 | C\$ - | C\$ 760,00 | C\$ 189.417,16 | C\$ 63,14 |
| Kong | 3.000 | C\$ 105.466,20 | C\$ 17.021,54 | C\$ - | C\$ 760,00 | C\$ 123.247,74 | C\$ 41,08 |
| 1400cc | 1.500 | C\$ 73.826,34 | C\$ 9.607,15 | C\$ - | C\$ 380,00 | C\$ 83.813,49 | C\$ 55,88 |
| Deadwood | 2.000 | C\$ 35.155,40 | C\$ 21.064,00 | C\$ - | C\$ 6.200,00 | C\$ 62.419,40 | C\$ 31,21 |
| Crazy Alice | 1.000 | C\$ 14.062,16 | C\$ 9.251,02 | C\$ - | C\$ 3.100,00 | C\$ 26.413,18 | C\$ 26,41 |
| Egg Conérica | 100 | C\$ - | C\$ - | C\$ 837,50 | C\$ - | C\$ 837,50 | C\$ 8,38 |
| Egg Madura | 100 | C\$ - | C\$ - | C\$ 837,50 | C\$ 585,00 | C\$ 1.422,50 | C\$ 14,23 |
| TOTALES | | C\$ 397.256,02 | C\$ 76.854,95 | C\$ 1.675,00 | C\$ 11.785,00 | C\$ 487.570,98 | |
| Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____ | | | | | | | |



(Fuente Propia)

Anexo 20 Distribución de Mano de Obra

|  | | Fábrica de Cajas FEROT. | | |  | |
|---|--------------------------|--------------------------------|-----------------------|--------------------------|---|--|
| | | RUC: 1630803510001V | | | | |
| Memoria de Cálculo Costos de Mano de Obra Directa por Cajas. | | | | | | |
| Caja | Precio de Venta de Cajas | Distribución de MOD | | | | |
| | | Total Devengado | Costo Total por Cajas | Costo Unitario por Cajas | | |
| Kuba Kuba | C\$ 479.209,50 | C\$ 71.766,38 | C\$ 71.766,38 | C\$ 23,92 | | |
| Kong | C\$ 408.538,20 | C\$ 61.182,65 | C\$ 61.182,65 | C\$ 20,39 | | |
| 1400cc | C\$ 239.604,75 | C\$ 35.883,19 | C\$ 35.883,19 | C\$ 23,92 | | |
| Deadwood | C\$ 331.735,60 | C\$ 49.680,70 | C\$ 49.680,70 | C\$ 24,84 | | |
| Crazy Alice | C\$ 129.080,00 | C\$ 19.331,01 | C\$ 19.331,01 | C\$ 19,33 | | |
| Egg Conérica | C\$ 2.549,33 | C\$ 381,79 | C\$ 381,79 | C\$ 3,82 | | |
| Egg Madura | C\$ 3.227,00 | C\$ 483,28 | C\$ 483,28 | C\$ 4,83 | | |
| Sumatoria | 1.593.944,38 | C\$ 238.708,99 | C\$ 238.708,99 | | | |
| Elaborado por: _____ | | Revisado por: _____ | | Autorizado | | |
| | | Por: _____ | | | | |

(Fuente Propia)

Anexo 21 Distribución de Costos Indirectos de Fabricación

| <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;">  <div style="text-align: center;"> Fábrica de Cajas FEROT. RUC: 1630803510001V </div>  </div> | | | | | | | | |
|---|-----------------------|---------------|-----------------|-------------------|----------------------|---------------------|-------------------|-----------------------------------|
| Memoria de calculo para el consumo de Materiales Indirectos por Cajas. | | | | | | | | |
| Unidades | | | | | | | | |
| Descripción de Materiales | Descripción de Cajas. | | | | | | | Consumo Total de Materiales |
| | Kuba Kuba 3.000 | Kong 3.000 | 1400cc 1.500 | Deadwood 2.000 | Crazy Alice 1.000 | Egg Conérica 100 | Egg Madura 100 | |
| Pega Blanca | 5,14 | 5,14 | 2,57 | 3,43 | 1,71 | - | - | 18,00 |
| Pega Amarilla Genérica | 0,57 | 0,57 | 0,29 | 0,38 | 0,19 | - | - | 2,00 |
| Pega Amarilla CLEBE | - | - | - | - | - | 0,50 | 0,50 | 1,00 |
| Maskintape | - | - | - | 12,67 | 6,33 | - | - | 19,00 |
| Presinta | 2,29 | 2,29 | 1,14 | 1,52 | 0,76 | - | - | 8,00 |
| Clavos 1'' | 2,29 | 2,29 | 1,14 | 1,52 | 0,76 | - | - | 8,00 |
| Broches hembra y macho | - | - | - | 2.000,00 | 1.000,00 | - | - | 3.000,00 |
| Bisagras | - | - | - | 2.000,00 | 1.000,00 | - | - | 3.000,00 |
| Hojas para sierra | 0,56 | 0,56 | 0,28 | 0,37 | 0,19 | 0,02 | 0,02 | 2,00 |
| Tinner (Sener) | 16,14 | 16,14 | 8,07 | 10,76 | 5,38 | - | - | 56,50 |
| Sellador Directo | 14,14 | 14,14 | 7,07 | 9,43 | 4,71 | - | - | 49,50 |
| Sellador Puro | 2,71 | 2,71 | 1,36 | 1,81 | 0,90 | - | - | 9,50 |
| Laca Plus | - | - | - | 20,00 | 10,00 | - | - | 30,00 |
| Lija no. 40 (para disco) | 4,86 | 4,86 | 2,43 | 3,24 | 1,62 | - | - | 17,00 |
| Lija no.100 | 1,00 | 1,00 | 0,50 | 0,67 | 0,33 | - | - | 3,50 |
| Lija no. 80 | 4,00 | 4,00 | 2,00 | 2,67 | 1,33 | - | - | 14,00 |
| Lija 220 (en hoja) | 8,57 | 8,57 | 4,29 | 5,71 | 2,86 | - | - | 30,00 |
| Lija no.180 | 4,00 | 4,00 | 2,00 | 2,67 | 1,33 | - | - | 14,00 |
| Lija de Banda pequeña N° 80 | - | - | - | 1,33 | 0,67 | - | - | 2,00 |
| Lija de Banda pequeña N° 100 | - | - | - | 1,88 | 0,94 | 0,09 | 0,09 | 3,00 |
| Lija de Banda N° 120 | 2,00 | 2,00 | 1,00 | - | - | - | - | 5,00 |
| Lija de Banda N° 150 | 1,60 | 1,60 | 0,80 | - | - | - | - | 4,00 |

Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____

(Fuente Propia)

| Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | | | | | | |
|--|-------------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---------------------|-------------------|-----------------------|---------------------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | | | | | | |
| Costos por Consumo de Materiales Indirectos por Cajas. | | | | | | | | | | |
| Monetario | | | | | | | | | | |
| Descripción de Materiales | Precio Unitario de Materiales | Descripción de Cajas. | | | | | | | | Total costo de Materiales |
| | | Kuba Kuba 3.000 | Kong 3.000 | 1400cc 1.500 | Deadwood 2.000 | Crazy Alice 1.000 | Egg Conérica 100 | Egg Madura 100 | | |
| Pega Blanca | C\$ 225,74 | C\$ 1.160,95 | C\$ 1.160,95 | C\$ 580,47 | C\$ 773,97 | C\$ 386,98 | C\$ - | C\$ - | C\$ 4.063,32 | |
| Pega Amarilla Genérica | C\$ 330,00 | C\$ 188,57 | C\$ 188,57 | C\$ 94,29 | C\$ 125,71 | C\$ 62,86 | C\$ - | C\$ - | C\$ 660,00 | |
| Pega Amarilla CLEBE | C\$ 257,60 | C\$ - | C\$ - | C\$ - | C\$ - | C\$ - | C\$ 128,80 | C\$ 128,80 | C\$ 257,60 | |
| Maskintape | C\$ 30,00 | C\$ - | C\$ - | C\$ - | C\$ 380,00 | C\$ 190,00 | C\$ - | C\$ - | C\$ 570,00 | |
| Presinta | C\$ 65,00 | C\$ 148,57 | C\$ 148,57 | C\$ 74,29 | C\$ 99,05 | C\$ 49,52 | C\$ - | C\$ - | C\$ 520,00 | |
| Clavos 1" | C\$ 45,00 | C\$ 102,86 | C\$ 102,86 | C\$ 51,43 | C\$ 68,57 | C\$ 34,29 | C\$ - | C\$ - | C\$ 360,00 | |
| Broches hembra y macho | C\$ 2,90 | C\$ - | C\$ - | C\$ - | C\$ 5.806,00 | C\$ 2.903,00 | C\$ - | C\$ - | C\$ 8.709,00 | |
| Bisagras | C\$ 8,05 | C\$ - | C\$ - | C\$ - | C\$ 16.094,10 | C\$ 8.047,05 | C\$ - | C\$ - | C\$ 24.141,15 | |
| Hojas para sierra | C\$ 40,00 | C\$ 22,43 | C\$ 22,43 | C\$ 11,21 | C\$ 14,95 | C\$ 7,48 | C\$ 0,75 | C\$ 0,75 | C\$ 80,00 | |
| Tinner (Sener) | C\$ 234,40 | C\$ 3.783,96 | C\$ 3.783,96 | C\$ 1.891,98 | C\$ 2.522,64 | C\$ 1.261,32 | C\$ - | C\$ - | C\$ 13.243,87 | |
| Sellador Directo | C\$ 627,00 | C\$ 8.867,57 | C\$ 8.867,57 | C\$ 4.433,79 | C\$ 5.911,71 | C\$ 2.955,86 | C\$ - | C\$ - | C\$ 31.036,50 | |
| Sellador Puro | C\$ 620,00 | C\$ 1.682,86 | C\$ 1.682,86 | C\$ 841,43 | C\$ 1.121,90 | C\$ 560,95 | C\$ - | C\$ - | C\$ 5.890,00 | |
| Laca Plus | C\$ 679,00 | C\$ - | C\$ - | C\$ - | C\$ 13.580,00 | C\$ 6.790,00 | C\$ - | C\$ - | C\$ 20.370,00 | |
| Lija no. 40 (para disco) | C\$ 400,00 | C\$ 1.942,86 | C\$ 1.942,86 | C\$ 971,43 | C\$ 1.295,24 | C\$ 647,62 | C\$ - | C\$ - | C\$ 6.800,00 | |
| Lija no.100 | C\$ 400,00 | C\$ 400,00 | C\$ 400,00 | C\$ 200,00 | C\$ 266,67 | C\$ 133,33 | C\$ - | C\$ - | C\$ 1.400,00 | |
| Lija no. 80 | C\$ 400,00 | C\$ 1.600,00 | C\$ 1.600,00 | C\$ 800,00 | C\$ 1.066,67 | C\$ 533,33 | C\$ - | C\$ - | C\$ 5.600,00 | |
| Lija 220 (en hoja) | C\$ 13,00 | C\$ 111,43 | C\$ 111,43 | C\$ 55,71 | C\$ 74,29 | C\$ 37,14 | C\$ - | C\$ - | C\$ 390,00 | |
| Lija no.180 | C\$ 12,00 | C\$ 48,00 | C\$ 48,00 | C\$ 24,00 | C\$ 32,00 | C\$ 16,00 | C\$ - | C\$ - | C\$ 168,00 | |
| Lija de Banda pequeña N° 80 | C\$ 200,00 | C\$ - | C\$ - | C\$ - | C\$ 266,67 | C\$ 133,33 | C\$ - | C\$ - | C\$ 400,00 | |
| Lija de Banda pequeña N° 100 | C\$ 158,00 | C\$ - | C\$ - | C\$ - | C\$ 296,25 | C\$ 148,13 | C\$ 14,81 | C\$ 14,81 | C\$ 474,00 | |
| Lija de Banda N° 120 | C\$ 330,00 | C\$ 660,00 | C\$ 660,00 | C\$ 330,00 | C\$ - | C\$ - | C\$ - | C\$ - | C\$ 1.650,00 | |
| Lija de Banda N° 150 | C\$ 602,40 | C\$ 963,84 | C\$ 963,84 | C\$ 481,92 | C\$ - | C\$ - | C\$ - | C\$ - | C\$ 2.409,60 | |
| Costo Total por Cajas | | C\$ 21.683,90 | C\$ 21.683,90 | C\$ 10.841,95 | C\$ 49.796,39 | C\$ 24.898,19 | C\$ 144,36 | C\$ 144,36 | C\$ 129.193,04 | |
| Costo Unitario por Cajas de MI. | | C\$ 7,23 | C\$ 7,23 | C\$ 7,23 | C\$ 24,90 | C\$ 24,90 | C\$ 1,44 | C\$ 1,44 | | |

Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____

(Fuente Propia)

| Fábrica de Cajas FEROT. | | | | | | |
|---|-------------------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|--------------------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | | |
| Memoria de Cálculo de Costos de Mano de Obra Indirecta por Cajas. | | | | | | |
| Caja | Por precios de venta de cajas | Distribución de MOI | | | Costo Total por Cajas | Costo Unitario por Cajas |
| | | Total Devengado | Prestaciones Sociales | Aportes al Estado | | |
| Kuba Kuba | C\$ 479.209,50 | C\$ 9.517,52 | C\$ 20.320,98 | C\$ 17.069,62 | C\$ 46.908,12 | C\$ 15,64 |
| Kong | C\$ 408.538,20 | C\$ 8.113,93 | C\$ 17.324,14 | C\$ 14.552,28 | C\$ 39.990,36 | C\$ 13,33 |
| 1400cc | C\$ 239.604,75 | C\$ 4.758,76 | C\$ 10.160,49 | C\$ 8.534,81 | C\$ 23.454,06 | C\$ 15,64 |
| Deadwood | C\$ 331.735,60 | C\$ 6.588,56 | C\$ 14.067,31 | C\$ 11.816,54 | C\$ 32.472,42 | C\$ 16,24 |
| Crazy Alice | C\$ 129.080,00 | C\$ 2.563,64 | C\$ 5.473,66 | C\$ 4.597,88 | C\$ 12.635,18 | C\$ 12,64 |
| Egg Conérica | C\$ 2.549,33 | C\$ 50,63 | C\$ 108,10 | C\$ 90,81 | C\$ 249,54 | C\$ 2,50 |
| Egg Madura | C\$ 3.227,00 | C\$ 64,09 | C\$ 136,84 | C\$ 114,95 | C\$ 315,88 | C\$ 3,16 |
| Sumatoria | C\$ 1.593.944,38 | C\$ 31.657,14 | C\$ 67.591,53 | C\$ 56.776,89 | C\$ 156.025,56 | |

Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado Por: _____

(Fuente Propia)



Fábrica de Cajas FEROT.



RUC: 1630803510001V

Tabla de Costos Indirectos de Fabricación por Cajas.

Luz eléctrica, Depreciación y Alquiler

| Caja | Precio de Venta por Cajas | CIF Adicionales. | | | Costo Total por Cajas | Costo Unitario por Cajas |
|------------------|---------------------------|--------------------------|----------------------|---------------------|-----------------------|--------------------------|
| | | Importe de Luz Eléctrica | Depreciaciones | Alquiler del Local | | |
| Kuba Kuba | C\$ 479.209,50 | C\$ 4.524,63 | C\$ 4.110,12 | C\$ 2.425,44 | C\$ 11.060,20 | C\$ 3,69 |
| Kong | C\$ 408.538,20 | C\$ 3.857,36 | C\$ 3.503,98 | C\$ 2.067,75 | C\$ 9.429,10 | C\$ 3,14 |
| 1400cc | C\$ 239.604,75 | C\$ 2.262,32 | C\$ 2.055,06 | C\$ 1.212,72 | C\$ 5.530,10 | C\$ 3,69 |
| Deadwood | C\$ 331.735,60 | C\$ 3.132,20 | C\$ 2.845,26 | C\$ 1.679,03 | C\$ 7.656,49 | C\$ 3,83 |
| Crazy Alice | C\$ 129.080,00 | C\$ 1.218,76 | C\$ 1.107,10 | C\$ 653,32 | C\$ 2.979,18 | C\$ 2,98 |
| Egg Conérica | C\$ 2.549,33 | C\$ 24,07 | C\$ 21,87 | C\$ 12,90 | C\$ 58,84 | C\$ 0,59 |
| Egg Madura | C\$ 3.227,00 | C\$ 30,47 | C\$ 27,68 | C\$ 16,33 | C\$ 74,48 | C\$ 0,74 |
| Sumatoria | C\$ 1.593.944,38 | C\$ 15.049,81 | C\$ 13.671,07 | C\$ 8.067,50 | C\$ 36.788,38 | |

Elaborado por: _____

Revisado por: _____

Autorizado Por: _____



| Prorrateo del Importe de Luz Eléctrica | | | |
|--|------------------|------------------|-------------------|
| Luz eléctrica | Importe del Mes | Producción (95%) | Gasto Admon. (5%) |
| | 15.841,90 | 15.049,81 | 792,10 |

(Fuente Propia)

Anexo 22 Asientos de Diario



Asiento

1

|  | | Fábrica de Cajas FEROT | | |  | |
|---|---|-------------------------------|-----------------------|-----------------------|---|--|
| | | RUC: 1630803510001V | | | | |
| Asientos de Diario | | | | | | |
| Asiento N° | Descripción del Asiento | | | | Fecha | |
| 001 | Registrando saldos iniciales de inventario de materiales al 12 de noviembre del 2018. | | | | 16/12/2018 | |
| Código | Descripcion | Parcial | Debe | Haber | | |
| 1120 | Inventario de Materiales | | C\$ 685.026,71 | | | |
| 1120,01 | Pega Blanca | 1.354,44 | | | | |
| 1120,02 | Pega Amarilla Genérica | 330,00 | | | | |
| 1120,03 | Pega Amarilla CLEBE | 257,60 | | | | |
| 1120,04 | Tinte Rojo | 4.200,00 | | | | |
| 1120,05 | Tinte Java (Galón) | 456,00 | | | | |
| 1120,06 | Tinte Miel | 1.900,00 | | | | |
| 1120,07 | Base Negra | 2.145,00 | | | | |
| 1120,08 | Maskintape | 90,00 | | | | |
| 1120,09 | Presinta | 325,00 | | | | |
| 1120,10 | Clavos 1'' | 2.025,00 | | | | |
| 1120,11 | Broches hembra y macho | 21.772,50 | | | | |
| 1120,12 | Bisagras | 4.023,53 | | | | |
| 1120,13 | Hojas para sierra | 160,00 | | | | |
| 1120,15 | PlayWood 1/4 | 15.279,18 | | | | |
| 1120,16 | PlayWood 3/16 | 58.768,56 | | | | |
| 1120,17 | PlayWood 3/8 | 8.556,34 | | | | |
| 1120,18 | FIBRAN | 2.345,00 | | | | |
| 1120,19 | Tinner (Sener) | 2.930,06 | | | | |
| 1120,20 | Sellador Directo | 2.821,50 | | | | |
| 1120,21 | Sellador Puro | 1.860,00 | | | | |
| 1120,22 | Laca Plus | 3.395,00 | | | | |
| 1120,23 | Laca Mate | 8.450,00 | | | | |
| 1120,24 | Lija no. 40 (para disco) | 6.400,00 | | | | |
| 1120,26 | Lija no. 80 | 5.600,00 | | | | |
| 1120,27 | Lija 220 (en hoja) | 429,00 | | | | |
| 1120,28 | Lija no.180 | 432,00 | | | | |
| 1120,29 | Lija de Banda pequeña N° 80 | 400,00 | | | | |
| 1120,31 | Lija de Banda N° 120 | 990,00 | | | | |
| 1120,14 | Madera Cedro Macho | 527.331,00 | | | | |
| 2101 | Proveedores | | | C\$ 685.026,71 | | |
| 2101,01 | NACIONALES | 685.026,71 | | | | |
| | Sumas Iguales | | C\$ 685.026,71 | C\$ 685.026,71 | | |
| Elaborado por: _____ | | Revisado por: _____ | | | | |
| Autorizado por: _____ | | | | | | |

(Fuente Propia)

Asiento 2

| | | | | | | |
|---|--|-------------------------------|-----------------------|-----------------------|---|--|
|  | | Fábrica de Cajas FEROT | | |  | |
| | | RUC: 1630803510001V | | | | |
| | | Asientos de Diario | | | | |
| Asiento N° | Descripción del Asiento | | | | Fecha | |
| 002 | Registrando compra de materiales del 12 de noviembre al 15 de diciembre del 2018, correspondientes a la orden #10. | | | | 16/12/2018 | |
| Código | Descripcion | Parcial | Debe | Haber | | |
| | Inventario de Materiales | | C\$ 213.511,18 | | | |
| 1120,01 | Pega Blanca | 5.643,50 | | | | |
| 1120,02 | Pega Amarilla Genérica | 330,00 | | | | |
| 1120,04 | Tinte Rojo | 12.000,00 | | | | |
| 1120,08 | Maskintape | 600,00 | | | | |
| 1120,09 | Presinta | 1.040,00 | | | | |
| 1120,12 | Bisagras | 40.235,25 | | | | |
| 1120,15 | PlayWood 1/4 | 8.041,67 | | | | |
| 1120,16 | PlayWood 3/16 | 52.238,72 | | | | |
| 1120,17 | PlayWood 3/8 | 4.278,17 | | | | |
| 1120,19 | Tinner (Sener) | 12.892,27 | | | | |
| 1120,20 | Sellador Directo | 34.485,00 | | | | |
| 1120,21 | Sellador Puro | 6.200,00 | | | | |
| 1120,22 | Laca Plus | 23.765,00 | | | | |
| 1120,24 | Lija no. 40 (para disco) | 4.000,00 | | | | |
| 1120,25 | Lija no.100 | 3.200,00 | | | | |
| 1120,27 | Lija 220 (en hoja) | 260,00 | | | | |
| 1120,28 | Lija no.180 | 600,00 | | | | |
| 1120,30 | Lija de Banda pequeña N° 100 | 632,00 | | | | |
| 1120,31 | Lija de Banda N° 120 | 660,00 | | | | |
| 1120,32 | Lija de Banda N° 150 | 2.409,60 | | | | |
| 2101 | Proveedores | | | C\$ 213.511,18 | | |
| 2101,01 | NACIONALES | 213.511,18 | | | | |
| | Sumas Iguales | | C\$ 213.511,18 | C\$ 213.511,18 | | |
| Elaborado por: _____ | | Revisado por: _____ | | | | |
| | | Autorizado por: _____ | | | | |

(Fuente Propia)

Asiento 3

| Asiento N° | | Descripción del Asiento | | Fecha |
|-----------------------|---|--|-----------------------|-----------------------|
| 003 | | Registrando traslado de inventario de materiales a producción en proceso, correspondientes a la orden #10. | | 16/12/2018 |
| Código | Descripción | Parcial | Debe | Haber |
| 1121 | Producción en proceso | | | |
| 1121,01 | Materiales Directos | | C\$ 487.570,98 | |
| 1121.01.10 | Orden #10 | | | |
| 1121.01.10.01 | Kuba Kuba | 189.417,16 | | |
| 1121.01.10.02 | Kong | 123.247,74 | | |
| 1121.01.10.03 | 1400cc | 83.813,49 | | |
| 1121.01.10.04 | Deadwood | 62.419,40 | | |
| 1121.01.10.05 | Crazy Alice | 26.413,18 | | |
| 1121.01.10.06 | Egg Conérica | 837,50 | | |
| 1121.01.10.07 | Egg Madura | 1.422,50 | | |
| 114 | Costos Indirectos de Fabricación | | | |
| 1141 | Materiales Indirectos | | C\$ 129.193,04 | |
| 1141.10 | Orden #10 | | | |
| 1141.10.01 | Kuba Kuba | 21.683,90 | | |
| 1141.10.02 | Kong | 21.683,90 | | |
| 1141.10.03 | 1400cc | 10.841,95 | | |
| 1141.10.04 | Deadwood | 49.796,39 | | |
| 1141.10.05 | Crazy Alice | 24.898,19 | | |
| 1141.10.06 | Egg Conérica | 144,36 | | |
| 1141.10.07 | Egg Madura | 144,36 | | |
| 1120 | Inventario de Materiales | | | C\$ 616.764,02 |
| 1120,01 | Pega Blanca | 4.063,32 | | |
| 1120,02 | Pega Amarilla Genérica | 660,00 | | |
| 1120,03 | Pega Amarilla CLEBE | 257,60 | | |
| 1120,04 | Tinte Rojo | 9.300,00 | | |
| 1120,06 | Tinte Miel | 1.900,00 | | |
| 1120,07 | Base Negra | 585,00 | | |
| 1120,08 | Maskintape | 570,00 | | |
| 1120,09 | Presinta | 520,00 | | |
| 1120,10 | Clavos 1" | 360,00 | | |
| 1120,11 | Broches hembra y macho | 8.709,00 | | |
| 1120,12 | Bisagras | 24.141,15 | | |
| 1120,13 | Hojas para sierra | 80,00 | | |
| 1120,15 | PlayWood 1/4 | 14.473,76 | | |
| 1120,16 | PlayWood 3/16 | 56.269,53 | | |
| 1120,17 | PlayWood 3/8 | 6.111,67 | | |
| 1120,18 | FIBRAN | 1.675,00 | | |
| 1120,19 | Tinner (Sener) | 13.243,87 | | |
| 1120,20 | Sellador Directo | 31.036,50 | | |
| 1120,21 | Sellador Puro | 5.890,00 | | |
| 1120,22 | Laca Plus | 20.370,00 | | |
| 1120,24 | Lija no. 40 (para disco) | 6.800,00 | | |
| 1120,25 | Lija no.100 | 1.400,00 | | |
| 1120,26 | Lija no. 80 | 5.600,00 | | |
| 1120,27 | Lija 220 (en hoja) | 390,00 | | |
| 1120,28 | Lija no.180 | 168,00 | | |
| 1120,29 | Lija de Banda pequeña N° 80 | 400,00 | | |
| 1120,30 | Lija de Banda pequeña N° 100 | 474,00 | | |
| 1120,31 | Lija de Banda N° 120 | 1.650,00 | | |
| 1120,32 | Lija de Banda N° 150 | 2.409,60 | | |
| 1120,14 | Madera Cedro Macho | 397.256,02 | | |
| Sumas Iguales | | | C\$ 616.764,02 | C\$ 616.764,02 |
| Elaborado por: _____ | | Revisado por: _____ | | |
| Autorizado por: _____ | | | | |



Fuente Propia)

Asiento 4

| Asiento N° | | Descripción del Asiento | | | Fecha |
|-----------------------|---|--|-----------------------|-----------------------|-------------------|
| 004 | | Registrando Nómina Correspondiente a la Orden #10. | | | 16/12/2018 |
| Código | Descripcion | Parcial | Debe | Haber | |
| 1121 | Producción en proceso | | | | |
| 1121,02 | Mano de Obra directa | | C\$ 238.708,99 | | |
| 1121.02.10 | Órden #10 | | | | |
| 1121.02.10.01 | Kuba Kuba | 71.766,38 | | | |
| 1121.02.10.02 | Kong | 61.182,65 | | | |
| 1121.02.10.03 | 1400cc | 35.883,19 | | | |
| 1121.02.10.04 | Deadwood | 49.680,70 | | | |
| 1121.02.10.05 | Crazy Alice | 19.331,01 | | | |
| 1121.02.10.06 | Egg Conérica | 381,79 | | | |
| 1121.02.10.07 | Egg Madura | 483,28 | | | |
| 114 | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | |
| 1142 | Mano de Obra Indirecta | | C\$ 156.025,56 | | |
| 1142.10 | Órden #10 | | | | |
| 1142.10.01 | Kuba Kuba | 46.908,12 | | | |
| 1142.10.02 | Kong | 39.990,36 | | | |
| 1142.10.03 | 1400cc | 23.454,06 | | | |
| 1142.10.04 | Deadwood | 32.472,42 | | | |
| 1142.10.05 | Crazy Alice | 12.635,18 | | | |
| 1142.10.06 | Egg Conérica | 249,54 | | | |
| 1142.10.07 | Egg Madura | 315,88 | | | |
| 1102 | Efectivo en Banco | | | C\$ 253.739,67 | |
| 1102,01 | Moneda Nacional | 253.739,67 | | | |
| 2105 | Gastos Acumulados por pagar | | | C\$ 124.368,42 | |
| 2105,02 | Vacaciones | 22.530,51 | | | |
| 2105,03 | Aguinaldo | 22.530,51 | | | |
| 2105,04 | Indemnización | 22.530,51 | | | |
| 2105,05 | INSS Patronal | 51.369,56 | | | |
| 2105,06 | INATEC | 5.407,32 | | | |
| 2106 | Retenciones por Pagar | | | C\$ 16.626,45 | |
| 2106,01 | INSS Laboral | 16.626,45 | | | |
| | | | | | |
| | Sumas Iguales | | C\$ 394.734,55 | C\$ 394.734,55 | |
| Elaborado por: _____ | | Revisado por: _____ | | | |
| Autorizado por: _____ | | | | | |



(Fuente Propia)

Asiento 5

|  | | Fábrica de Cajas FEROT | | |  | |
|---|--|-------------------------------|----------------------|----------------------|---|--|
| RUC: 1630803510001V | | | | | | |
| Asientos de Diario | | | | | | |
| Asiento N° | Descripción del Asiento | | | | Fecha | |
| 005 | Registrando Costos Indirectos de Fabricación Adicionales (Depreciación, alquiler y Luz Eléctrica(95% rproducción, 5% administración)) en la Orden #10. | | | | 16/12/2018 | |
| Código | Descripcion | Parcial | Debe | Haber | | |
| 114 | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | |
| 1143 | Otros CIF | | C\$ 36.788,38 | | | |
| 1143.10 | Orden #10 | | | | | |
| 1143.10.01 | Kuba Kuba | 11.060,20 | | | | |
| 1143.10.02 | Kong | 9.429,10 | | | | |
| 1143.10.03 | 1400cc | 5.530,10 | | | | |
| 1143.10.04 | Deadwood | 7.656,49 | | | | |
| 1143.10.05 | Crazy Alice | 2.979,18 | | | | |
| 1143.10.06 | Egg Conérica | 58,84 | | | | |
| 1143.10.07 | Egg Madura | 74,48 | | | | |
| 1206 | Depreciación Acumulada | | | C\$ 13.671,07 | | |
| 1206,04 | De Mobiliario Industrial | 13.671,07 | | | | |
| 1102 | Efectivo en Banco | | | C\$ 23.117,31 | | |
| 1102,01 | Moneda Nacional | 23.117,31 | | | | |
| | Sumas Iguales | | C\$ 36.788,38 | C\$ 36.788,38 | | |
| Elaborado por: _____ | | Revisado por: _____ | | | | |
| Autorizado por: _____ | | | | | | |

(Fuente Propia)

Asiento 6

|  Fábrica de Cajas FEROT  | | | | |
|---|--|---------------------|-----------------------|-----------------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | |
| Asientos de Diario | | | | |
| Asiento N° | Descripción del Asiento | | | Fecha |
| 006 | Registrando traslado de CIF a producción en Proceso. | | | 16/12/2018 |
| Código | Descripcion | Parcial | Debe | Haber |
| 1121 | Producción en proceso | | | |
| 1121,03 | Costos Indirectos de Fabricacion | | C\$ 322.006,98 | |
| 1121.03.10 | Órden #10 | | | |
| 1121.03.10.01 | Kuba Kuba | 77.117,16 | | |
| 1121.03.10.02 | Kong | 75.486,06 | | |
| 1121.03.10.03 | 1400cc | 38.558,58 | | |
| 1121.03.10.04 | Deadwood | 87.034,92 | | |
| 1121.03.10.05 | Crazy Alice | 42.668,39 | | |
| 1121.03.10.06 | Egg Conérica | 563,11 | | |
| 1121.03.10.07 | Egg Madura | 578,75 | | |
| 114 | Costos Indirectos de Fabricacion | | | C\$ 322.006,98 |
| 1141 | Materiales Indirectos | 129.193,04 | | |
| 1141.10 | Órden #10 | | | |
| 1141.10.01 | Kuba Kuba | 21.683,90 | | |
| 1141.10.02 | Kong | 21.683,90 | | |
| 1141.10.03 | 1400cc | 10.841,95 | | |
| 1141.10.04 | Deadwood | 49.796,39 | | |
| 1141.10.05 | Crazy Alice | 24.898,19 | | |
| 1141.10.06 | Egg Conérica | 144,36 | | |
| 1141.10.07 | Egg Madura | 144,36 | | |
| 1142 | Mano de Obra Indirecta | 156.025,56 | | |
| 1142.10 | Órden #10 | | | |
| 1142.10.01 | Kuba Kuba | 44.373,07 | | |
| 1142.10.02 | Kong | 44.373,07 | | |
| 1142.10.03 | 1400cc | 22.186,53 | | |
| 1142.10.04 | Deadwood | 29.582,05 | | |
| 1142.10.05 | Crazy Alice | 14.791,02 | | |
| 1142.10.06 | Egg Conérica | 359,91 | | |
| 1142.10.07 | Egg Madura | 359,91 | | |
| 1143 | Otros CIF | 36.788,38 | | |
| 1143.10 | Órden #10 | | | |
| 1143.10.01 | Kuba Kuba | 11.060,20 | | |
| 1143.10.02 | Kong | 9.429,10 | | |
| 1143.10.03 | 1400cc | 5.530,10 | | |
| 1143.10.04 | Deadwood | 7.656,49 | | |
| 1143.10.05 | Crazy Alice | 2.979,18 | | |
| 1143.10.06 | Egg Conérica | 58,84 | | |
| 1143.10.07 | Egg Madura | 74,48 | | |
| | Sumas Iguales | | C\$ 322.006,98 | C\$ 322.006,98 |
| Elaborado por: _____ | | Revisado por: _____ | | |
| Autorizado por: _____ | | | | |



(Fuente Propia)

Asiento 7



| Asiento N° | | Descripción del Asiento | | Fecha |
|-----------------------|---|---|-------------------------|-------------------------|
| 007 | | Registrando traslado de Producción en Proceso a Inventario de Artículo Terminado. | | 16/12/2018 |
| Código | Descripcion | Parcial | Debe | Haber |
| 1122 | Inventario de Artículo Terminado | | C\$ 1.048.286,95 | |
| 1122,01 | Kuba Kuba | 334.463,54 | | |
| 1122,02 | Kong | 266.663,02 | | |
| 1122,03 | 1400cc | 156.336,68 | | |
| 1122,04 | Deadwood | 194.740,46 | | |
| 1122,05 | Crazy Alice | 91.724,64 | | |
| 1122,06 | Egg Conérica | 1.878,98 | | |
| 1122,07 | Egg Madura | 2.479,62 | | |
| 1121 | Producción en Proceso | | | |
| 1121,01 | Materiales Directos | | | C\$ 487.570,98 |
| 1121.01.10 | Órden #10 | | | |
| 1121.01.10.01 | Kuba Kuba | 189.417,16 | | |
| 1121.01.10.02 | Kong | 123.247,74 | | |
| 1121.01.10.03 | 1400cc | 83.813,49 | | |
| 1121.01.10.04 | Deadwood 1/24 | 62.419,40 | | |
| 1121.01.10.05 | Crazy Alice | 26.413,18 | | |
| 1121.01.10.06 | Egg Conérico | 837,50 | | |
| 1121.01.10.07 | Egg Maduro | 1.422,50 | | |
| 1121,02 | Mano de Obra Directa | | | C\$ 238.708,99 |
| 1121.02.10 | Órden #10 | | | |
| 1121.02.10.01 | Kuba Kuba | 67.929,21 | | |
| 1121.02.10.02 | Kong | 67.929,21 | | |
| 1121.02.10.03 | 1400cc | 33.964,61 | | |
| 1121.02.10.04 | Deadwood 1/24 | 45.286,14 | | |
| 1121.02.10.05 | Crazy Alice | 22.643,07 | | |
| 1121.02.10.06 | Egg Conérico | 478,37 | | |
| 1121.02.10.07 | Egg Maduro | 478,37 | | |
| 1121,03 | Costos Indirectos de Fabricación | | | C\$ 322.006,98 |
| 1121.03.10 | Órden #10 | | | |
| 1121.03.10.01 | Kuba Kuba | 77.117,16 | | |
| 1121.03.10.02 | Kong | 75.486,06 | | |
| 1121.03.10.03 | 1400cc | 38.558,58 | | |
| 1121.03.10.04 | Deadwood 1/24 | 87.034,92 | | |
| 1121.03.10.05 | Crazy Alice | 42.668,39 | | |
| 1121.03.10.06 | Egg Conérico | 563,11 | | |
| 1121.03.10.07 | Egg Maduro | 578,75 | | |
| | Sumas Iguales | | C\$ 1.048.286,95 | C\$ 1.048.286,95 |
| Elaborado por: _____ | | Revisado por: _____ | | |
| Autorizado por: _____ | | | | |

(Fuente Propia)

Anexo 23 Hojas de Costo

|  Fábrica de Cajas FEROT  | | | | | | |
|---|--|-----------------------------|----------------|--------------------------|---------------|----------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | | |
| Hoja de Costos por Órdenes Específicas | | | | | | |
| Cliente: | Drew State Tobacco Company | | | N° de Orden: | #10 | |
| Producto: | Caja para Puros "Kuba Kuba" | | | Fecha de Inicio: | 12/11/2018 | |
| Cantidad: | 3000 | | | Fecha de Entrega: | 15/12/2018 | |
| Especificación: | 6 1/4" de largo * 6 1/2" de ancho * 3 7/8" de alto | | | Precio de Venta: | 159,74 | |
| Costo Total: | C\$ | 340.835,75 | | | | |
| Costo Unitario: | C\$ | 113,61 | | | | |
| Fecha | Referencia | Descripción | Monto | | | Costo Total |
| | | | MD | MOD | CIF | |
| 16/12/2018 | CD # 003 | Reg. de Materiales Directos | C\$ 189.417,16 | | | C\$ 189.417,16 |
| 16/12/2018 | CD # 004 | Reg. de Mano de Obra | | C\$ 71.766,38 | | C\$ 261.183,54 |
| 16/12/2018 | CD # 006 | Reg. de CIF | | | C\$ 79.652,21 | C\$ 340.835,75 |
| Venta Total | | | C\$ | 479.209,50 | | |
| Costo de Producción | | | C\$ | 340.835,75 | | |
| Utilidad Bruta Estimada | | | C\$ | 138.373,75 | | |
| Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado por: _____ | | | | | | |

(Fuente Propia)

|  Fábrica de Cajas FEROT  | | | | | | |
|---|--|-----------------------------|----------------|--------------------------|---------------|----------------|
| RUC: 1630803510001V | | | | | | |
| Hoja de Costos por Órdenes Específicas | | | | | | |
| Cliente: | Drew State Tobacco Company | | | N° de Orden: | #10 | |
| Producto: | Caja para Puros "Kong" | | | Fecha de Inicio: | 12/11/2018 | |
| Cantidad: | 3000 | | | Fecha de Entrega: | 15/12/2018 | |
| Especificación: | 5 1/8" de largo * 6 1/8" de ancho * 3" de alto | | | Precio de Venta: | 136,18 | |
| Costo Total: | C\$ | 255.533,74 | | | | |
| Costo Unitario: | C\$ | 85,18 | | | | |
| Fecha | Referencia | Descripción | Monto | | | Costo Total |
| | | | MD | MOD | CIF | |
| 16/12/2018 | CD # 003 | Reg. de Materiales Directos | C\$ 123.247,74 | | | C\$ 123.247,74 |
| 16/12/2018 | CD # 004 | Reg. de Mano de Obra | | C\$ 61.182,65 | | C\$ 184.430,39 |
| 16/12/2018 | CD # 006 | Reg. de CIF | | | C\$ 71.103,35 | C\$ 255.533,74 |
| Venta Total | | | C\$ | 408.538,20 | | |
| Costo de Producción | | | C\$ | 255.533,74 | | |
| Utilidad Bruta Estimada | | | C\$ | 153.004,46 | | |
| Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado por: _____ | | | | | | |

(Fuente Propia)

| Fecha | | Referencia | Descripción | Monto | | | Costo Total |
|--------------------------------|----------|-----------------------------|---------------|----------------|-----|---------------|----------------|
| | | | | MD | MOD | CIF | |
| 16/12/2018 | CD # 003 | Reg. de Materiales Directos | C\$ 83.813,49 | | | | C\$ 83.813,49 |
| 16/12/2018 | CD # 004 | Reg. de Mano de Obra | | C\$ 35.883,19 | | | C\$ 119.696,68 |
| 16/12/2018 | CD # 006 | Reg. de CIF | | | | C\$ 39.826,11 | C\$ 159.522,79 |
| Venta Total | | | | C\$ 239.604,75 | | | |
| Costo de Producción | | | | C\$ 159.522,79 | | | |
| Utilidad Bruta Estimada | | | | C\$ 80.081,96 | | | |

Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado por: _____

(Fuente Propia)

| Fecha | | Referencia | Descripción | Monto | | | Costo Total |
|--------------------------------|----------|-----------------------------|---------------|----------------|-----|---------------|----------------|
| | | | | MD | MOD | CIF | |
| 16/12/2018 | CD # 003 | Reg. de Materiales Directos | C\$ 62.419,40 | | | | C\$ 62.419,40 |
| 16/12/2018 | CD # 004 | Reg. de Mano de Obra | | C\$ 49.680,70 | | | C\$ 112.100,10 |
| 16/12/2018 | CD # 006 | Reg. de CIF | | | | C\$ 89.925,30 | C\$ 202.025,39 |
| Venta Total | | | | C\$ 331.735,60 | | | |
| Costo de Producción | | | | C\$ 202.025,39 | | | |
| Utilidad Bruta Estimada | | | | C\$ 129.710,21 | | | |

Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado por: _____

(Fuente Propia)

| Fecha | | Referencia | Descripción | Monto | | | Costo Total |
|--------------------------------|----------|-----------------------------|---------------|---------------|-------------------|---------------|---------------|
| | | | | MD | MOD | CIF | |
| 16/12/2018 | CD # 003 | Reg. de Materiales Directos | C\$ 26.413,18 | | | | C\$ 26.413,18 |
| 16/12/2018 | CD # 004 | Reg. de Mano de Obra | | C\$ 19.331,01 | | | C\$ 45.744,19 |
| 16/12/2018 | CD # 006 | Reg. de CIF | | | | C\$ 40.512,56 | C\$ 86.256,75 |
| Venta Total | | | | C\$ | 129.080,00 | | |
| Costo de Producción | | | | C\$ | 86.256,75 | | |
| Utilidad Bruta Estimada | | | | C\$ | 42.823,25 | | |

Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado por: _____

(Fuente Propia)

| Fecha | | Referencia | Descripción | Monto | | | Costo Total |
|--------------------------------|----------|-----------------------------|-------------|------------|-----------------|------------|--------------|
| | | | | MD | MOD | CIF | |
| 16/12/2018 | CD # 003 | Reg. de Materiales Directos | C\$ 837,50 | | | | C\$ 837,50 |
| 16/12/2018 | CD # 004 | Reg. de Mano de Obra | | C\$ 381,79 | | | C\$ 1.219,29 |
| 16/12/2018 | CD # 006 | Reg. de CIF | | | | C\$ 452,74 | C\$ 1.672,03 |
| Venta Total | | | | C\$ | 2.549,33 | | |
| Costo de Producción | | | | C\$ | 1.672,03 | | |
| Utilidad Bruta Estimada | | | | C\$ | 877,30 | | |

Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado por: _____

(Fuente Propia)

| Fecha | | Referencia | Descripción | Monto | | | Costo Total |
|--|--|------------|-----------------------------|--------------|-----------------|------------|--------------|
| | | | | MD | MOD | CIF | |
| 16/12/2018 | | CD # 003 | Reg. de Materiales Directos | C\$ 1.422,50 | | | C\$ 1.422,50 |
| 16/12/2018 | | CD # 004 | Reg. de Mano de Obra | | C\$ 483,28 | | C\$ 1.905,78 |
| 16/12/2018 | | CD # 006 | Reg. de CIF | | | C\$ 534,72 | C\$ 2.440,49 |
| Venta Total | | | | C\$ | 3.227,00 | | |
| Costo de Producción | | | | C\$ | 2.440,49 | | |
| Utilidad Bruta Estimada | | | | C\$ | 786,51 | | |
| Elaborado por: _____ Revisado por: _____ Autorizado por: _____ | | | | | | | |

(Fuente Propia)

Anexo 24 Entrevista



UNIVERSIDAD
NACIONAL
AUTÓNOMA DE
NICARAGUA,
MANAGUA
UNAN-MANAGUA

FACULTAD REGIONAL MULTIDISCIPLINARIA, FAREM-ESTELÍ

CARRERA DE CONTADURIA PÚBLICA Y FINANZAS

Entrevista: A jefe de producción y empelados

Objetivo General: Recopilar información que sirva de base para el diseño de un sistema de costos por órdenes específicas que se adecue a las necesidades de la empresa.

Objetivo 1: Describir el proceso productivo actual de la fábrica de cajas FEROT, identificando los elementos del costo utilizados.

Preguntas

1. ¿Cuál es el proceso de selección de proveedores de materias prima?
2. ¿Qué tipo de pruebas realiza para determinar la calidad de la materia prima (Madera)?
3. ¿Cuántos de los tipos de cajas de puros que realiza comparten un mismo procedimiento de elaboración?
4. ¿En caso de laborar un tipo de caja diferente en que varían sus procedimientos?
5. ¿Qué cantidad de colaboradores estima sean necesarios para que el proceso productivo no se detenga o se retrase?
6. Enumere las maquinas utilizadas en la elaboración de cajas y sus funciones.
7. ¿Cuántos días y horas por día labora? y ¿acostumbra hacer horas extraordinarias?
8. ¿Cómo es el proceso de planeación para alistar un nuevo pedido?
9. ¿Realiza presupuestos para pedidos futuros?
10. ¿Realiza estimación de tiempo en el que pueda terminar un pedido?
11. Enumere y explique todos los procesos para elaboración de los tipos de cajas con los que trabaja.

Objetivo 2: Aplicar un sistema de costos por órdenes específicas diseñado de forma que se ajuste a las necesidades de la fábrica.

Preguntas

1. ¿Divide usted sus etapas de producción por departamentos?
2. ¿Lleva algún control de calidad en las áreas de la fábrica para identificar desperdicio de materiales u otro tipo de problemática?
3. ¿Cuenta con jefes de área o un solo supervisor para toda la fábrica?
4. ¿De qué manera realiza los cálculos de nómina de sus trabajadores?
5. ¿Qué áreas o qué labores son las que más pagan? (Redacción en esta)
6. ¿Presupuesto la cantidad de materia prima necesaria para cada pedido? de ser así ¿tiende a generar variaciones negativas al final del período?
7. ¿Distribuye el costo de luz eléctrica a toda la planta en general o dividiéndola por áreas?
8. ¿Actualiza constantemente su hoja de costo estándar?
9. ¿Tiene fijado los índices de consumo de materiales indirectos?
10. ¿Mantiene un control de los productos terminados para evitar fabricar más de lo pedido?
11. ¿Logra siempre cumplir con los pedidos sin salirse de su presupuesto? de lo contrario argumente.

Objetivo 3: Validar la funcionalidad del sistema de costos por órdenes específicas, poniendo en práctica la utilización del mismo.

Preguntas

1. ¿En la actualidad De qué manera Calcula Los costos de producción?
2. ¿Utiliza algún sistema de costos de ser así? ¿cuál es?
3. ¿Qué dificultades cree que puedan evitar la implementación Y buen uso del sistema de costos por órdenes específicas?
4. ¿Qué beneficios cree que obtendrá bajo este sistema?
5. ¿La fábrica cuenta con las facilidades para la implementación y el seguimiento el sistema de costos?
6. ¿Lleva un sistema de control de inventario y abastecimiento para evitar retrasos en producción?
7. ¿Ha intentado anteriormente implementar un sistema de costo? ¿qué tal fueron los resultados?
8. ¿Cómo se siente utilizando el sistema de costos por órdenes específicas?

Anexo 25 Guía de Observación



UNIVERSIDAD
NACIONAL
AUTÓNOMA DE
NICARAGUA,
MANAGUA
UNAN-MANAGUA

FACULTAD REGIONAL MULTIDISCIPLINARIA, FAREM-ESTELÍ

CARRERA DE CONTADURIA PÚBLICA Y FINANZAS

Entrevista: A jefe de producción y empelados

Objetivo General: Recopilar información que sirva de base para el diseño de un sistema de costos por órdenes específicas que se adecue a las necesidades de la empresa.

Objetivo 1: Describir el proceso productivo actual de la fábrica de cajas FEROT, identificando los elementos del costo utilizados.

| Descripción | Si | No | Observación |
|--|----|----|-------------|
| Proceso Productivo | X | | |
| Secado de Madera | X | | |
| Cortado de madera en aserrío | X | | |
| Cortado de madera en el área de producción | X | | |
| Endentado | X | | |
| Lija de marco y fondo en disco | X | | |
| Armado | X | | |
| Pegado de Fondo | X | | |
| Clavado de Madera | X | | |
| Lijado y Corte de Ceja | X | | |
| Lija de banda | X | | |
| Aplicación de Sellador | X | | |
| Pintado | X | | |
| Recurado | X | | |
| Lija Manual | X | | |
| Limitáneo | X | | |
| Revisado Final | X | | |
| Empaque | X | | |
| Entrega de bultos | X | | |

Anexo 26 Fotos



Ilustración 2 Limatoneado de Caja



Ilustración 3 Pintado de Caja



Ilustración 4 Cajas Pintadas



Ilustración 5 Cajas Con Sellador



Ilustración 6 Lijado de Banda



Ilustración 7 Fondeo de Cajas



Ilustración 8 Armado de Cajas



Ilustración 9 Lija de Disco



Ilustración 10 Endentado



Ilustración 11 Cortado de Madera



Ilustración 12 Cortado de Piezas



Ilustración 13 Revisión Final